

Gwint metryczny ISO DIN-13										800X						
										C-TN2	B-TN2	C-R40-TN2				
Rodzaj materiału obrabianego																
Typ otworu																
Rodzaj materiału										HSSE HSSE HSSE						
Rodzaj powłoki										TN2 TN2 TN2						
Nakrój										C / 2-3P B / 4-5P C / 2-3P						
M Ød ₁	P	l ₁	l ₂	l ₂ R40	l ₃	Ød ₂	a		Norma							
									DIN-371							
									Tol.	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)				
									INDEX	C2-123X01	C2-113X01	C2-513X01				
M 3	0,50	56	10	5	18	3,5	2,7	2,50	0030	●	●	●				
M 3,5	0,60	56	12	6	20	4,0	3,0	2,90	0035	●	●	●				
M 4	0,70	63	12	7	21	4,5	3,4	3,30	0040	●	●	●				
M 4,5	0,75	70	14	7,5	25	6,0	4,9	3,80	0045	●	●	●				
M 5	0,80	70	14	8	25	6,0	4,9	4,20	0050	●	●	●				
M 6	1,00	80	18	10	30	6,0	4,9	5,00	0060	●	●	●				
M 7	1,00	80	18	10	30	7,0	5,5	6,00	0070	●	●	●				
M 8	1,25	90	20	13	35	8,0	6,2	6,80	0080	●	●	●				
M 9	1,25	90	20	13	35	9,0	7,0	7,80	0090	●	●	●				
M10	1,50	100	20	15	39	10,0	8,0	8,50	0100	●	●	●				
ISO										Vc (m/min)						
P										5-35	5-35	5-35				
M										5-15	5-15	5-15				
K										5-25	5-25	10-25				
N										10-30	10-30	10-30				
S										-	-	-				