



PILANA MARKET, s.r.o.

Žižkova 335, 768 24 HULÍN

tel.: +420 573 502 911, mobil: +420 602 719 304, e-mail: prodej@pilanamarket.cz

CENÍK 2018 / I

Platný od 1.2.2018




















Ceny jsou v CZK bez DPH 21%

Dodavatel si vyhrazuje právo na případnou změnu cen.



ŘEZNÉ NÁSTROJE

www.pilanamarket.cz

OBSAH		strana
	PILOVÝ KOTOUČ SK pro rozmítací stroje	5 - 7
	PILOVÝ KOTOUČ SK pro úhlové pily	8
	PILOVÝ KOTOUČ SK pro řezání dřeva	8 -13
	PILOVÝ KOTOUČ SK pro pokosové pily	14
	PILOVÝ KOTOUČ SK pro optimalizační pily	14
	PŘEDŘEZÁVACÍ PILOVÝ KOTOUČ SK pro pilové pásy	14
	PILOVÝ KOTOUČ SK pro formátování lamina	15-18
	PILOVÝ KOTOUČ SK pro velkoplošné formátování	19
	PILOVÝ KOTOUČ SK drážkovací	20
	PILOVÝ KOTOUČ SK pro ruční elektrické pily	21-22
	PILOVÝ KOTOUČ SK pro řezání stavebních materiálů	23
	PILOVÝ KOTOUČ SK pro řezání neželezných kovů	24
	REDUKČNÍ KROUŽKY	25
	PILOVÝ KOTOUČ NA ŘEZÁNÍ DŘEVA - rozvedený, ostřený	27-29
	HOBLOVACÍ NŮŽ	30-31
	BLANKETA S FIXAČNÍM RÝHOVÁNÍM	31
	OBOUSTRANNÝ HOBLOVACÍ NŮŽ	32
	PILOVÝ PÁS na dřevo	34
	KMENOVÝ PILOVÝ PÁS na dřevo	35
	STROJNÍ RÁMOVÝ LIST na dřevo - KATR	36
	PILOVÝ KOTOUČ na kov	38-40
	PILOVÝ PÁS na kov	42-43
	PILOVÝ LIST na kov	43-44
	RUČNÍ PILA na kov	44
	RUČNÍ PILA zahradnická	45-47
	RUČNÍ PILA stolařská	48-51
	RUČNÍ PILA řeznická	51
	RUČNÍ PILA stavební	52

POUŽITÉ SYMBOLY

	STROJNÍ POSUV (MEC)		PODÉLNÉ ŘEZÁNÍ VÍCELISTÉ		ŘEZÁNÍ PLASTŮ A NEŽELEZNÝCH KOVŮ
	RUČNÍ POSUV (MAN)		PODÉLNÉ ŘEZÁNÍ		ŘEZÁNÍ PLASTŮ A NEŽELEZNÝCH KOVŮ
	CELISTVÉ NÁSTROJE		UNIVERZÁLNÍ ŘEZÁNÍ A FORMÁTOVÁNÍ		HOBLOVÁNÍ
	PÁJENÉ NÁSTROJE		ZKRACOVÁNÍ		POMOCNÉ UPÍNACÍ OTVORY - EUROOTVORY
	NÁSTROJE S VYMĚNITELNÝMI NOŽI		ŘEZÁNÍ S PŘEDŘEZEM		NÍZKOHLUČNÉ PŘEVODNÍ
	DIAMANTOVÉ NÁSTROJE		DRÁŽKOVÁNÍ		

SK pilové kotouče - VŠEOBECNÉ INFORMACE

Nejpoužívanější geometrie zubů pilových kotoučů SK

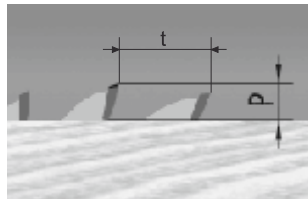
	FZ	rovný zub		TFZ	trapezový zub střídavě s rovným zubem		TZ	trapezový zub
	FZ N	rovný zub s negativním úhlem čela			TFZ N		trapezový zub střídavě s rovným zubem s negativními úhly čela	
	LFZ	rovný zub s omezo-vačem úběru třísky						
	WZ	střídavý zub		DHZ	duť zub střídavě se střechovitým zubem		KON	kónický zub
	WZ N	střídavý zub s negativním úhlem čela			DHZ N		duť zub střídavě se střechovitým zubem s negativními úhly čela	
	LWZ	střídavý zub s omezo-vačem úběru třísky						
	SSW	střídavý zub s negativním úhlem čela	Pilové kotouče v tomto katalogu označené symbolem jsou opatřeny unášecími otvory.			Parametry otvorů jsou zobrazeny na obrázku.		

Seřízení pilového kotouče na stroji

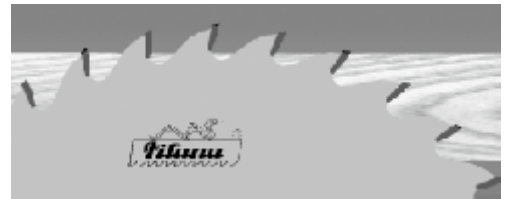
Při namontování pilového kotouče na hřídel stroje je nutné zkontrolovat jeho rovnoběžnost s výřezy stroje pro dosažení maximální kvality řezu. Po tomto seřízení zkontrolujte ustavení vodící lišty. Ta by měla mít na výstupní straně řezu vůli, aby se řezaný materiál nezakousnul mezi tuto lištu a kotouč.

Přesah zubů pilového kotouče nad řezaným materiálem je rovný výšce slinutého karbidu. (obr. 1)

Počet zubů v záběru se doporučuje mezi 2-3 zuby. (obr. 2)



(obr. 1)



(obr. 2)

Zde je uvedeno několik vzorců potřebných pro stanovení správných parametrů pilových kotoučů: Tyto vzorce platí pro příčné řezání a řezání laminovaných materiálů.

$$t = \frac{h \times 1,45}{k}$$

$$z = \frac{D \times \pi}{t}$$

Legenda: t [mm] – rozteč zubů; h [mm] – výška řezaného materiálu; k – počet zubů v záběru (2+3); z – počet zubů; D [mm] – průměr pilového kotouče

Následující tabulka uvádí otáčky v závislosti na průměru kotouče a řezných rychlostí. Otáčky odpovídající řezné rychlosti 100 m/s jsou maximální dovolené otáčky výrobcem. Při překročení těchto otáček kotouč pozbývá svých vlastností a vzniká nebezpečí vážného zranění.

Doporučené otáčky [1/min]										
D [mm]	Řezná rychlost v_c [m/sec]									
	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
100	1910	3820	5730	7640	9550	11460	13370	15280	17170	19100
150	1270	2550	3820	5100	6370	7640	8920	10190	11500	12730
200	960	1910	2870	3820	4780	5730	6690	7640	8600	9550
250	760	1530	2290	3060	3820	4590	5350	6110	6880	7640
300	640	1270	1910	2550	3180	3820	4460	5100	5740	6370
350	550	1090	1640	2180	2730	3280	3820	4370	4900	5460
400	480	960	1430	1910	2390	2870	3340	3820	4300	4780
450	430	850	1270	1700	2120	2550	2970	3400	3820	4250
500	380	760	1150	1530	1910	2290	2680	3060	3440	3820
550	350	690	1040	1390	1740	2090	2430	2780	3120	3470
600	320	640	960	1270	1590	1910	2230	2550	2880	3180
650	290	590	880	1180	1470	1760	2060	2350	2640	2940
700	270	550	820	1090	1360	1640	1910	2180	2450	2730

(tab. 1)

Doporučené hodnoty posuvu na zub		
Materiál	Posuv na zub s_z [mm/zub]	
Měkké dřevo	podélné řezání	0,20 - 0,30
	příčné řezání	0,10 - 0,20
Tvrdé dřevo		0,06 - 0,15
Dřevotřískka		0,10 - 0,25
Překližka		0,05 - 0,12
Laminované desky		0,05 - 0,10
Neželezné kovy a plasty		0,02 - 0,05

(tab. 2)

$$v_c = \frac{D \times \pi \times n}{1000 \times 60}$$

$$s = \frac{s_z \times n \times z}{1000}$$

$$n = \frac{1000 \times 60 \times v_c}{D \times \pi}$$

Legenda:

v_c [m/s] – řezná rychlost; D [mm] – průměr pilového kotouče; n [1/min] – doporučené otáčky; s [mm/min] – posuv; z – počet zubů; s_z [mm/zub] – posuv na zub

SK pilové kotouče - VŠEOBECNÉ INFORMACE

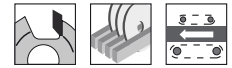
Druh pilového kotouče		Geometrie zubu		Podniková norma		Obráběný materiál		Řezná rychlost V _c [m/sec]	
		● Doporučené	○ Použitelné	● Doporučené	○ Použitelné	Podélné řezání	Příčné řezání	Podélné řezání	Příčné řezání
Rozmítací	FZ	94		●		60-100	●	●	●
		94.1		●		60-100	●	●	●
Na podélný a příčný řez	FZ	94.2		●		60-100	●	●	●
		33.1		●		60-100	●	●	●
	80-50		●		60-100	●	●	●	
	80-40		●		60-100	●	●	●	
	81-35		●		60-100	●	●	●	
	81-26		●		60-100	●	●	●	
	81-20		●		60-100	●	●	●	
	81-16		●		60-100	●	●	●	
	81-13		●		60-100	●	●	●	
	81-11		●		60-100	●	●	●	
Pokosové pily	LFZ	83-55		○		60-100	○	○	○
	LWZ	83-35		○		60-100	○	○	○
Formátovací	WZ N	81		●		60-100	●	●	●
	WZ SSW	81		●		60-100	●	●	●
	TFZ L	97-11		●		60-100	●	●	●
	WZ L	97-13		●		60-100	●	●	●
	DHZ	98-11		●		60-100	●	●	●
	DHZ N	98-13		●		60-100	●	●	●
Předřezávací	FZ	90		○		60-100	○	○	○
	KON	93.1		○		60-100	○	○	○
Drážkovací	FZ	92		○		60-100	○	○	○
	WZ	91		○		60-100	○	○	○
Do ručních strojů	WZ	91		○		60-100	○	○	○
	TFZ L	91		○		60-100	○	○	○
Optimalizační	WZ OPTI	81		●		60-100	●	●	●
	TFZ N	87-13		●		60-100	●	●	●
Na hliník a plasty	TFZ N	87-11		●		60-100	●	●	●
	TFZ P	87-13		●		60-100	●	●	●
	TFZ P	87-11		●		60-100	●	●	●
Na sendvičové panely	WZ/FA	88		○		60-100	○	○	○
	TZ	88		○		60-100	○	○	○
Na železo	TFZ	64		●		60-100	●	●	●

PILOVÝ KOTOUČ SK pro rozmítací stroje

5394 FZ + 2 vz

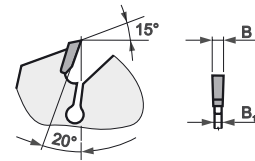
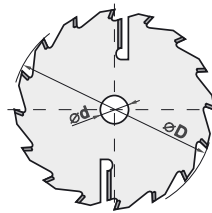
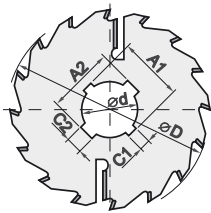


- ▶ podélné řezání měkkého i tvrdého dřeva, strojní posuv
- ▶ díky vyklizovacím zubům jsou lépe vynášeny třísky a tím snížen řezný odpor a zahřívání - roste výkonnost



D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z+z _v	H _{max} mm	d _{p max} mm	Cena
180	2,8	1,8	40	16+2	40	60	1.132,-
200	2,8	1,8	30	16+2	40	100	1.210,-
250	3,6	2,5	70	16+2	50	130	1.285,-
250	3,6	2,5	80	16+2	50	130	1.285,-
300	4,0	2,8	70	18+2	70	130	1.572,-
300	4,0	2,8	80	18+2	70	130	1.572,-
315	4,0	2,8	80	18+2	70	150	1.686,-
350	4,0	2,8	70	20+2	75	180	1.788,-
350	4,0	2,8	75	20+2	75	180	1.788,-
350	4,0	2,8	80	20+2	75	180	1.788,-
400	4,0	2,8	80	24+2	80	210	2.084,-

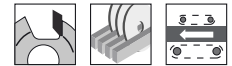
Otvor	C1xA1	C2xA2
70	13x80	20x83
75	14x85	22x90
80	14x90	22x95



5394.1 FZ + 4 vz

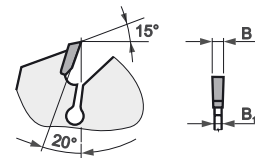
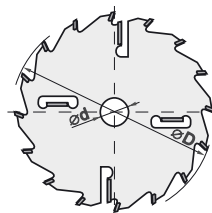
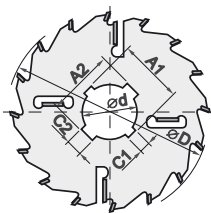


- ▶ podélné řezání měkkého i tvrdého dřeva, strojní posuv
- ▶ díky vyklizovacím zubům jsou lépe vynášeny třísky a tím snížen řezný odpor a zahřívání - roste výkonnost



