

➤ HARVI™ I

Vysoce výkonné karbidové stopkové frézy

Hlavní aplikace

HARVI I se používají pro zapichování, drážkování a kopírování při nejvyšších možných posuvech u široké řady materiálů. Tyto frézy jsou určeny pro zajištění maximálních úběrů materiálu a dosažení nejvyšší jakosti povrchu. Skladem je dispozici široké množství průměrů, rohových rádiusů, sražení a ostrých řezných hran. Pro zabránění vytahování stopkových fréz z upínáče jsou HARVI I nyní k dispozici se systémem upínání Safe-Lock™ od HAIMER®.

- Hrubování a dokončování jedním nástrojem.
- Výjimečné úběry materiálu zvyšují produktivitu.
- Sorta KCPM15™ a KCSM15™ Beyond™ pro dlouhou životnost.

Vlastnosti a výhody

Moderní technologie

- Čtyři nerovnoměrně rozmístěné břity pro obrábění bez chvění při vysokých hodnotách posuvů.
- Zavrtávací provedení pro zanořování, snadnější zavrtávání a helikální interpolaci.
- Drážkování 1 x D v:
 - Oceli
 - Nerezové oceli
 - Titan

Speciální sorty

- Sorta KCPM15 Beyond s neporovnatelnou ochranou proti tvorbě výmolů, opotřebení na boku a vrubovému opotřebení při obrábění nerezových ocelí.
- Sorta KCSM15 Beyond s výjimečnou životností nástroje při obrábění titanu.
- Univerzální sorta KC643M™ určená pro obrábění ocelí, litin, nerezových ocelí (s chladicí kapalinou) a titanu (s chladicí kapalinou).

