

- EN** End mills | 1 tooth cut over centre
- DE** Schaffräser | 1 Schneide über die Mitte
- RU** Фрезы концевые с цилиндрическим хвостовиком | с центрорежущим зубом

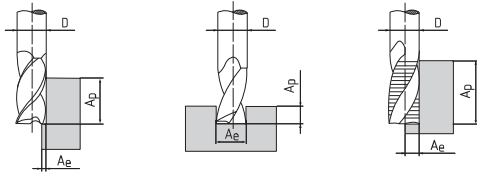
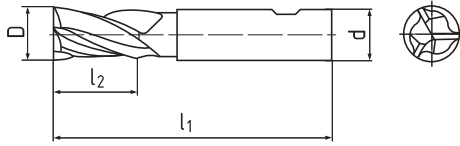
DIN 1835B

DIN 844

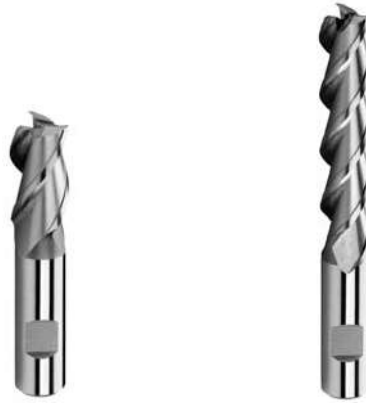
typ W

$\lambda=40^\circ$   
 $\gamma=25^\circ$

HSS Co8



1104
1114



D	d	l <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	Z
k 10	h 6	1104	1114	1104	1114	
2	6	51		7		3
3	6	52		8		3
4	6	55		11		3
4,5	6	55		11		3
5	6	57		13		3
6	6	57	68	13	24	3
7	10	66	80	16	30	3
8	10	69	88	19	38	3
9	10	69	88	19	38	3
10	10	72	95	22	45	3
12	12	83	110	26	53	3
14	12	83	110	26	53	3
15	12	83	110	26	53	3
16	16	92	123	32	63	3
18	16	92	123	32	63	3
20	20	104	141	38	75	3

110418	111418
.020	
.030	
.040	
.045	
.050	
.060	.060
.070	.070
.080	.080
.090	.090
.100	.100
.120	.120
.140	.140
.150	.150
.160	.160
.180	.180
.200	.200

### Řezné podmínky / Cutting conditions / Schnittbedingungen / Условия резания

Material	A <sub>p</sub>	A <sub>e</sub>	V <sub>c</sub>	f <sub>z</sub> (mm/z)								
				Ø 3	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 18	Ø 20	
<b>110418</b>												
<b>P.1</b>	≤ 600 N/mm <sup>2</sup>	1xD	0,1xD	45	0,006	0,015	0,021	0,028	0,034	0,044	0,051	0,057
<b>N.2</b>	Si ≤ 12%	1xD	0,1xD	160-300	0,006	0,015	0,021	0,028	0,034	0,044	0,051	0,057
<b>111418</b>												
<b>P.1</b>	≤ 600 N/mm <sup>2</sup>	1,5xD	0,1xD	45	0,006	0,015	0,021	0,028	0,034	0,044	0,051	0,057
<b>N.2</b>	Si ≤ 12%	1,5xD	0,1xD	160-300	0,0078	0,0195	0,0273	0,0364	0,0442	0,0572	0,0663	0,0741