D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z+z _v	H _{max} mm	d _{p max} mm	Cena
250	3,2	2,2	30	16+4	60	105	1.484,-
250	3,2	2,2	70	16+4	60	105	1.484,-
250	3,2	2,2	80	16+4	60	105	1.484,-
300	3,2	2,2	30	18+4	80	120	1.639,-
300	3,2	2,2	70	18+4	80	120	A 1.639,-
300	3,2	2,2	80	18+4	80	120	A 1.639,-
300	3,2	2,2	30	24+4	80	120	1.732,-
300	3,2	2,2	80	24+4	80	120	1.732,-
315	3,2	2,2	70	18+4	85	120	1.856,-
315	3,2	2,2	80	18+4	85	120	1.856,-
350	3,6	2,5	30	20+4	105	120	1.969,-
350	3,6	2,5	50	20+4	105	120	1.969,-
350	3,6	2,5	70	20+4	105	120	A 1.969,-
350	3,6	2,5	75	20+4	105	120	A 1.969,-
350	3,6	2,5	80	20+4	105	120	A 1.969,-
400	4,0	2,8	30	18+4	120	145	2.181,-
400	4,0	2,8	30	24+4	120	145	2.307,-
400	4,0	2,8	50	24+4	120	145	2.307,-
400	4,0	2,8	70	24+4	120	145	2.307,-
400	4,0	2,8	80	24+4	120	145	A 2.197,-
450	4,4	3,2	30	20+4	135	160	2.452,-
450	4,4	3,2	30	28+4	135	160	2.921,-
450	4,4	3,2	80	28+4	135	160	2.921,-
500	4,4	3,2	30	22+4	150	180	3.503,-

Otvor	C1xA1	C2xA2
70	13x80	20x83
75	14x85	22x90
80	14x90	22x95

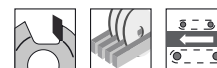


LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů; z_v - počet vyklizovacích zubů;
H_{max} - maximální výška řezu; d_{p max} - maximální průměr upínací příruby; **A** - NOVINKA; **A** - zvýhodněná cena (viz. www.pilanamarket.cz)

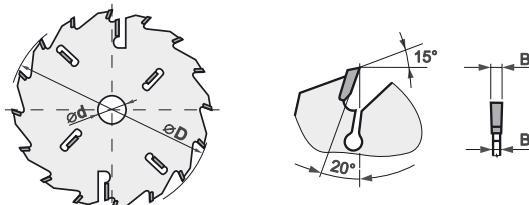
PILOVÝ KOTOUČ SK pro rozmítací stroje

5394.1 FZ + 6 vz

- ▶ podélné řezání měkkého i tvrdého dřeva, strojní posuv
- ▶ díky vyklizovacím zubům jsou lépe vynášeny třísky a tím snižen řezný odpor a zahřívání - roste výkonnost

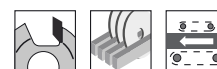


D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z+z _v	H _{max} mm	d _{p max} mm	Cena
400	4,0	2,8	30	24+6	130	125	2.487,-
400	4,0	2,8	30	28+6	130	125	2.611,-
450	4,4	3,2	30	20+6	150	130	3.125,-
500	4,4	3,2	30	22+6	175	130	3.684,-
550	5,0	3,5	30	24+6	195	150	4.610,-
600	5,0	3,5	30	26+6	205	170	5.043,-



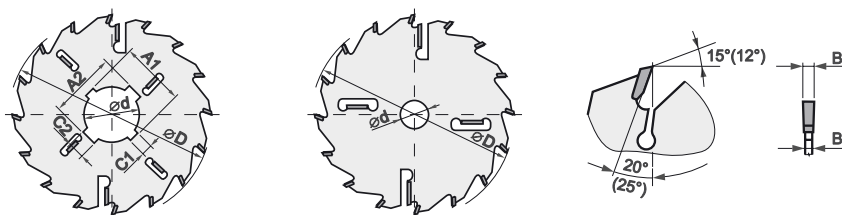
5394.1 FZ MASSIVE

- ▶ podélné řezání měkkého i tvrdého dřeva, strojní posuv
- ▶ pro extrémní zatížení
- ▶ vhodné do úhlových a hranolovacích pil



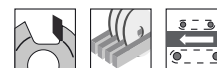
D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z+z _v	H _{max} mm	d _{p max} mm	Cena
N 300	4,0	2,8	50	18+4	90	105	1.785,-
315	4,0	2,8	70	18+4	90	120	1.966,-
315	4,0	2,8	80	18+4	90	120	1.966,-
N 320	4,0	2,8	50	18+4	100	105	1.931,-
350	4,0	2,8	30	20+4	110	120	2.084,-
350	4,0	2,8	50	20+4	110	120	2.084,-
350	4,0	2,8	70	20+4	110	120	A 2.084,-
350	4,0	2,8	75	20+4	110	120	A 2.084,-
350	4,0	2,8	80	20+4	110	120	A 2.084,-
400	4,2	3,0	30	20+4	120	145	A 2.137,-
450	5,0	3,5	30	20+4	140	160	A 2.624,-
500	5,0	3,5	30	22+6	180	130	3.737,-
550	5,5	3,5	30	24+6	195	150	4.818,-
600	6,2	4,0	30	26+6	210	170	6.729,-
700	6,5	4,5	30	28+6	240	210	9.562,-
800	7,5	5,0	30	24+8	310	170	14.175,-

Otvor	C1xA1	C2xA2
70	13x80	20x83
75	14x85	22x90
80	14x90	22x95

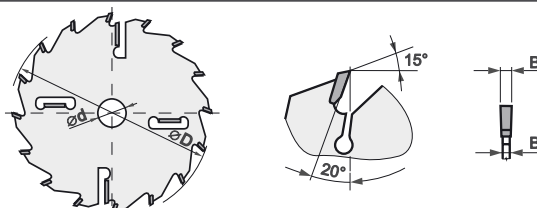


5394.1 FZ MASSIVE plus

- ▶ podélné řezání měkkého i tvrdého dřeva, strojní posuv
- ▶ pro extrémní zatížení
- ▶ vhodné jako krajové pily pro vícelisté řezání



D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z+z _v	H _{max} mm	d _{p max} mm	Cena
300	5,0	3,5	30	18+4	90	105	2.131,-
320	5,0	3,5	30	18+4	100	105	2.413,-
350	5,0	3,5	30	18+4	110	105	2.709,-

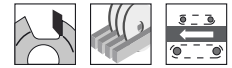


LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů; z_v - počet vyklizovacích zubů; H_{max} - maximální výška řezu; d_{p max} - maximální průměr upínací příruby; **N** - NOVINKA; **A** - zvýhodněná cena (viz. www.pilanamarket.cz); ECO - neleštěné, popouštěné

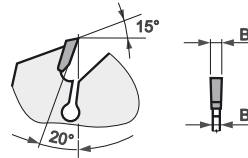
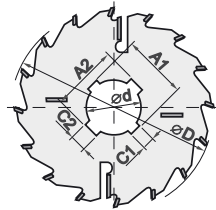
PILOVÝ KOTOUČ SK pro rozmítací stroje

5394.1 FZ ECO

- ▶ podélné řezání měkkého i tvrdého dřeva, strojní posuv
- ▶ pro extrémní zatížení
- ▶ ECO = nepískované, neleštěné, popouštěné



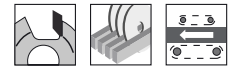
D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z+z _v	H _{max} mm	d _{p max} mm	Cena
320	4,0	2,8	80	18+4	100	105	A 1.763,-
350*	4,0	2,8	80	18+4	110	120	A 1.825,-
400	4,0	2,8	80	20+4	140	105	A 2.268,-
450	4,4	3,2	80	24+4	165	105	A 2.957,-



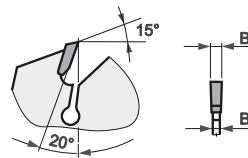
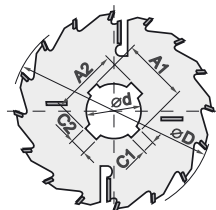
Otvor	C1xA1	C2xA2
80	14x90	14x90
80	14x90	22x95 D350*

5394.1 FZ + 4 vz TOS

- ▶ podélné řezání měkkého i tvrdého dřeva, strojní posuv
- ▶ pro maximální výšku řezu
- ▶ speciálně vyvinuty pro stroje TOS SVITAVY, RAIMAN, COSTA



D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z+z _v	H _{max} mm	d _{p max} mm	Cena
300	3,2	2,2	80	18+4	90	105	1.785,-
320	3,2	2,2	80	18+4	100	105	A 1.931,-
350	4,0	2,8	80	18+4	115	105	A 2.188,-
400	4,0	2,8	80	20+4	140	105	A 2.268,-
450	4,4	3,2	80	24+4	165	105	A 2.957,-



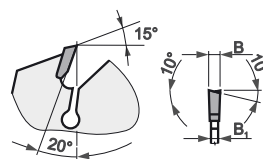
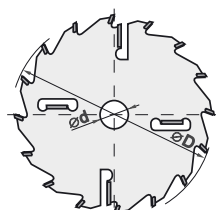
Otvor	C1xA1	C2xA2
80	14x90	14x90

5394.1 WZ + 4 vz TOS

- ▶ podélné řezání měkkého i tvrdého dřeva, strojní posuv
- ▶ GEOMETRIE WZ = výborná kvalita řezné hrany



D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z+z _v	H _{max} mm	d _{p max} mm	Cena
300	3,2	2,2	30	18+4	90	105	1.785,-
320	3,2	2,2	30	18+4	100	105	1.931,-
350	3,6	2,5	30	18+4	115	105	2.167,-
400	3,6	2,5	30	20+4	140	105	2.247,-
450	4,0	2,8	30	24+4	165	105	2.930,-



LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů; z_v - počet vyklizovacích zubů;
H_{max} - maximální výška řezu; d_{p max} - maximální průměr upínací příruby; **N** - NOVINKA; **A** - zvýhodněná cena (viz. www.pilanamarket.cz); ECO - neleštěné, popouštěné

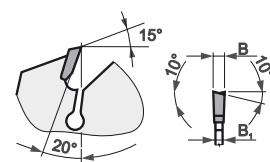
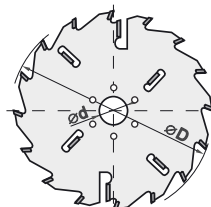
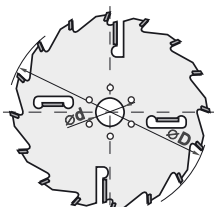
PILOVÝ KOTOUČ SK pro úhlové pily

5394.1 WZ STROJCAD

- speciálně konstruované pilové kotouče pro úhlové pily typu STROJCAD
- určeno pro vertikální i horizontální řez



D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z+z _v	H _{max} mm	Cena
450	5,0	3,5	55 + 6/17/112	20+4	140	2.980,-
500	5,2	3,5	30 + 6/17/96	22+6	180	A 3.947,-
500	5,2	3,5	55 + 6/17/112	22+6	180	A 3.947,-
550	5,5	3,5	30 + 6/17/96	24+6	195	A 5.075,-
550	5,5	3,5	55 + 6/17/112	24+6	195	A 5.075,-

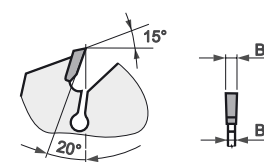
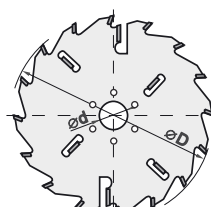
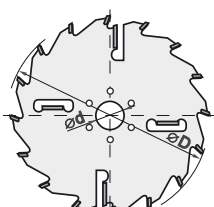


5394.1 FZ STROJCAD

- speciálně konstruované pilové kotouče pro úhlové pily typu STROJCAD
- určeno pro vertikální i horizontální řez



D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z+z _v	H _{max} mm	Cena
400	4,2	3,0	30 + 6/17/96	20+4	120	2.237,-
400	4,2	3,0	55 + 6/17/112	20+4	120	2.237,-
450	5,0	3,5	30 + 6/17/96	20+4	140	2.724,-
450	5,0	3,5	55 + 6/17/112	20+4	140	2.724,-
500	5,0	3,5	30 + 6/17/96	22+6	180	3.837,-
500	5,0	3,5	55 + 6/17/112	22+6	180	3.837,-
550	5,5	3,5	30 + 6/17/96	24+6	195	4.970,-
550	5,5	3,5	55 + 6/17/112	24+6	195	4.970,-

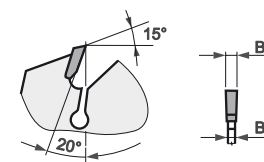
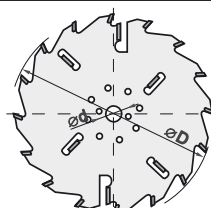
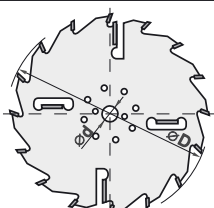


5394.1 FZ WEP

- speciálně konstruované pilové kotouče pro úhlové pily typu WEP
- určeno pro vertikální i horizontální řez



D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z+z _v	H _{max} mm	Cena
500	5,0	3,5	30 + 8/11/100 + 2/10/60	22+6	140	3.837,-
500	5,0	3,5	30 + 8/11/150 + 2/10/60	22+6	140	3.837,-
550	5,5	3,5	30 + 8/11/100 + 2/10/60	24+6	180	4.970,-
550	5,5	3,5	30 + 8/11/150 + 2/10/60	24+6	180	4.970,-



LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů; z_v - počet vyklizovacích zubů; H_{max} - maximální výška řezu; d_{p,max} - maximální průměr upínací příruby; **N** - NOVINKA; **A** - zvýhodněná cena (viz. www.pilanamarket.cz)

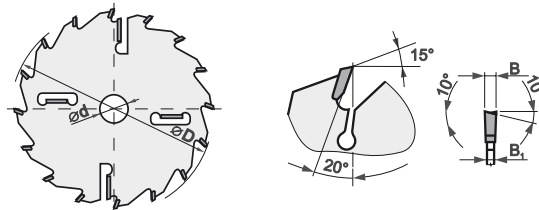
PILOVÝ KOTOUČ SK pro řezání dřeva

5394.1 WZ EFFECTIVE

- ▶ *podélné řezání měkkého i tvrdého dřeva, strojní posuv*
- ▶ *GEOMETRIE WZ = výborná kvalita řezné hrany*
- ▶ *snížen řezný odpor a zahřívání - roste výkonnost*



D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z+z _v	H _{max} mm	d _{p max} mm	Cena
250	2,7	1,8	30	20+4	65	110	1.255,-
300	2,7	1,8	30	24+4	80	120	1.426,-
350	3,5	2,5	30	24+6	105	120	2.502,-