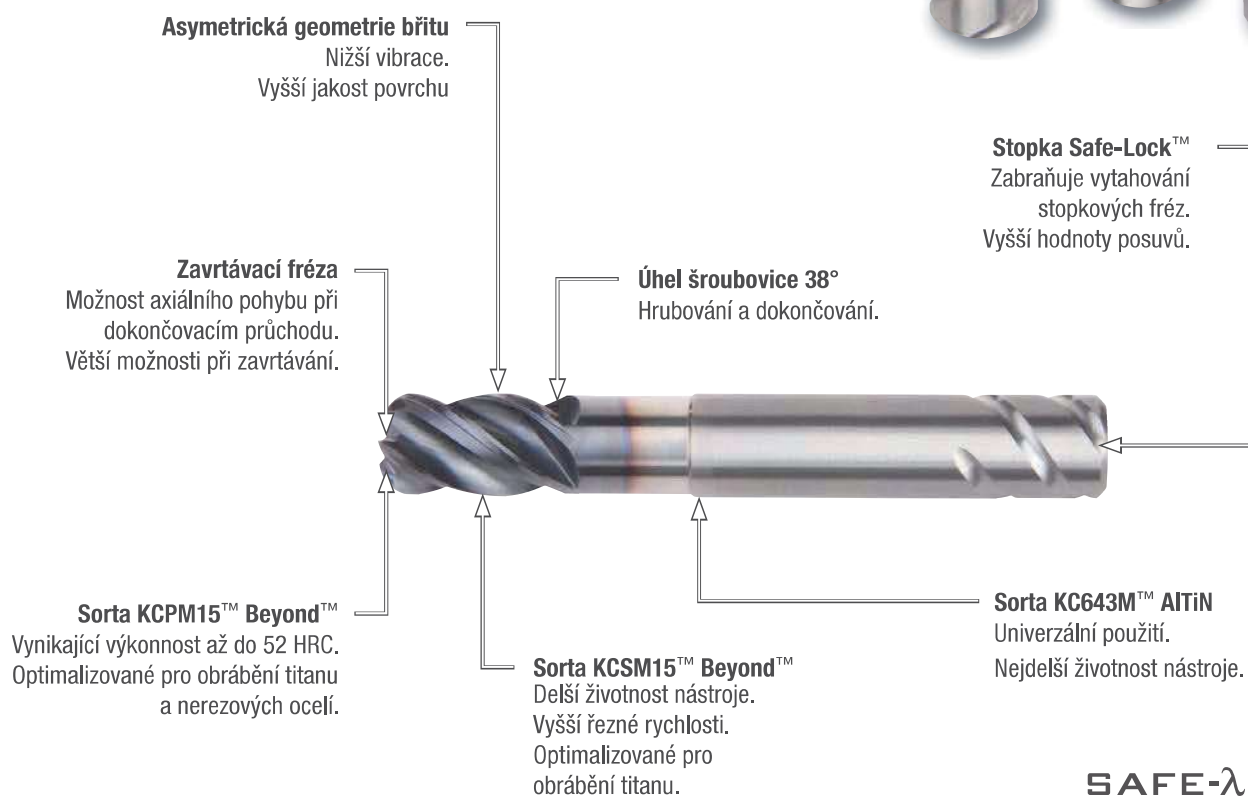
Zákaznická řešení

- Mezilehlé průměry.
- Prodloužená provedení nástrojů a/nebo řezných částí.
- Geometrie s dělením třísky pro nižší spotřebu výkonu a lepší tvorbu třísky při obrábění těžce obrobitelných materiálů.
- Vnitřní chlazení s axiálním nebo radiálním přívodem.
- Různá provedení stopek a nestandardních povlaků.
- Možnost stupňovitého provedení.

Široká standardní nabídka

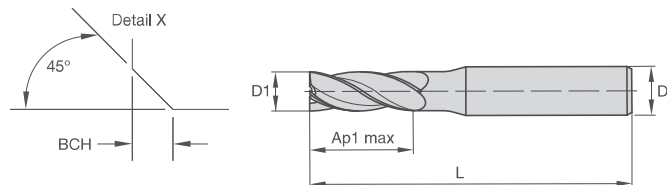
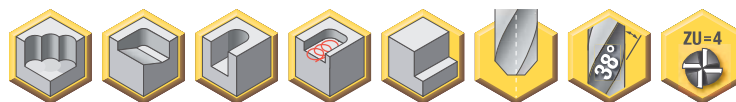
- Rozsah průměrů 4–25 mm.
- S odsazením, rohovým rádiusem nebo rohovým sražením.
- Prodloužené provedení.
- Kulové frézy s delší řeznou částí.
- Geometrie s dělením třísky pro nižší spotřebu výkonu a lepší tvorbu třísky při obrábění těžce obrobitelných materiálů.

Hrubování a dokončování téměř všech materiálů jedním nástrojem.



SAFE-LOCK®
by HAIMER®

- Jeden nástroj pro hrubovací i dokončovací operace.
- Asymetrická geometrie břítu minimalizuje chvění a zajišťuje lepší výsledky obrábění.
- Zavrtávací fréza.

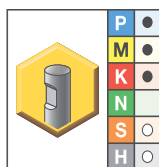
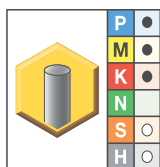


Tolerance stopkových fréz

D1	tolerance e8	D	tolerance h6
≤3	-0,014/-0,028	≤3	+0/-0,006
>3-6	-0,020/-0,038	>3-6	+0/-0,008
>6-10	-0,025/-0,047	>6-10	+0/-0,009
>10-18	-0,032/-0,059	>10-18	+0/-0,011
>18-30	-0,040/-0,073	>18-30	+0/-0,013



■ F4AS...DL • 4-břité • Metrické



- první volba
- alternativní volba

KCPM15	KCPM15	D1	D	Ap1 max	L	BCH
F4AS0400ADL38	F4AS0400BDL38	4,00	6,00	12,00	55,00	0,40
F4AS0500ADL38	F4AS0500BDL38	5,00	6,00	13,00	57,00	0,40
F4AS0600ADL38	F4AS0600BDL38	6,00	6,00	13,00	57,00	0,40
F4AS0800ADL38	F4AS0800BDL38	8,00	8,00	16,00	63,00	0,40
F4AS1000ADL38	F4AS1000BDL38	10,00	10,00	22,00	72,00	0,50
F4AS1200ADL38	F4AS1200BDL38	12,00	12,00	26,00	83,00	0,50
F4AS1400ADL38	F4AS1400BDL38	14,00	14,00	26,00	83,00	0,50
F4AS1600ADL38	F4AS1600BDL38	16,00	16,00	32,00	92,00	0,50
F4AS1800ADL38	F4AS1800BDL38	18,00	18,00	32,00	92,00	0,50
F4AS2000ADL38	F4AS2000BDL38	20,00	20,00	38,00	104,00	0,50
F4AS2500ADL38	F4AS2500BDL38	25,00	25,00	45,00	121,00	0,50

POZNÁMKA: Řežné podmínky viz. str. P23.