

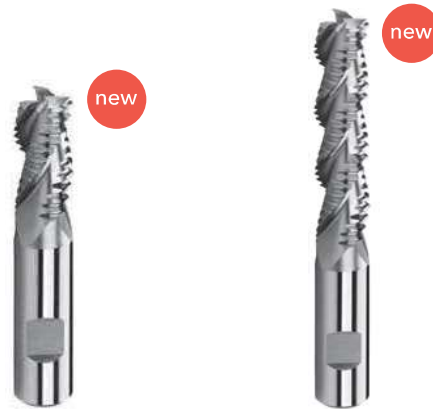
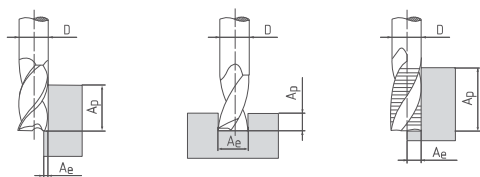
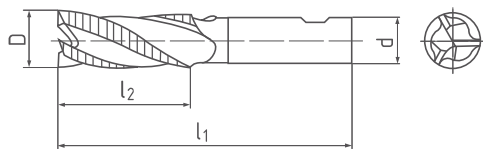
- EN** End mills | for Aluminium roughing
- DE** Schafffräser | für Aluminium schrappen
- RU** Фрезы цилиндрические торцевые | черновые по Алюминию



1144

1154

SSS



D	d	l ₁	l ₁	l ₂	l ₂	Z
k 12	h 6	1144	1154	1144	1154	
6	6	57	68	13	24	3
8	10	69	88	19	38	3
10	10	72	95	22	45	3
12	12	83	110	26	53	3
16	16	92	123	32	63	3
20	20	104	141	38	75	3

114418	115418
.060	.060
.080	.080
.100	.100
.120	.120
.160	.160
.200	.200

Řezné podmínky / Cutting conditions / Schnittbedingungen / Условия резания

Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)					
				Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
114418									
N.3 Si > 12%	1,5xD	0,5xD	196	0,0276	0,0368	0,046	0,0552	0,0736	0,092
N.2 Si ≤ 12%	1,5xD	0,5xD	165	0,0264	0,0352	0,044	0,0528	0,0704	0,088
N.1 Si ≤ 6%	1,5xD	0,5xD	108	0,0246	0,0328	0,041	0,0492	0,0656	0,082
115418									
N.3 Si > 12%	1,5xD	0,25xD	143	0,0306	0,0408	0,051	0,0612	0,0816	0,102
N.2 Si ≤ 12%	1,5xD	0,25xD	138	0,0288	0,0384	0,048	0,0576	0,0768	0,096
N.1 Si ≤ 6%	1,5xD	0,25xD	125	0,027	0,036	0,045	0,054	0,072	0,09