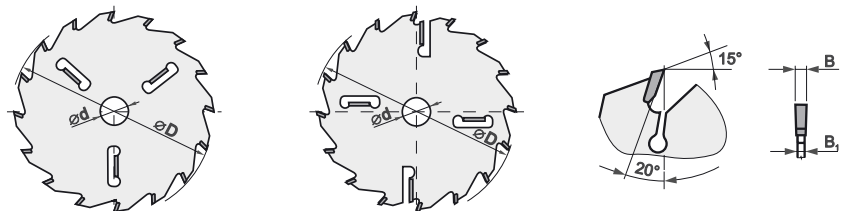


5394.2 LFZ

- ▶ *podélné řezání měkkého i tvrdého dřeva*
- ▶ *použití na standardních jedlolistových pilách bez strojního posuvu*
- ▶ *vybaveny omezovačem úběru třísky*



D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z+z _v	H _{max} mm	d _{p max} mm	Cena
250	3,2	2,2	30	18+3	55	115	1.484,-
300	3,2	2,2	30	18+3	75	130	1.624,-
350	3,6	2,5	30	20+4	110	110	1.988,-
400	4,0	2,8	30	24+4	125	120	2.429,-

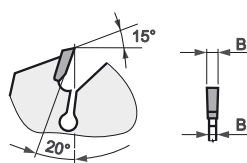


5333.1 FZ

- ▶ *podélné řezání přírodních dřev*
- ▶ *strojní posuv*
- ▶ *vhodné do hranolovacích pil*



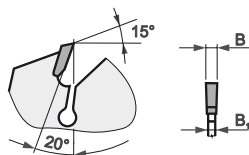
D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Cena
600	5,5	3,5	30	8 x 5	4.959,-
700	5,5	3,5	35	8 x 5	6.412,-
800	6,5	4,5	35	8 x 5	8.156,-



PILOVÝ KOTOUČ SK pro řezání dřeva

5380 FZ

- ▶ podélné řezání přírodních dřev silnějších dimenzí
- ▶ strojní posuv
- ▶ vhodné do hranolovacích pil

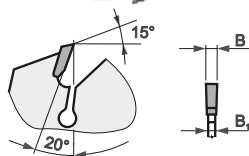


D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	t mm	Cena
300	4,0	2,8	30	18	50	1.104,-
350	4,0	2,8	30	20	50	1.225,-
400	4,4	3,2	30	24	50	1.823,-
450	4,4	3,2	30	28	50	2.158,-
500	5,2	3,5	30	30	50	3.094,-
550	5,5	3,5	30	32	50	4.157,-
600	5,5	3,5	30	36	50	4.679,-

D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	t mm	Cena
550	5,5	3,5	30	24	70	3.790,-

5380-40 FZ

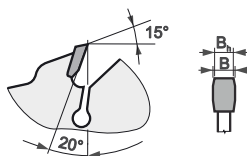
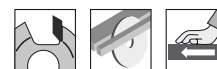
- ▶ podélné řezání přírodních dřev
- ▶ ruční posuv



D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Cena
200	2,5	1,6	20	16	582,-
200	2,5	1,6	30	16	617,-
250	3,2	2,2	30	20	733,-
300	3,2	2,2	30	24	878,-
350	3,6	2,5	30	28	1.072,-
400	3,6	2,5	30	32	1.190,-
450	4,0	2,8	30	36	1.482,-
500	4,0	2,8	30	40	1.719,-
600	5,5	3,5	30	48	5.216,-
700	5,5	3,5	35	56	6.915,-

5380 KXZ

- ▶ podélné řezání přírodních dřev
- ▶ SK s oboustranně konvexními (vypouklými) bočními stranami
- ▶ excelentní povrch řezu bez dalšího povrchového obrábění

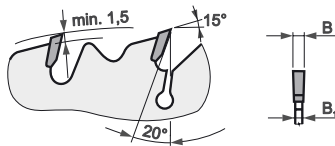


D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	t mm	Cena
300	3,2	2,2	30	32	30	A 1.246,-
350	3,6	2,5	30	36	30	A 1.574,-

PILOVÝ KOTOUČ SK pro řezání dřeva

5383 LFZ

- ▶ **podélné řezání přírodních dřev**
- ▶ **ruční posuv, nejsou určeny pro vícelísté rozmitací pily**
- ▶ **pilové kotouče vybaveny omezovačem třísky**



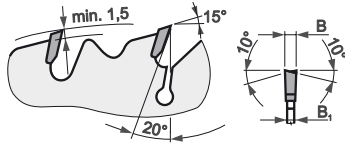
D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	t mm	Cena
300	3,6	2,5	30	18	55	817,-
350	4,0	2,8	30	20	55	1.081,-
400	4,0	2,8	30	24	55	1.205,-

- ▶ **vhodné pro řezání palivového dříví**

D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	t mm	Cena
500	4,0	2,8	30	36	45	A 1.728,-
550	4,2	2,8	30	36	50	A 2.195,-
600	4,2	2,8	30	36	50	A 2.982,-
700	4,4	3,2	30	44	50	4.188,-

5383-35 LWZ

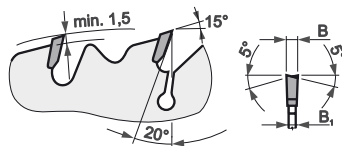
- ▶ **příčné a podélné řezání přírodních dřev**
- ▶ **ruční posuv**
- ▶ **pilové kotouče vybaveny omezovačem třísky**



D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Cena
250	3,2	2,2	30	24	762,-
300	3,2	2,2	30	28	A 907,-
315	3,2	2,2	30	28	1.090,-
350	3,6	2,5	30	32	A 1.132,-
400	3,6	2,5	30	36	A 1.274,-
450	4,0	2,8	30	40	1.548,-
500	4,0	2,8	30	44	1.772,-
600	4,2	2,8	30	54	3.902,-
600	5,2	3,5	30	54	4.316,-

5383 LWZ ULTRA TENKÉ

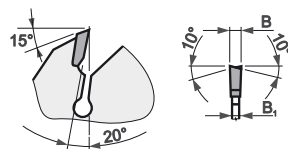
- ▶ **příčné a podélné řezání přírodních dřev**
- ▶ **ruční posuv**
- ▶ **ULTRA TENKÉ PŘEVEDENÍ - neležštěné, popouštěné, černěné**



D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Cena
N 216	1,7	1,2	30	30	1.100,-
N 250	1,8	1,3	30	40	1.272,-
N 300	2,7	1,8	30	48	1.379,-

5381 WZ ULTRA TENKÉ

- ▶ **příčné a podélné řezání přírodních dřev**
- ▶ **ruční posuv**
- ▶ **ULTRA TENKÉ PŘEVEDENÍ - neležštěné, popouštěné, černěné**



D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Cena
N 160	1,5	1,0	30	24	898,-
N 190	1,7	1,2	30	24	982,-

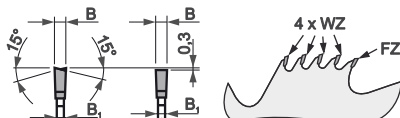
PILOVÝ KOTOUČ SK pro řezání dřeva

5337 WZ/FZ H

- univerzální pilový kotouč
- speciální geometrie pro podélné i příčné řezání masivu
- určeno do pokosových i formátovacích pil



D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Cena
254	2,8	1,8	30	40	A 1.223,-
305	3,2	2,2	30	45	A 1.282,-

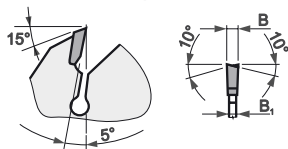


5381-35 WZ

- příčné řezání přírodních dřev
- vhodné pro řezání palivového dřeva



D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Cena
700	4,0	3,0	30	60	4.923,-

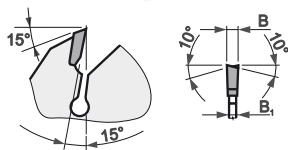


5381-26 WZ

- příčné a podélné řezání přírodních dřev, překližkových, dřevovláknitých, izolačních a sádkartonových desek



D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Cena
160	2,5	1,6	20	16	426,-
180	2,5	1,6	20	20	507,-
200	2,5	1,6	20	24	581,-
250	3,2	2,2	30	32	823,-
300	3,2	2,2	30	36	950,-
350	3,6	2,5	30	40	A 1.234,-
400	3,6	2,5	30	48	A 1.398,-
450	4,0	2,8	30	56	1.716,-
500	4,0	2,8	30	64	2.052,-

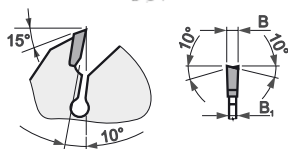


5381-20 WZ

- příčné a podélné řezání přírodních dřev
- řezání tvrzených textilií a tvrzeného papíru, termoplastů



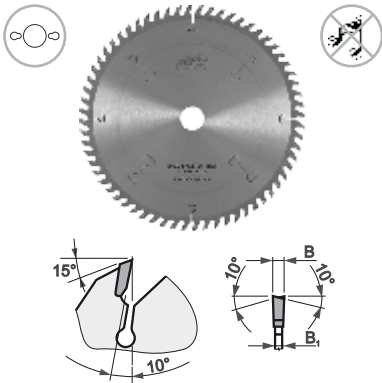
D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Cena
160	2,5	1,6	20	24	523,-
180	2,5	1,6	20	28	578,-
200	2,5	1,6	20	32	628,-
250	3,2	2,2	30	40	926,-
300	3,2	2,2	30	48	A 1.070,-
315	3,2	2,2	30	48	1.166,-
350	3,6	2,5	30	54	1.339,-
400	3,6	2,5	30	64	1.526,-
450	4,0	2,8	30	72	1.874,-
500	4,0	2,8	30	84	2.246,-
600	5,2	3,5	30	90	5.816,-



PILOVÝ KOTOUČ SK pro řezání dřeva

5381-16 WZ

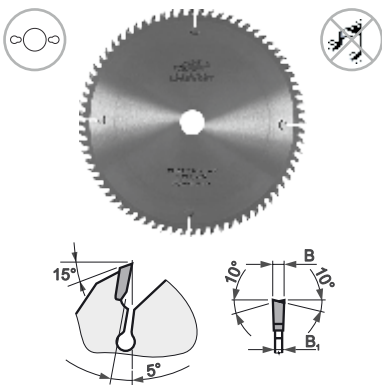
- ▶ příčné řezání přírodních dřev
- ▶ řezání překližky a neopracovaných dřevotřískových desek



D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Cena
180	2,5	1,6	20	36	641,-
200	2,5	1,6	20	40	691,-
250	3,2	2,2	30	48	1.005,-
N 300	3,2	2,2	30	60	1.156,-
300	3,2	2,2	30	64	1.188,-
350	3,6	2,5	30	72	A 1.421,-
400	3,6	2,5	30	84	1.703,-

5381-13 WZ

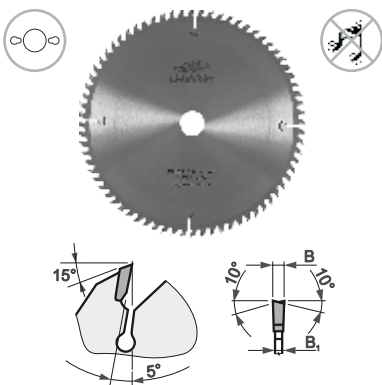
- ▶ příčné řezání přírodních dřev
- ▶ řezání dýhy, překližky a neopracovaných dřevotřískových desek



D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Cena
160	2,5	1,6	20	36	571,-
200	2,5	1,6	20	48	706,-
250	3,2	2,2	30	60	1.019,-
250	3,2	2,2	30	64	1.054,-
300	3,2	2,2	30	72	A 1.219,-
350	3,6	2,5	30	84	1.388,-
400	3,6	2,5	30	96	1.804,-
450	4,0	2,8	30	108	2.861,-

5381-11 WZ

- ▶ příčné řezání překližky, jednostranně podýhovaných materiálů, povrchově opracovaných desek z materiálů na bázi dřeva
- ▶ příčné řezání přírodního dřeva s vyššími požadavky na kvalitu řezu

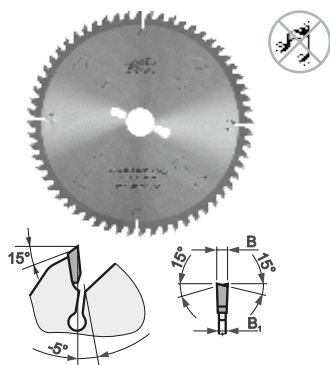
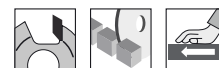


D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Cena
160	2,5	1,6	20	48	613,-
180	2,5	1,6	20	56	707,-
200	2,5	1,6	20	64	798,-
250	3,2	2,0	30	72	1.184,-
250	3,2	2,2	30	80	1.273,-
300	3,2	2,2	30	96	1.428,-
350	3,6	2,5	30	108	1.593,-
400	3,6	2,5	30	120	1.912,-

PILOVÝ KOTOUČ SK pro pokosové pily

5381 WZ N

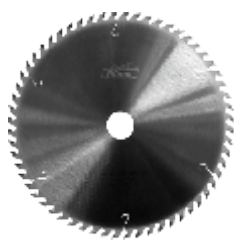
- ▶ zkracování v pokosových a ramenových pilách
- ▶ ruční posuv
- ▶ negativní úhel čela zajišťuje plynulejší vedení kotouče do řezu



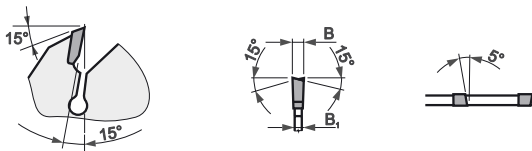
D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Cena
210	2,8	1,8	30	48	898,-
210	2,8	1,8	30	60	971,-
216	2,8	1,8	30	48	905,-
216	2,8	1,8	30	60	1.030,-
216	2,8	1,8	30	80	1.269,-
250	2,8	1,8	30	48	986,-
250	2,8	1,8	30	60	1.044,-
250	2,8	1,8	30	80	1.295,-
260	2,8	1,8	30	80	1.544,-

