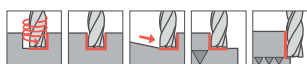
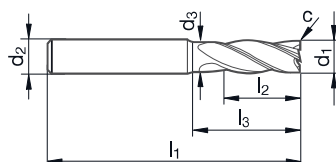


Standard Ratio end mills RF 100 U



P ● **GUHRING NAVIGATOR**
M ○ Cutting data page 126
K ●
N ●
S ○
H ●

Tool material	Solid carbide	
Surface	F	F
Type	N	N
Shank form	HA	HB



SL Milling cutters

									Article no.	5735	5535
									Discount group	157	157
d1 h10	d2 h6	d3	l1	l2	l3	c	Z	Code no.	Availability		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm x 45°					
4.000	6.000	3.800	57.000	11.000	18.000	0.100	4	4.000	●	●	
5.000	6.000	4.800	57.000	13.000	18.000	0.100	4	5.000	●	●	
6.000	6.000	5.700	57.000	13.000	20.000	0.150	4	6.000	●	●	
8.000	8.000	7.700	63.000	19.000	26.000	0.150	4	8.000	●	●	
10.000	10.000	9.500	72.000	22.000	30.000	0.200	4	10.000	●	●	
12.000	12.000	11.500	83.000	26.000	36.000	0.200	4	12.000	●	●	
14.000	14.000	13.500	83.000	26.000	36.000	0.250	4	14.000	●	●	
16.000	16.000	15.500	92.000	32.000	42.000	0.350	4	16.000	●	●	
18.000	18.000	17.500	92.000	32.000	42.000	0.400	4	18.000	●	●	
20.000	20.000	19.500	104.000	38.000	52.000	0.450	4	20.000	●	●	
25.000	25.000	24.000	121.000	45.000	63.000	0.600	4	25.000	●	●	

RF 100 U



set of Ratio end mills
 can be found on page 122.

Article no. 5635 1,000 (page 122 in this brochure)
 consisting of Article no. 5535,
 1 piece each Ø 6 / 8 / 10 / 12 / 16 mm