

- EN** End Mills | long, WR, 1 tooth cut over centre, 25°
- DE** Schafffräser | Lang, WR, Zentrumschnitt, 25°
- RU** Фрезы концевые с цилиндрическим хвостовиком | длинные, WR, с центрорежущим зубом, 25°

DIN 6535
HA

DIN 6535
HB

ZPS-FN
Norm

typ
WR

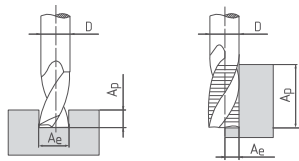
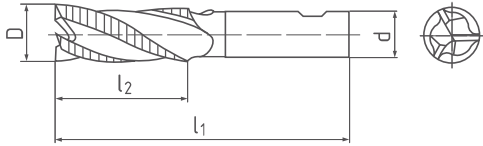
$\lambda=25^\circ$
 $\gamma=15^\circ$

45°
0.1-0.5

K30

S1154

S1154



D h 10	d h 6	l ₁	l ₂	Z
6	6	57	13	3
8	8	63	19	3
10	10	72	22	3
12	12	83	26	3
14	14	83	26	3
16	16	92	32	3
18	18	92	32	3
20	20	104	38	3

S115402	S115412
.060	.060
.080	.080
.100	.100
.120	.120
.140	.140
.160	.160
.180	.180
.200	.200

Řezné podmínky / Cutting conditions / Schnittbedingungen / Условия резания

Material	ap	ae	vc	fz (mm/z)						
				Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 18	Ø 20
N.1 Si ≤ 6%	2xD	0,4xD	160	0,055	0,073	0,092	0,11	0,147	0,165	0,183
N.2 Si ≤ 12%	2xD	0,4xD	220	0,055	0,073	0,092	0,11	0,147	0,165	0,183