5381 WZ SSW

- ▶ zkracování v pokosových pilách
- ▶ střídavě broušené čelo zubu
- ▶ velmi vysoká životnost břitových destiček SK



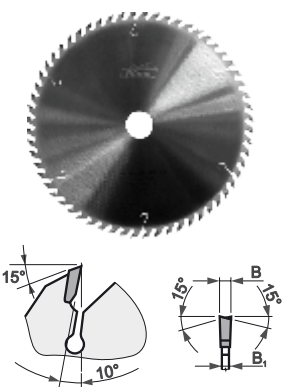
D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Cena
254	2,6	1,6	30	60	A 1.321,-
260	2,6	1,8	30	60	A 1.313,-
305	2,8	1,8	30	80	A 1.635,-



PILOVÝ KOTOUČ SK pro optimalizační pily

5381 WZ OPTI

- ▶ pro optimalizační pily STÖRI MANTEL, WEINIG, DIMTER a další
- ▶ speciální geometrie zubů umožňuje dosažení vysokého rezného výkonu při zachování vysoké kvality řezu

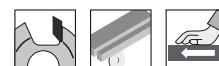


D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Cena
400	3,8	2,8	30	60	2.745,-
500	5,0	3,4	30	96	4.673,-
500	5,2	3,2	30	120	5.562,-
500	4,6	3,5	30	144	5.050,-

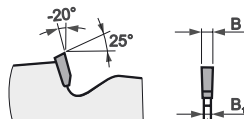
PŘEDŘEZÁVACÍ PILOVÝ KOTOUČ SK pro kmenové pilové pásy

5380 FZ

- ▶ předřezávací kotouč SK pro kmenové pilové pásy



D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Cena
180	5,0	2,9	20	9	1.099,-
180	5,0	2,9	30+3/6,5/42	9	1.135,-



PILOVÝ KOTOUČ SK pro formátování lamina

5397-11 TFZ L

- ▶ pro řezání oboustranně polaminovaných dřevotřískových desek
- ▶ vysoká životnost břitových destiček, snížená hlučnost při řezání
- ▶ pro formátování s předřezem



TFZ L

D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Provedení	Cena
200	3,2	2,2	30	64	TFZ L	1.258,-
200	3,2	2,2	30	64	TFZ L HPs	1.642,-
250	3,2	2,2	30	80	TFZ L	A 1.552,-
N 250	3,2	2,2	30	80	TFZ L HPs	A 1.934,-
300	3,2	2,2	30	96	TFZ L	A 1.881,-
N 300	3,2	2,2	30	96	TFZ L HPs	A 2.257,-
N 300	3,2	2,2	30	96	TFZ L HPs plus	A 2.357,-
350	3,6	2,5	30	108	TFZ L	2.126,-
350	3,6	2,5	30	108	TFZ L HPs	2.611,-



TFZ L HPs

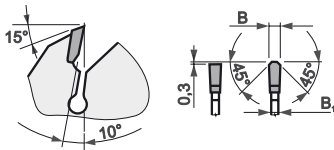
TFZ L
tvrdé SK plátky KCR06



TFZ L HPs plus

TFZ L HPs
mimořádně tvrdé SK plátky KCR05+
vynikající hodnoty boční a obvodové házivosti

TFZ L HPs plus
mimořádně tvrdé a větší SK plátky KCR05+
vynikající hodnoty boční a obvodové házivosti
tužší tělo - vyšší kvalita řezu



5397-13 TFZ L

- ▶ pro řezání oboustranně polaminovaných dřevotřískových desek
- ▶ vysoká životnost břitových destiček, snížená hlučnost při řezání
- ▶ pro formátování s předřezem



TFZ L

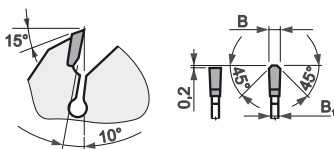
D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Provedení	Cena
250	3,2	2,2	30	60	TFZ L	1.325,-
250	3,2	2,2	30	60	TFZ L HP	1.724,-
300	3,2	2,2	30	72	TFZ L	1.607,-
300	3,2	2,2	30	72	TFZ L HP	1.988,-



TFZ L HP

TFZ L
tvrdé SK plátky KCR06

TFZ L HP
mimořádně tvrdé SK plátky KCR05+
vynikající hodnoty boční házivosti



PILOVÝ KOTOUČ SK pro formátování lamina

5398-11 WZ L

- ▶ pro řezání oboustranně polaminovaných dřevotřískových desek
- ▶ vysoká životnost břitových destiček
- ▶ řez s použitím předřezávacího kotouče



WZ L

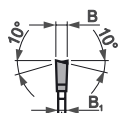
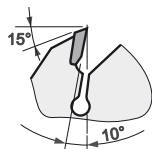
D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Provedení	Cena
250	3,2	2,2	30	72	WZ L	1.318,-
250	3,2	2,2	30	72	WZ L HP	1.525,-
300	3,2	2,2	30	96	WZ L	1.620,-
300	3,2	2,2	30	96	WZ L HP	1.830,-
350	3,6	2,5	30	108	WZ L	1.905,-
350	3,6	2,5	30	108	WZ L HP	2.220,-



WZ L HP

WZ L
tvrdé SK plátky KCR06

WZ L HP
mimořádně tvrdé SK plátky KCR05+
vynikající hodnoty boční házivosti



5398-13 WZ L

- ▶ pro řezání oboustranně polaminovaných dřevotřískových desek
- ▶ vysoká životnost břitových destiček
- ▶ řez s použitím předřezávacího kotouče



WZ L

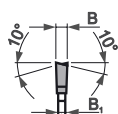
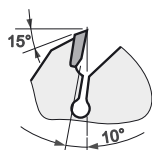
D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Provedení	Cena
250	3,2	2,2	30	64	WZ L	1.172,-
250	3,2	2,2	30	64	WZ L HP	1.561,-
300	3,2	2,2	30	72	WZ L	1.349,-
300	3,2	2,2	30	72	WZ L HP	1.560,-
350	3,6	2,5	30	84	WZ L	1.705,-
350	3,6	2,5	30	84	WZ L HP	2.230,-



WZ L HP

WZ L
tvrdé SK plátky KCR06

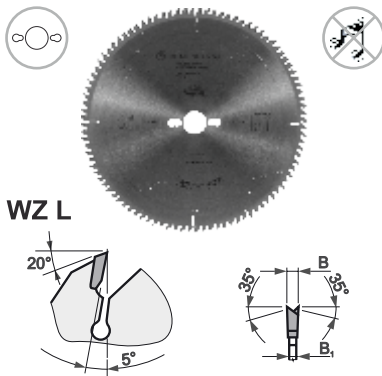
WZ L HP
mimořádně tvrdé SK plátky KCR05+
vynikající hodnoty boční házivosti



PILOVÝ KOTOUČ SK pro formátování lamina

5398.1 - Xtreme

- ▶ pro řezání oboustranně polaminovaných dřevotřískových desek
- ▶ vysoká životnost břitových destiček
- ▶ řez bez použití předřezávacího kotouče



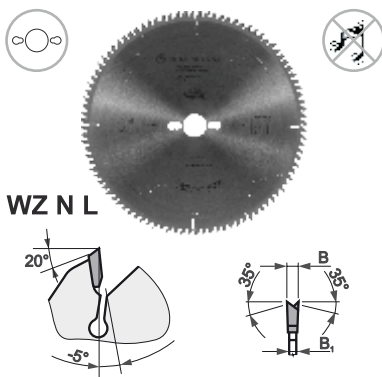
	D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Provedení	Cena
N	250	3,2	2,2	30	80	WZ L	A 1.544,-
N	300	3,2	2,2	30	96	WZ L	A 1.844,-

WZ L
tvrdé SK plátky KCR06

Xtreme - Extrémní úhel 35°

5398.1N - Xtreme

- ▶ pro řezání oboustranně polaminovaných dřevotřískových desek
- ▶ vysoká životnost břitových destiček
- ▶ řez bez použití předřezávacího kotouče pro vertikální pily



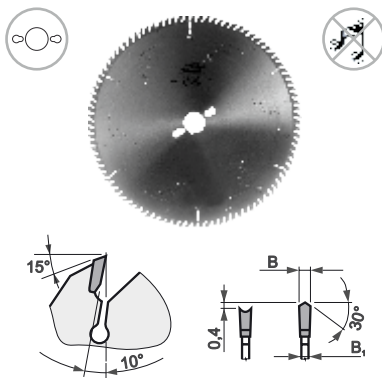
	D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Provedení	Cena
N	250	3,2	2,2	30	80	WZ N L	A 1.544,-
N	300	3,2	2,2	30	96	WZ N L	A 1.844,-

WZ N L
tvrdé SK plátky KCR06

Xtreme - Extrémní úhel 35°

5390 DHZ

- ▶ pro řezání oboustranně polaminovaných dřevotřískových desek
- ▶ řez bez použití předřezávacího kotouče
- ▶ snížená hlučnost při řezání



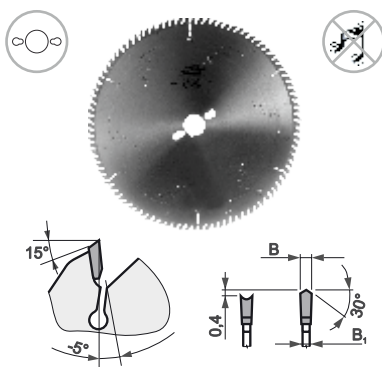
	D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Provedení	Cena
	220	3,2	2,2	30	42	DHZ	1.168,-
	220	3,2	2,2	30	42	DHZ HP	1.532,-
	250	3,2	2,2	30	48	DHZ	1.509,-
	250	3,2	2,2	30	48	DHZ HP	1.892,-
	303	3,2	2,2	30	60	DHZ	1.741,-
	303	3,2	2,2	30	60	DHZ HP	2.120,-
	350	3,6	2,5	30	72	DHZ	2.106,-
	350	3,6	2,5	30	72	DHZ HP	2.611,-

DHZ
tvrdé SK plátky KCR06

DHZ HP
tvrdé SK plátky KCR06
vynikající hodnoty boční házivosti

5390 DHZ N

- ▶ pro řezání oboustranně polaminovaných dřevotřískových desek
- ▶ řez bez použití předřezávacího kotouče pro vertikální pily
- ▶ negativní úhel čela zubu



	D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Provedení	Cena
	303	3,2	2,2	30	60	DHZ N	1.741,-
	303	3,2	2,2	30	60	DHZ N HP	2.120,-

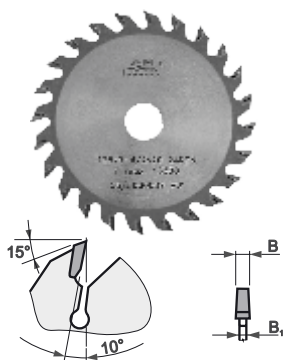
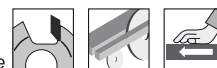
DHZ
tvrdé SK plátky KCR06

DHZ HP
tvrdé SK plátky KCR06
vynikající hodnoty boční házivosti

PŘEDŘEZÁVACÍ PILOVÝ KOTOUČ SK pro formátování lamina

5393 KON

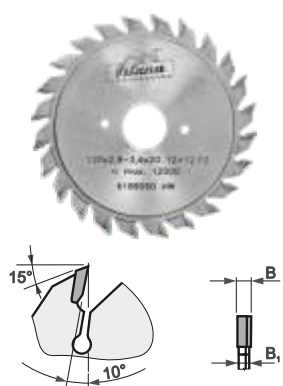
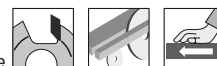
- ▶ pro formátovací pily s možností výškového nastavení předřezu
- ▶ maximální výška řezu 2 mm
- ▶ prořez má být o cca 0,1 mm větší než prořez formátovacího kotouče



D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Cena
100	3,1 ÷ 4,2	2,2	20	20	1.167,-
100	3,1 ÷ 4,2	2,2	22	20	1.167,-
125	3,1 ÷ 4,2	2,2	20	24	1.281,-
125	3,1 ÷ 4,2	2,2	22	24	1.281,-
140	3,1 ÷ 4,2	2,2	20	32	1.413,-
200	3,1 ÷ 4,2	2,2	30	32	1.470,-

5393.1 FZ HP

- ▶ pro formátovací pily s předřezávacím zařízením
- ▶ maximální výška řezu 2 mm
- ▶ prořez má být o cca 0,1 mm větší než prořez formátovacího kotouče



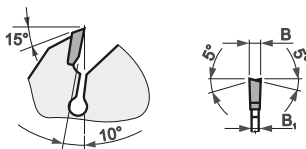
D mm	B mm	d mm	z	Cena
N 70	2,8 ÷ 3,6	20	8+8	1.356,-
80	2,8 ÷ 3,6	20	10+10	A 1.373,-
90	2,8 ÷ 3,6	20	10+10	1.542,-
100	2,8 ÷ 3,6	20	12+12	A 1.473,-
100	2,8 ÷ 3,6	22	12+12	A 1.473,-
105	2,8 ÷ 3,6	20	12+12	1.486,-
120	2,8 ÷ 3,6	20	12+12	A 1.557,-
120	2,8 ÷ 3,6	22	12+12	A 1.557,-
125	2,8 ÷ 3,6	20	12+12	A 1.575,-
125	2,8 ÷ 3,6	22	12+12	A 1.575,-
N 125	2,8 ÷ 3,6	20	14+14	A 1.723,-
N 125	2,8 ÷ 3,6	22	14+14	A 1.723,-
140	2,8 ÷ 3,6	20	14+14	1.694,-
160	2,8 ÷ 3,6	20	16+16	1.771,-

5393.1 WZ HP

- ▶ pro formátovací pily s předřezávacím zařízením
- ▶ maximální výška řezu 2 mm
- ▶ prořez má být o cca 0,1 mm větší než prořez formátovacího kotouče



