



## 4 Flute Square End Standard Length Endmills 4 břitá fréza krátká

ØD1	L1	ØD2	L2	bez povlaku	povlak TiAlN
1	3	3	38	81000	81030
1.5	5	3	38	81050	81080
2	6	3	38	81100	81130
2.5	7	3	38	81150	81180
3	12	3	38	81200	81230
3.5	12	4	50	81250	81280
4	14	4	50	81300	81330
4.5	14	5	50	81350	81380
5	16	5	50	81400	81430
6	19	6	63	81450	81480
7	19	8	63	81500	81530
8	19	8	63	81550	81580
9	22	10	70	81600	81630
10	22	10	70	81650	81680
11	25	11	70	81700	81730
12	25	12	75	81750	81780
14	30	14	88	81800	81830
16	32	16	88	81850	81880
18	36	18	100	81900	81930
20	38	20	100	81950	81980
22	38	22	100	82000	82030
25	38	25	100	82050	82080

Cutting Edge Tolerance +.00 -.05  
Shank Tolerance +.000 -.005

Tolerance řezné části +.00 -.05  
Tolerance stopky +.000 -.005