D mm	B mm	d mm	z	Cena
N 100	2,8 ÷ 3,6	20	12+12	A 1.473,-
N 120	2,8 ÷ 3,6	20	12+12	A 1.557,-
N 125	2,8 ÷ 3,6	20	14+14	A 1.723,-

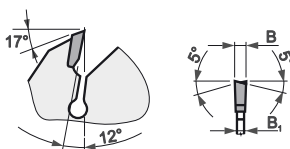


5393.1 WZ HP RAPIDO

- ▶ pro formátovací pily Altendorf-RAPIDO systém
- ▶ maximální výška řezu 2 mm
- ▶ prořez má být o cca 0,1 mm větší než prořez formátovacího kotouče



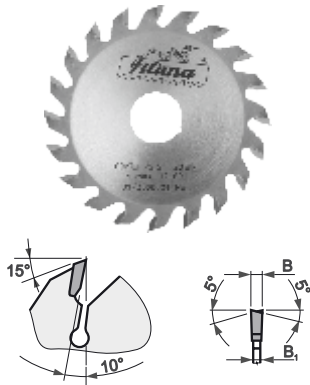
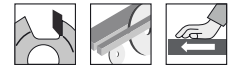
D mm	B mm	d mm	z	Cena
N 120	2,8 ÷ 3,5	50	12+12	1.657,-



PŘEDŘEZÁVACÍ PILOVÝ KOTOUČ SK pro formátování lamina

5393.2 WZ

- ▶ pro formátovací pily s předřezávacím zařízením
- ▶ předřezový pilový kotouč rovný s geometrií zubu WZ
- ▶ nutné brousit hlavní i předřezový kotouč současně

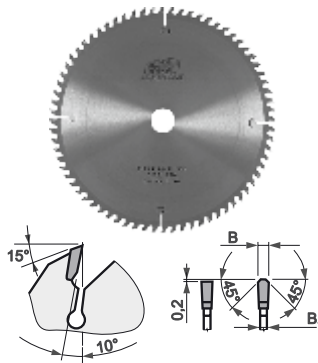


D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Cena
100	3,4	2,2	20	20	861,-
100	3,4	2,2	22	20	861,-
120	3,4	2,2	20	24	889,-
120	3,4	2,2	22	24	889,-
125	3,4	2,2	20	24	904,-
125	3,4	2,2	22	24	904,-

PILOVÝ KOTOUČ SK pro velkoplošné formátování

5397 TFZ L

- ▶ pro velkoplošné formátování materiálů na bázi dřevotřísky a MDF
- ▶ vysoká životnost břitových destiček
- ▶ v kombinaci s předřezávacím kotoučem dávají vynikající kvalitu řezu



D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Provedení	Cena
300	4,4	3,2	30	60	TFZ L	2.282,-
300	4,4	3,2	30	72	TFZ L	A 2.436,-
350	4,4	3,2	30	72	TFZ L	A 2.741,-
350	4,4	3,2	80	72	TFZ L	2.741,-
355	4,4	3,2	30	60	TFZ L	2.451,-
380	4,4	3,2	30	72	TFZ L	2.935,-
380	4,8	3,5	30	72	TFZ L	3.367,-
400	4,4	3,2	30	72	TFZ L	2.961,-
450	4,4	3,2	30	72	TFZ L	3.188,-
450	4,8	3,5	30	72	TFZ L	3.495,-
500	4,8	3,5	30	72	TFZ L	3.843,-

D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Provedení	Cena
N 350	4,4	3,2	30	72	TFZ L HPs	A 2.802,-

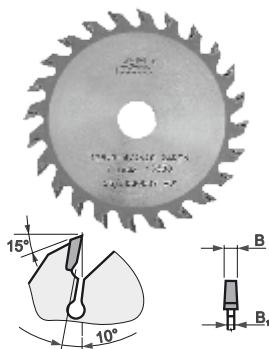
TFZ L
tvrdé SK plátky KCR06

TFZ L HPs
mimořádně tvrdé SK plátky KCR05+
vynikající hodnoty boční a obvodové házivosti

PŘEDŘEZÁVACÍ PILOVÝ KOTOUČ SK pro velkoplošné formátování

5393 KON

- ▶ pro velkoplošné formátování materiálů na bázi dřevotřísky a MDF
- ▶ vysoká životnost břitových destiček

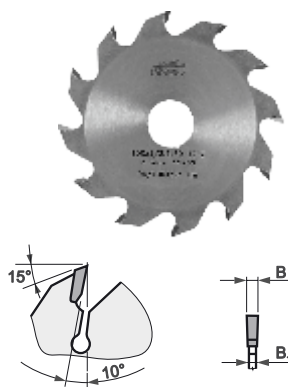


D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Cena
125	4,3 ÷ 5,4	3,2	20	24 KON	1.404,-
150	4,3 ÷ 5,4	3,2	45	24 KON	1.483,-
160	4,4 ÷ 5,6	3,2	55	36 KON/WZ	1.913,-
180	4,3 ÷ 5,4	3,2	30	36 KON	1.773,-
180	4,3 ÷ 5,4	3,2	45	36 KON	1.773,-
180	4,8 ÷ 5,8	3,5	45	36 KON	1.800,-
200	4,3 ÷ 5,4	3,2	20	36 KON	1.772,-

PILOVÝ KOTOUČ SK drážkovací

5392 FZ

► drážkování všech druhů přírodních dřev, nábytkářských materiálů a plastů

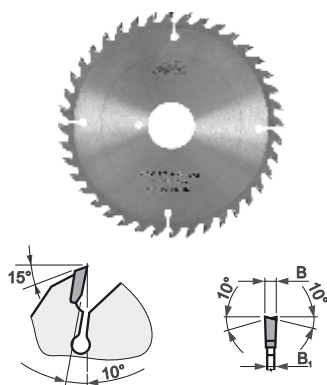
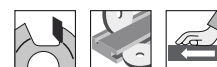


D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Cena
125	1,5	1,0	30	12	686,-
125	2,0	1,4	30	12	637,-
125	2,5	1,8	30	12	651,-
125	3,0	2,0	30	12	667,-
125	3,5	2,0	30	12	695,-
125	4,0	2,5	30	12	763,-
125	4,5	3,0	30	12	812,-
125	5,0	3,5	30	12	842,-
150	3,0	2,2	30	12	A 531,-
150	3,5	2,5	30	12	A 542,-
150	4,0	2,5	30	12	A 548,-
150	5,0	3,5	30	12	A 566,-
150	6,0	3,5	30	12	A 591,-
150	8,0	5,0	30	12	A 1.123,-
150	10,0	5,0	30	12	A 1.342,-
180	4,0	2,5	30	16	A 691,-
180	5,0	3,5	30	16	A 719,-
180	6,0	3,5	30	16	A 736,-
180	8,0	5,0	30	16	A 1.580,-
180	10,0	5,0	30	12	1.823,-
200	4,0	2,5	30	32	1.032,-
200	5,0	3,5	30	32	1.085,-
250	5,0	3,5	30	24	2.462,-

PILOVÝ KOTOUČ SK do kolísavých pouzder

5396 WZ

► drážkování různých šířek ve dřevě
► určeno pro použití v kolísavých pouzdech



D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	R _{max} mm	H _{max} mm	Cena
200	3,2	2,2	50	32	15	50	748,-
250	3,6	2,5	50	40	20	70	974,-
300	3,6	2,5	50	48	22	100	1.081,-

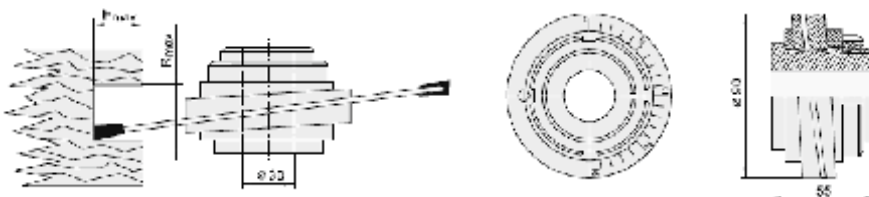
KOLÍSAVÉ POUZDRO

5748

► vyrobeno z oceli
► plynulé nastavení prořezávané drážky pomocí dvou šikmo seřiznutých příložek a matice



D mm	H mm	d mm	Cena
90	55	30	Dodáváno včetně klíče 3.772,-

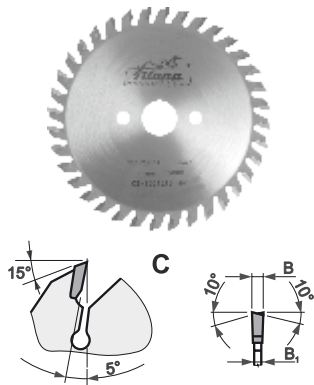
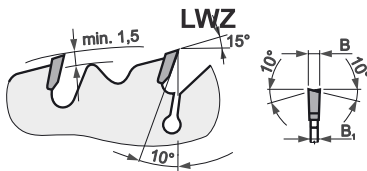
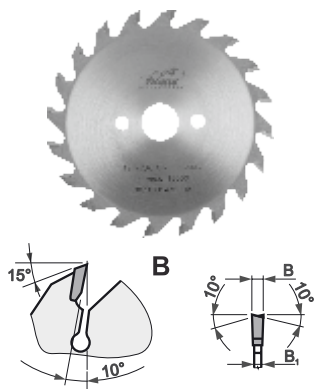
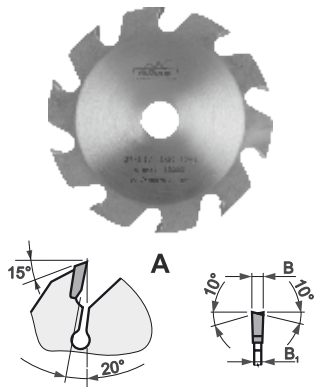


LEGENDA: D - průměr nástroje; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů; R_{max} - max.šířka drážky; H_{max} - maxi.hĺoubka drážky; H - výška nástroje
N - NOVINKA; A - zvýhodněná cena (viz. www.pilanamarket.cz)

PILOVÝ KOTOUČ SK pro ruční elektrické pily

5391

► řezání materiálů ze dřeva a plastů ručními elektrickými pilami
 ► pro změnu upínacího průměru lze použít redukční kroužky



	D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	TYP		Cena
	127	2,6	1,6	20	10 WZ	A		302,-
	127	2,6	1,6	20	20 WZ	B		410,-
	127	2,6	1,6	20	36 WZ	C		522,-
	130	2,6	1,6	20	10 WZ	A		308,-
	130	2,6	1,6	20	20 WZ	B		425,-
	130	2,6	1,6	20	36 WZ	C		537,-
	140	2,6	1,6	20	10 WZ	A		312,-
	140	2,6	1,6	20	20 WZ	B		447,-
	140	2,6	1,6	20	42 WZ	C		571,-
	150	2,6	1,6	20	12 WZ	A		345,-
	150	2,6	1,6	20	24 WZ	B		485,-
	150	2,6	1,6	20	40 WZ	B		579,-
	150	2,6	1,6	20	48 WZ	C		628,-
N	160	2,2	1,6	20	24 WZ	B	A	555,-
N	160	2,2	1,6	20	32 WZ	B	A	578,-
N	160	2,2	1,6	20	48 WZ	C	A	757,-
	160	2,6	1,6	20	12 WZ	A		357,-
	160	2,8	1,8	20	18 LWZ	B	A	533,-
	160	2,6	1,6	20	24 WZ	B	A	494,-
	160	2,6	1,6	20	40 WZ	C		613,-
	160	2,6	1,6	20	48 WZ	C	A	640,-
	170	2,6	1,6	30	12 WZ	A		378,-
	170	2,6	1,6	30	24 WZ	B		508,-
	170	2,6	1,6	30	40 WZ	C		626,-
	170	2,6	1,6	30	54 WZ	C		706,-
	180	2,6	1,6	30	12 WZ	A		384,-
	180	2,6	1,6	30	24 WZ	B		516,-
	180	2,6	1,6	30	40 WZ	C		657,-
	180	2,6	1,6	30	56 WZ	C		714,-
	184	2,6	1,6	30	12 WZ	A		390,-
	184	2,6	1,6	30	24 WZ	B		523,-
	184	2,6	1,6	30	40 WZ	C		667,-
	184	2,6	1,6	30	56 WZ	C		732,-
	190	2,6	1,6	30	14 WZ	A		419,-
	190	2,6	1,6	30	24 WZ	B		531,-
	190	2,6	1,6	30	30 WZ	B	A	621,-
	190	2,6	1,6	30	40 WZ	C		691,-
	190	2,6	1,6	30	56 WZ	C		739,-
	200	2,8	1,8	30	16 WZ	A		467,-
	200	2,8	1,8	30	30 WZ	B		622,-
	200	2,8	1,8	30	40 WZ	C		712,-
	200	2,8	1,8	30	64 WZ	C		828,-
	210	2,8	1,8	30	18 WZ	A		497,-
	210	2,8	1,8	30	32 WZ	B		641,-
	210	2,8	1,8	30	40 WZ	C		720,-
	210	2,8	1,8	30	64 WZ	C		840,-
	216	2,8	1,8	30	24 WZ	A		647,-
	216	2,8	1,8	30	48 WZ	B		725,-
	216	2,8	1,8	30	64 WZ	C		847,-
	230	2,8	1,8	30	20 WZ	A		535,-
	230	2,8	1,8	30	34 WZ	B		684,-
	230	2,8	1,8	30	48 WZ	C		755,-
	230	2,8	1,8	30	64 WZ	C		858,-
N	235	2,8	1,8	30	20 WZ	A		605,-
N	235	2,8	1,8	30	34 WZ	B		728,-
N	235	2,8	1,8	30	48 WZ	C		849,-
N	235	2,8	1,8	30	64 WZ	C		1.018,-

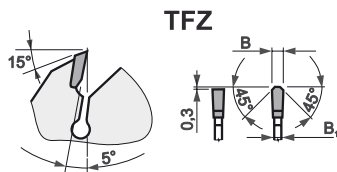
pro změnu upínacího průměru lze použít redukční kroužky

LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů; **N** - NOVINKA; **A** - zvýhodněná cena (viz. www.pilanamarket.cz)

PILOVÝ KOTOUČ SK pro ruční elektrické pily

5391 - TFZ L

- ▶ pro řezání dřevotřískových desek ručními elektrickými pilami
- ▶ pro změnu upínacího průměru lze použít redukční kroužky

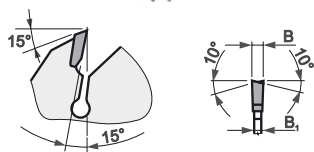
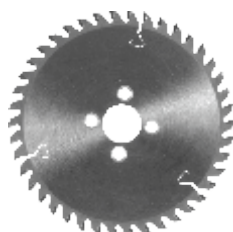


	D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z		Cena
N	160	2,2	1,8	20	48	A	820,-
	160	2,8	1,8	20	48	A	759,-
	190	2,8	1,8	30	54	A	871,-

PILOVÝ KOTOUČ SK pro CNC centra

5381 - pro CNC

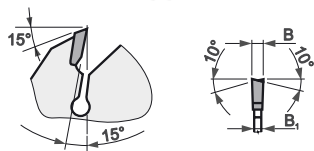
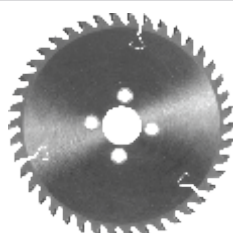
- ▶ pro příčné i podélné řezání dřeva.
- ▶ vhodné pro pilové agregáty na soustružnických centrech.



	D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z		Cena
N	120	4,0	2,5	20	24	A	1.035,-

5391 - pro CNC

- ▶ pro příčné i podélné řezání dřeva.
- ▶ vhodné pro pilové agregáty na soustružnických centrech.

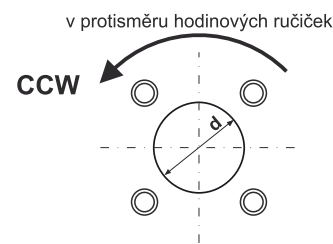
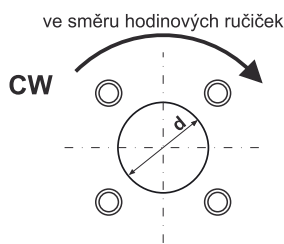
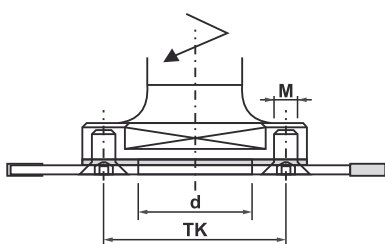


	D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z		Cena
N	180	3,2	2,2	30	24 WZ	A	963,-
N	180	3,2	2,2	30	42 WZ	A	1.195,-
N	200	3,2	2,2	30	24 WZ	A	1.000,-
N	200	3,2	2,2	30	48 WZ	A	1.288,-

		Cena
	Distanční kroužek 60,0x30,0 x 1,5 pro upínací hlavu	150,-
	Distanční kroužek 60,0x30,0 x 2,0 pro upínací hlavu	150,-

POZNÁMKA:

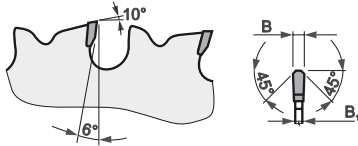
Pilové kotouče a distanční kroužky se dodatečně upravují pro danou upínací hlavu včetně zahřebení a směru otáčení.



PILOVÝ KOTOUČ SK pro řezání stavebních materiálů

5388 TZ GLADIUS

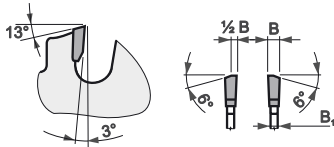
- řezání stavebního dřeva s částmi betonu nebo hřebíky
- odolný proti abrazivnímu a mechanickému poškození
- vhodné pro řezání palivového dříví na cirkulárkách.



	D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z		Cena
N	160	2,8	1,8	20	18	A	599,-
	250	3,2	2,2	30	18		624,-
	300	3,2	2,2	30	20		737,-
	350	3,6	2,5	30	24		979,-
	400	3,6	2,5	30	28		1.144,-
	450	4,0	2,8	30	32		1.491,-
	500	4,0	2,8	30	36	A	1.730,-
	550	4,2	2,8	30	42	A	2.451,-
	600	4,2	2,8	30	42	A	2.944,-
	600	5,2	3,8	30	42		3.366,-

5388 WZ/FA DRY CUT

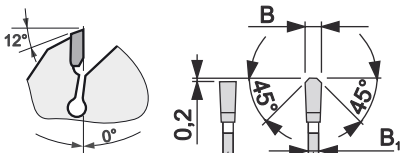
- řezání stavebních materiálů, tenkých železných materiálů, neželezných materiálů, PVC, plexiskla, sendvičových panelů
- zvýšená odolnost proti abrazivnímu a mechanickému poškození



	D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z		Cena
	150	2,2	1,6	20	30		602,-
	160	2,2	1,6	20	30	A	602,-
	170	2,2	1,6	20	32		632,-
	180	2,2	1,6	20	36		647,-
	190	2,4	1,8	20	38		683,-
	190	2,4	1,8	30	38		718,-
	200	2,4	1,8	20	40		698,-
	200	2,4	1,8	30	40		733,-
	210	2,4	1,8	30	40		712,-
	216	2,4	1,8	30	40		867,-
	230	2,4	1,8	30	44		922,-
	235	2,4	1,8	30	44		943,-
	250	2,4	2,0	30	48		1.014,-
N	250	2,4	2,0	30	64	A	1.377,-
	300	2,4	2,0	30	60		1.186,-
	300	2,4	2,0	30	80	A	1.343,-
	305	2,4	2,0	25,4	60		1.186,-
	305	2,4	2,0	25,4	80	A	1.343,-
	350	2,6	2,2	30	80		1.433,-
	355	2,6	2,2	25,4	80	A	1.433,-

5364 TFZ METAL CUT

- speciálně konstruované pro suché řezání železných materiálů
- určeno do stolních pil na kov
- použitelné do max. výšky řezu 4mm

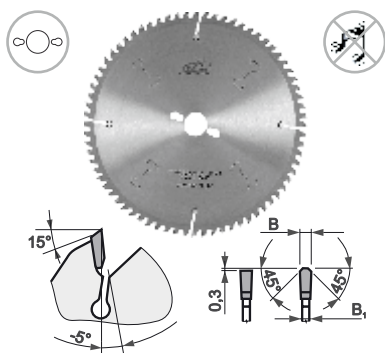
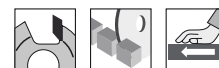


	D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z		Cena
	250	2,2	1,8	30	66		2.145,-
	305	2,2	1,8	25,4	60		2.510,-
	305	2,2	1,8	25,4	80		2.941,-
	355	2,4	2,0	25,4	72		2.952,-
	355	2,4	2,0	25,4	90		3.460,-

PILOVÝ KOTOUČ SK pro řezání neželezných kovů

5387-13 TFZ N

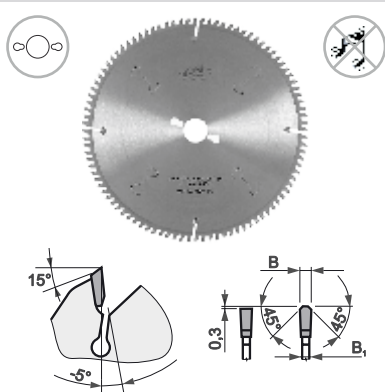
- ▶ řezání neželezných a plastových výlisků a profilů
- ▶ vhodné pro řezání kosoúhlým průřezem
- ▶ doporučeno pro řezání masivnějších materiálů



D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Cena
250	3,2	2,5	30	60	1.358,-
300	3,2	2,5	30	72	1.617,-
350	3,6	2,8	30	84	1.861,-
400	3,6	2,8	30	96	2.106,-
N 420	4,0	3,2	30	96	2.491,-
450	4,0	3,2	30	108	2.620,-
500	4,0	3,2	30	120	3.061,-

5387-11 TFZ N

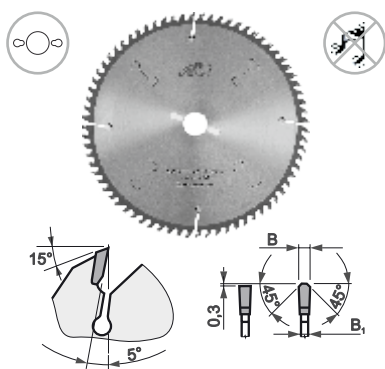
- ▶ řezání neželezných a plastových výlisků a profilů
- ▶ vhodné pro řezání kosoúhlým průřezem
- ▶ doporučeno pro řezání tenkostěnných materiálů



D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Cena
160	2,8	2,2	20	48	A 799,-
190	2,8	2,2	30	56	928,-
200	3,2	2,5	30	60	1.208,-
210	2,8	1,8	30	60	1.310,-
216	2,8	1,8	30	80	1.461,-
250	3,2	2,5	30	80	A 1.567,-
260	2,8	2,2	30	80	1.621,-
300	3,2	2,5	30	96	A 1.898,-
330	3,2	2,5	30	96	2.274,-
350	3,6	2,8	30	108	2.106,-
380	3,6	2,8	30	110	2.437,-
400	3,6	2,8	30	120	2.523,-

5387-13 TFZ P

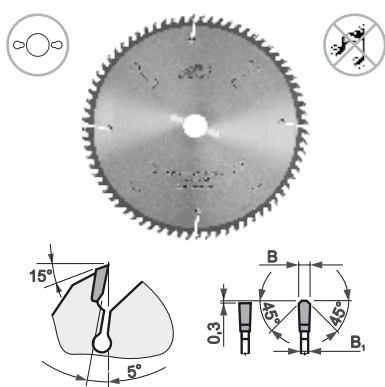
- ▶ řezání hliníkových výlisků a profilů, plastové tabule, syntetické pryskyřice (Pertinax)
- ▶ doporučeno pro řezání masivnějších materiálů



D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Cena
200	3,2	2,5	30	48	1.082,-
250	3,2	2,5	30	60	1.358,-
300	3,2	2,5	30	72	1.617,-
350	3,6	2,8	30	84	1.861,-
400	3,6	2,8	30	96	2.106,-
450	4,0	3,2	30	108	2.620,-
500	4,0	3,2	30	120	3.061,-

5387-11 TFZ P

- ▶ řezání hliníkových výlisků a profilů, plastové tabule, syntetické pryskyřice (Pertinax)
- ▶ doporučeno pro řezání tenkostěnných profilů

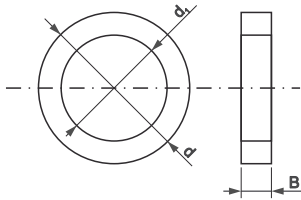


D mm	B mm	B ₁ mm	d mm	z	Cena
250	3,2	2,5	30	80	1.567,-
300	3,2	2,5	30	96	1.898,-
350	3,6	2,8	30	108	2.106,-

LEGENDA: D - průměr kotouče; B - šířka zubu; B₁ - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů; **N** - NOVINKA; **A** - zvýhodněná cena (viz. www.pilanamarket.cz)

REDUKČNÍ KROUŽKY

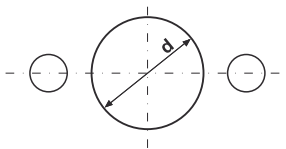
► pro redukování upínacího otvoru pilových kotoučů



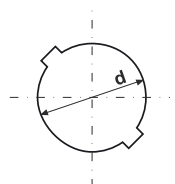
d mm	d ₁ mm	B mm	Cena
16,0	12,75	1,5	30,-
20,0	12,75	1,5	30,-
20,0	16,0	1,5	30,-
20,0	18,0	1,5	30,-
22,0	20,0	1,5	30,-
22,0	20,0	2,8	30,-
25,0	16,0	1,5	30,-
25,0	20,0	1,5	30,-
25,4	16,0	1,5	30,-
25,4	20,0	1,8	30,-
30,0	12,75	1,5	30,-
30,0	16,0	1,5	30,-
30,0	16,0	1,8	30,-
30,0	18,0	1,8	30,-
30,0	20,0	1,5	30,-
30,0	20,0	1,8	30,-
30,0	22,0	1,8	30,-
30,0	22,2	1,8	30,-
30,0	25,0	1,8	30,-
30,0	25,4	1,8	30,-
32,0	20,0	1,8	30,-
32,0	25,0	1,8	30,-
32,0	25,4	1,8	30,-
32,0	30,0	1,8	30,-
35,0	30,0	2,2	30,-
35,0	30,0	3,5	30,-
35,0	32,0	2,2	30,-
40,0	30,0	2,2	30,-
40,0	32,0	2,2	30,-
40,0	35,0	2,2	30,-
50,0	30,0	2,2	30,-
50,0	32,0	2,2	30,-
50,0	35,0	2,2	30,-
50,0	40,0	2,2	30,-

ÚPRAVA STŘEDOVÉHO OTVORU PILOVÉHO KOTOUČE

► pro zvětšení upínacího průměru možnost převrtání

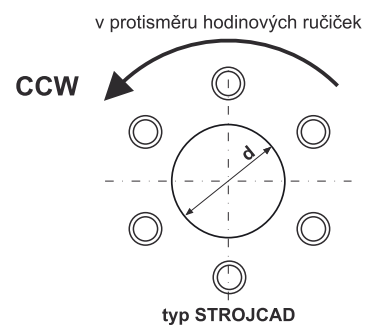
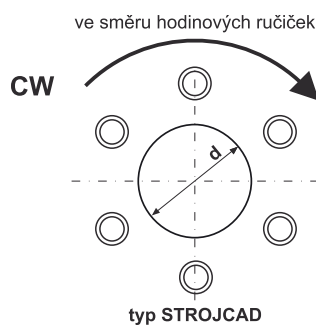


UNÁŠECÍ OTVORY



OTVOR + DRÁŽKY

d mm	Cena
do 30 mm	30,-
nad 30 mm	50,-
unášecí otvory	50,-
otvor + drážky	80,-
broušený otvor	100,-
typ STROJCAD se zahloubením	100,-



LEGENDA: d₁ - vnější průměr; d₂ - průměr upínacího otvoru; B - tloušťka těla

Pilové kotouče na řezání dřeva - rozvedené, ostřené

VŠEOBECNÉ INFORMACE

Tradiční pilové kotouče značky **PILANA** používané například v pile zvané „cirkulárka“.

Pilový kotouč je rotační řezný nástroj tvaru kruhového listu s mnoha řeznými hranami na obvodě, který je určený pro strojní řezání dřeva a materiálů na bázi dřeva.

Pilový kotouč je vyroben z ušlechtilé nástrojové oceli, je tepelně zpracován, vyrovnán, vytužen, rozveden a naostřen.

materiál: Pilový kotouč je vyroben z oceli 75Cr1. (DIN 1.2003); (ČSN 19418)

tepelné zpracování: Pilový kotouč je kalen na 44-48 HRC do tloušťky těla 3 mm a na 42-46 HRC pro tloušťku těla nad 3 mm.

vyrovnání: Při rovnání pilového kotouče se odstraní úchyly rovinnosti tj. vypukliny nebo prohlubeniny tak, aby axiální házivost pilového kotouče nepřekročila:

- hodnotu **0,2mm** u pilového kotouče do průměru **200mm**
- hodnotu **0,4mm** u pilového kotouče do průměru **500mm**
- hodnotu **0,6mm** u pilového kotouče do průměru **800mm**
- hodnotu **0,8mm** u pilového kotouče nad průměr **800mm**

Házivost pilového kotouče se měří v upnutém stavu poblíž patní kružnice. Je třeba dbát na kvalitu upínacích přírub.

Pro výpočet optimálního průměru příruby lze použít vzorec $5 \times \sqrt{\text{průměr pily [D]}}$.

vytužení: Vhodnou úpravou předpětí se zvyšuje tuhost pilových kotoučů, což umožňuje zvýšit posuv a zlepšit se též přesnost řezání a jakost řezné plochy.

Pilové kotouče jsou při výrobě vytuženy pro řeznou rychlost: - **60 m/s** u menších tloušťkách
- **80 m/s** u větších tloušťkách pilových kotoučů

Odpovídající otáčky, na které je pila vytužena, jsou uvedeny na pilovém kotouči.

velikost rozvodu: (jedna strana) zpravidla bývá velikosti **1/4 tloušťky těla pily**. Rozvádí se pouze horní třetina zubu. Rozvod musí být symetrický, jinak pilový kotouč zabíhá na stranu většího rozvodu. Rozvod se zásadně upravuje před ostřením, po ostření se pouze překontroluje a popraví, je-li třeba.

Příliš malý rozvod - se pilový kotouč zahřívá, ztrácí tuhost a zabíhá.

Příliš velký rozvod - vznikají ztráty větším prořezem, vyšší spotřebou energie a zvětšenou drsností řezné plochy.

- Pro měkké dřevo volíme větší rozvod než pro tvrdé dřevo
- Pro podélný řez volíme větší rozvod než pro příčný řez
- Pro vlhké dřevo volíme větší rozvod než pro suché dřevo
- Pro zmrzlé dřevo volíme menší rozvod než pro nezmrzlé
- Při špatném stavu stroje volíme větší rozvod

ostření: Pro ostření pilových kotoučů lze doporučit brusný kotouč z bílého nebo šedého korundu, střední zrnitosti a tvrdosti, pórovitého až velmi pórovitého slohu s keramickým nebo bakelitovým pojivem.

Kotouč s keramickým pojivem má označení: - **A99 60L 9V (bílý)**
- **A96 60L 9V (šedý)**

U všech pil je možno provést úpravu středového otvoru na větší průměr nebo dodat redukční kroužek pro zredukování upínacího otvoru na menší.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ PILOVÝCH KOTOUČŮ

- ⇒ Pilový kotouč je řezný nástroj pracující ve vysokých otáčkách a nedodržování bezpečnostních pokynů může vést k vážným následkům (od zničení nástroje až po těžká zranění obsluhy)
- ⇒ používejte pouze takové typy kotoučů, které výrobce stroje k použití na svém stroji schvaluje
- ⇒ používejte pilové kotouče pouze pro řezání těch materiálů, pro které jsou určeny
- ⇒ řezání je možné pouze při plných otáčkách stroje (pozor na začátku a konci řezání)
- ⇒ nepřekračujte povolené otáčky řezného kotouče, které jsou vyznačeny na jeho těle
- ⇒ pokud se začne pilový kotouč vlnit, klást náhlý neobvyklý odpor v řezu nebo se na něm objeví trhliny, kotouč dále nepoužívejte
- ⇒ nepoužívejte pilové kotouče se ztupenými zuby

U pilových kotoučů je třeba dodržovat správnou a oboustranně shodnou hodnotu rozvodu.

Pokud nejste schopni zajistit na vaší brusce dodržení správného (původního) profilu zubu při ostření, přenechejte toto odbornému servisu.

Nejčastější příčiny nižší trvanlivosti ostří:

- ⇒ **přehřátí ostří:**
projevuje se změnou barvy špičky břitů způsobenou přehřátím materiálu při broušení. Přehřátí může být způsobeno příliš velkým tlakem (velký úběr materiálu) brusného kotouče na broušený povrch, příliš tvrdým brusným kotoučem, příliš jemnou zrnitostí brusného kotouče, špatným upnutím nástroje nebo intenzivním broušením bez chlazení.

- ⇒ příliš **velká řezná rychlost:**

vzoreček pro výpočet řezné rychlosti: (m/s)

$$v = \frac{3,14 \times D \times n}{1000 \times 60}$$

v = řezná (obvodová) rychlost v m/s je:

60 m/s pro menší tloušťky pil

80 m/s pro větší tloušťky pil

výpočet otáček: (otáček / 1 min)

$$n = \frac{1000 \times 60 \times v}{3,14 \times D}$$

n = otáčky pilového kotouče (ot. / 1 min)

D = průměr pilového kotouče (mm)

- ⇒ příliš **malý posuv** připadající na jeden zub:

vzoreček pro výpočet posuvu na zub (mm):

$$uz = \frac{u \times 1000}{n \times z}$$

u = rychlost posuvu (m / 1min)

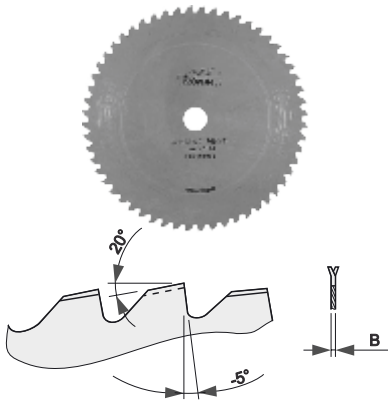
n = otáčky pilového kotouče (ot / 1min)

z = počet zubů nástroje

PILOVÝ KOTOUČ NA ŘEZÁNÍ DŘEVA - rozvedený, ostřený

5309 - 56KV5°

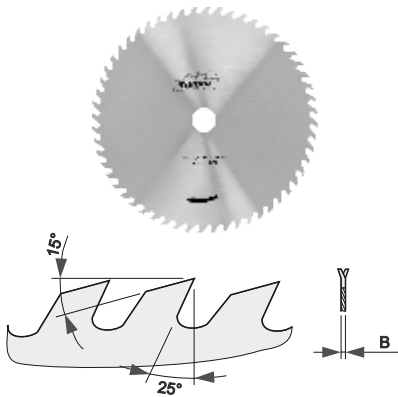
- ▶ pro příčné řezání měkkého i tvrdého dřeva, zkracování
- ▶ vlní ozubení, úhel čela 5°NEGATIVNÍ



D mm	B mm	d mm	z	Cena
200	1,2	25	56	208,-
200	1,6	25	56	247,-
250	1,8	25	56	358,-
300	1,6	30	56	437,-
300	2,0	30	56	481,-
350	2,2	30	56	625,-
400	2,0	30	56	733,-
400	2,5	30	56	827,-
450	2,2	30	56	897,-
450	2,8	30	56	1.011,-
500	2,5	30	56	1.101,-
500	3,0	30	56	1.257,-
600	2,8	30	56	1.693,-
600	3,5	30	56	1.969,-

5310 - 56KV25°

- ▶ určeny pro řezání palivového dřeva na cirkulárkách
- ▶ vlní ozubení, úhel čela 25°
- ▶ pro příčné i podélné řezání měkkého i tvrdého dřeva



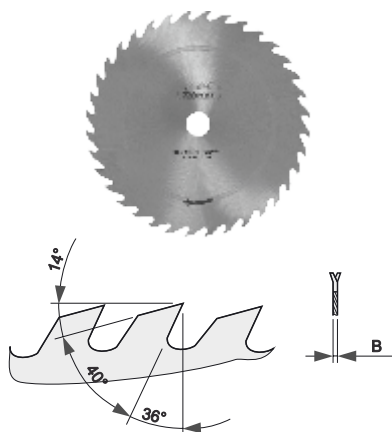
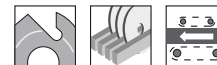
D mm	B mm	d mm	z	Cena
200	1,2	25	56	208,-
200	1,6	25	56	247,-
250	1,6	25	56	288,-
250	1,8	25	56	358,-
250	2,2	25	56	412,-
300	1,6	30	56	437,-
300	1,8	30	56	459,-
300	2,0	30	56	481,-
300	2,4	30	56	525,-
350	1,8	30	56	553,-
350	2,2	30	56	625,-
350	2,8	30	56	695,-
400	2,0	30	56	733,-
400	2,5	30	56	827,-
400	3,0	30	56	895,-
450	2,0	30	56	889,-
450	2,2	30	56	897,-
450	2,8	30	56	1.011,-
450	3,0	30	56	1.053,-
450	3,5	30	56	1.141,-
500	2,2	30	56	1.068,-
500	2,5	30	56	1.101,-
500	3,0	30	56	A 1.257,-
500	3,5	30	56	1.347,-
550	2,5	30	56	1.406,-
550	3,0	30	56	A 1.537,-
550	3,5	30	56	1.886,-
600	2,8	30	56	1.693,-
600	3,5	30	56	A 1.969,-
600	4,0	30	56	2.075,-
700	3,2	30	56	2.681,-
700	3,2	35	56	2.681,-
700	3,5	35	56	2.814,-
700	4,0	35	56	3.125,-
800	3,5	40	56	4.314,-
800	4,0	40	56	4.771,-
900	4,5	50	56	6.875,-
1000	5,0	50	56	10.333,-

LEGENDA: D - průměr kotouče; B - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů

PILOVÝ KOTOUČ NA ŘEZÁNÍ DŘEVA - rozvedený, ostřený

5311 - 36KV36°

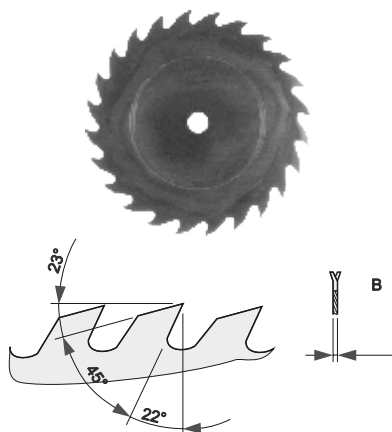
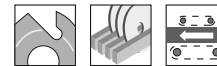
- ▶ pro podélné řezání měkkého i tvrdého dřeva
- ▶ vhodné pro řezání vícekotoučovými pilami (rozmitání, omítání)
- ▶ vlnitý zub, úhel čela 36°



D mm	B mm	d mm	z	Cena
200	1,6	30	36	247,-
250	1,8	30	36	358,-
250	2,2	30	36	412,-
300	2,0	30	36	481,-
300	2,4	30	36	525,-
300	3,0	30	36	611,-
350	2,2	30	36	625,-
350	2,8	30	36	695,-
350	3,0	30	36	763,-
350	3,2	30	36	847,-
350	3,5	30	36	895,-
400	2,5	30	36	827,-
400	3,0	25	36	895,-
400	3,5	30	36	1.023,-
450	2,8	30	36	1.011,-
450	3,5	30	36	1.141,-
500	3,0	30	36	1.257,-
500	3,5	30	36	1.347,-
550	3,0	30	36	1.537,-
600	3,5	30	36	1.969,-
600	4,0	30	36	2.075,-
700	4,0	30	36	3.125,-

5311 - KV22°

- ▶ pro podélné řezání měkkého i tvrdého dřeva
- ▶ kotouče jsou popouštěné, sníženo nežádoucí prnutí
- ▶ možnost použití v náročnějších podmínkách

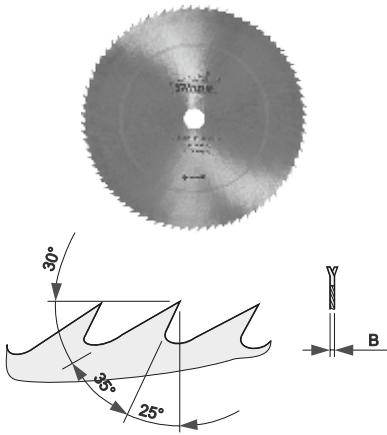


D mm	B mm	d mm	z	Cena
250	2,2	30	24	412,-
300	2,4	30	24	525,-
300	3,0	30	24	611,-
350	2,8	30	24	695,-
350	3,2	30	24	847,-
350	3,5	30	24	895,-
400	2,5	30	24	827,-
400	3,0	30	24	895,-
400	3,5	30	24	1.023,-
450	2,8	30	24	1.011,-
450	3,5	30	24	1.141,-
500	3,0	30	28	1.257,-
500	3,5	30	28	1.347,-

PILOVÝ KOTOUČ NA ŘEZÁNÍ DŘEVA - rozvedený, ostřený

5312 - 80NV25°

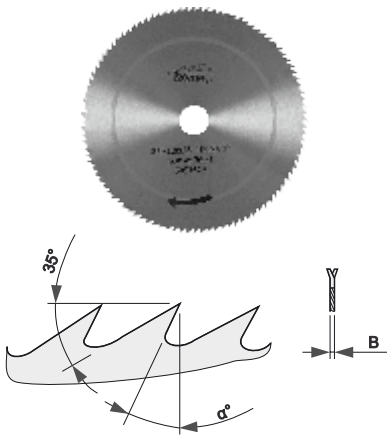
- ▶ pro řezání měkkého i tvrdého dřeva menších tloušťek
- ▶ trojúhelníkové ozubení, úhel čela 25°



D mm	B mm	d mm	z	Cena
200	1,2	25	80	227,-
200	1,6	25	80	270,-
250	1,6	25	80	313,-
250	1,8	25	80	388,-
300	1,6	30	80	473,-
300	2,0	30	80	522,-
350	1,8	30	80	598,-
350	2,2	30	80	676,-
350	2,8	30	80	751,-
400	2,0	30	80	792,-
400	2,5	30	80	893,-
450	2,2	30	80	967,-
450	2,8	30	80	1.089,-
500	2,5	30	80	1.185,-
500	3,0	30	80	1.351,-
550	2,5	30	80	1.513,-
550	3,0	30	80	1.653,-
600	2,8	30	80	1.823,-
600	3,5	30	80	2.116,-

5314 - NV 5316 - NV

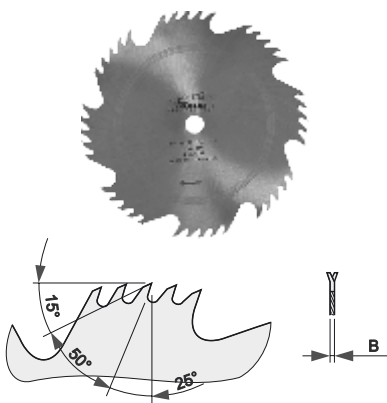
- ▶ pro podélné řezání tenkého dřeva a plastů
- ▶ do průměru 160 mm pro ruční strojky
- ▶ trojúhelníkové ozubení



D mm	B mm	d mm	z	α	TYP	Cena
80	0,9	10	90	0°	5314 NV	116,-
100	0,9	10	90	0°	5314 NV	128,-
100	0,9	22,2	90	0°	5314 NV	128,-
120	0,9	16	90	0°	5314 NV	144,-
120	0,9	22,2	90	0°	5314 NV	144,-
140	1,0	16	30	25°	5316 NV	169,-
140	1,0	16	60	15°	5316 NV	169,-
140	1,0	16	120	0°	5316 NV	169,-
150	1,0	22,2	100	0°	5314 NV	177,-
160	1,0	16	90	0°	5314 NV	196,-
160	1,0	20	90	0°	5314 NV	196,-
180	1,2	22,2	100	0°	5314 NV	226,-
200	1,8	25	100	8°	5314 NV	320,-
250	1,8	25	120	8°	5314 NV	388,-
300	1,8	30	140	10°	5314 NV	497,-
350	1,8	30	140	10°	5314 NV	598,-
400	2,0	30	140	10°	5314 NV	792,-

5333 - 40KV25°H

- ▶ pro podélné řezání dřeva, zejména kulatin
- ▶ vhodné pro hranolovací pily, strojní posuv
- ▶ skupinové vlní ozubení "HANIBAL"



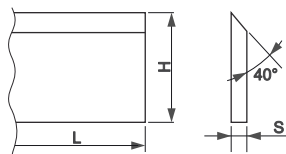
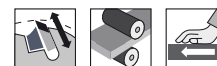
D mm	B mm	d mm	z	Cena
400	3,0	30	8 x 5	895,-
450	2,8	30	8 x 5	1.011,-
500	3,0	30	8 x 5	1.257,-
500	3,5	30	8 x 5	1.347,-
550	3,0	30	8 x 5	1.537,-
600	3,5	30	8 x 5	1.969,-
600	4,0	30	8 x 5	2.075,-
700	3,5	35	8 x 5	2.814,-
700	4,0	35	8 x 5	3.125,-
800	3,5	40	8 x 5	4.314,-
800	4,0	40	8 x 5	4.771,-
900	4,5	50	8 x 5	6.975,-
1000	5,0	50	8 x 5	10.333,-

LEGENDA: D - průměr kotouče; B - tloušťka těla; d - průměr upínacího otvoru; z - počet zubů

HOBLOVACÍ NŮŽ

5811

- ▶ obrábění dřevěných desek a hranolů
- ▶ určeno pro srovnávací a tloušťkovací frézky
- ▶ hladké provedení bez ustavujících drážek



- materiál **DS** pro měkké dřevo
- tvrdost nožů 57+2 HRc
- materiál **HLS** pro měkké dřevo
- tvrdost nožů 58+2 HRc
- materiál **HS** pro měkké a tvrdé dřevo
- tvrdost nožů 60+2 HRc

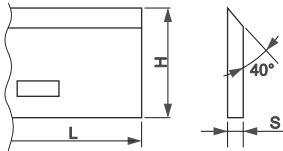
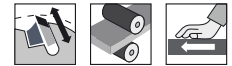
L mm	HSS 18%W		HS		HLS		DS	
	Cena 30 x 3 mm	Cena 35 x 3 mm	Cena 30 x 3 mm	Cena 35 x 3 mm	Cena 30 x 3 mm	Cena 35 x 3 mm	Cena 30 x 3 mm	Cena 35 x 3 mm
60	-	-	73,-	79,-	41,-	45,-	26,-	30,-
80	-	-	97,-	105,-	55,-	61,-	35,-	40,-
100	-	-	122,-	131,-	68,-	76,-	44,-	49,-
120	-	-	146,-	157,-	82,-	91,-	53,-	59,-
130	158,-	-	A 158,-	170,-	89,-	98,-	57,-	64,-
150	-	-	183,-	197,-	103,-	114,-	66,-	74,-
160	-	-	195,-	210,-	109,-	121,-	70,-	79,-
170	-	-	207,-	223,-	116,-	129,-	75,-	84,-
180	219,-	-	A 219,-	236,-	123,-	136,-	79,-	89,-
190	231,-	-	A 231,-	249,-	130,-	144,-	83,-	94,-
210	-	-	256,-	275,-	144,-	159,-	92,-	104,-
230	280,-	-	A 280,-	302,-	157,-	174,-	101,-	114,-
240	292,-	-	A 292,-	315,-	164,-	182,-	105,-	119,-
250	305,-	328,-	A 305,-	A 328,-	A 171,-	A 189,-	110,-	124,-
260	-	-	317,-	341,-	178,-	197,-	114,-	128,-
300	-	-	365,-	393,-	205,-	227,-	132,-	148,-
310	378,-	406,-	A 378,-	A 406,-	A 212,-	A 235,-	136,-	153,-
350	-	-	426,-	459,-	239,-	265,-	154,-	173,-
400	-	-	487,-	524,-	274,-	303,-	176,-	198,-
410	499,-	538,-	A 499,-	A 538,-	A 280,-	A 310,-	180,-	203,-
450	-	-	548,-	590,-	308,-	341,-	198,-	222,-
500	-	-	609,-	656,-	342,-	379,-	220,-	247,-
510	621,-	669,-	A 621,-	A 669,-	A 349,-	A 386,-	224,-	252,-
520	-	-	633,-	682,-	356,-	394,-	228,-	257,-
530	-	-	646,-	695,-	363,-	401,-	233,-	262,-
600	-	-	731,-	787,-	410,-	454,-	263,-	296,-
610	743,-	800,-	A 743,-	A 800,-	A 417,-	A 462,-	268,-	301,-
630	767,-	826,-	A 767,-	A 826,-	A 431,-	A 477,-	277,-	311,-
640	780,-	839,-	A 780,-	A 839,-	A 438,-	A 484,-	281,-	316,-
710	-	-	865,-	931,-	486,-	537,-	312,-	351,-
810	987,-	1.062,-	A 987,-	A 1.062,-	A 554,-	A 613,-	356,-	400,-
910	-	-	1.108,-	1.193,-	622,-	689,-	399,-	450,-
1000	-	-	1.218,-	1.311,-	684,-	757,-	439,-	494,-
1010	-	-	1.230,-	1.324,-	691,-	765,-	443,-	499,-
1050	-	-	1.279,-	1.377,-	718,-	795,-	461,-	519,-
1220	-	-	1.486,-	1.599,-	834,-	924,-	536,-	603,-

LEGENDA: L - délka nože; H - výška nože; S - tloušťka nože; **A** - zvýhodněná cena (viz. www.pilanamarket.cz)

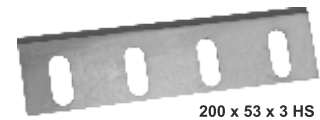
HOBLOVACÍ NŮŽ - typ ROJEK

5811 - ROJEK

- ▶ obrábění dřevěných desek a hranolů
- ▶ určeno pro srovnávací a tloušťkovací frézky typu ROJEK



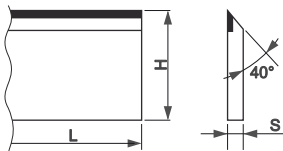
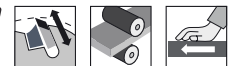
L mm	H mm	S mm	HSS 18%W Cena	HS Cena	HLS Cena	DS Cena
200	23	3	-	278,-	-	150,-
200	53	3	-	654,-	-	-
250	20	3	-	290,-	-	175,-
310	30	3	A 492,-	A 412,-	A 251,-	-
410	30	3	A 605,-	A 534,-	A 321,-	-
510	30	3	-	787,-	468,-	-



HOBLOVACÍ NŮŽ HM

5841 - HM

- ▶ protahování a tloušťkování desek z tvrdého dřeva, desek s lepidlem
- ▶ hoblovací nože s břitovými destičkami ze slinutých karbidů (HM) mají tělo z konstrukční oceli

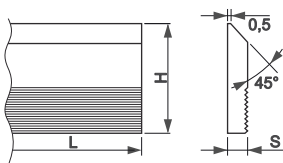
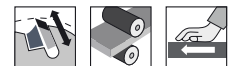


L mm	Cena		L mm	Cena	
	30 x 3 mm	35 x 3 mm		30 x 3 mm	35 x 3 mm
60	335,-	335,-	250	1.394,-	1.394,-
80	446,-	446,-	300	1.673,-	1.673,-
100	558,-	558,-	310	1.729,-	1.729,-
120	669,-	669,-	400	2.230,-	2.230,-
130	725,-	725,-	410	2.286,-	2.286,-
180	1.004,-	1.004,-	510	2.844,-	2.844,-
190	1.059,-	1.059,-	610	3.401,-	3.401,-
210	1.171,-	1.171,-	630	3.513,-	3.513,-
230	1.282,-	1.282,-	640	3.569,-	3.569,-
240	1.338,-	1.338,-	810	4.517,-	4.517,-

BLANKETA S FIXAČNÍM RÝHOVÁNÍM

5812 - HS

- ▶ frézování profilů, obrábění dřevěných desek a hranolů
- ▶ určeno pro spodní frézky, vícestředné profilovací frézky, srovnávací a tloušťkovací frézky



L mm	Cena			
	40 x 8 mm	50 x 8 mm	60 x 8 mm	70 x 8 mm
30	102,-	110,-	127,-	146,-
40	136,-	147,-	169,-	194,-
50	170,-	184,-	211,-	242,-
60	203,-	A 220,-	A 253,-	A 291,-
70	237,-	257,-	295,-	339,-
80	271,-	A 293,-	A 336,-	A 387,-
100	339,-	366,-	420,-	483,-
130	440,-	476,-	546,-	628,-
150	508,-	549,-	630,-	725,-
180	609,-	659,-	756,-	869,-
210	710,-	768,-	882,-	1.014,-
230	778,-	841,-	966,-	1.111,-
260	879,-	951,-	1.091,-	1.255,-
650	2.197,-	2.376,-	2.726,-	3.136,-

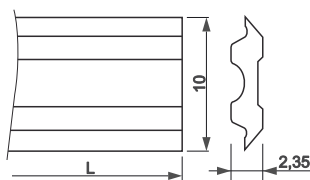
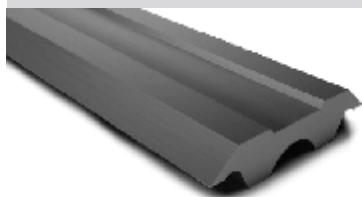
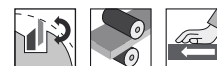
- materiál HS pro měkké a tvrdé dřevo
- tvrdost blanket 60+2 Hrc
- broušené drážkování
- úhel ostří: standard 45° + fazeta 0,5mm

LEGENDA: L - délka nože; H - výška nože; S - tloušťka nože; - zvýhodněná cena (viz. www.pilanamarket.cz)

OBOUSTRANNÝ HOBLOVACÍ NŮŽ

TERSA

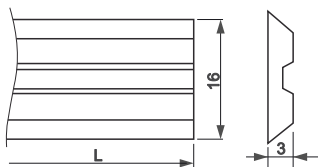
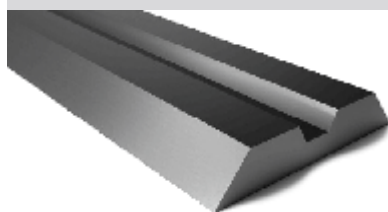
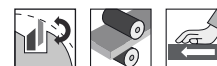
► pro srovnávací a tloušťkovací fréžky
► materiál HS



L mm	H mm	S mm	Cena
60	10	2,35	74,-
80	10	2,35	95,-
100	10	2,35	116,-
110	10	2,35	126,-
120	10	2,35	136,-
130	10	2,35	147,-
150	10	2,35	167,-
170	10	2,35	188,-
180	10	2,35	198,-
210	10	2,35	229,-
230	10	2,35	250,-
250	10	2,35	270,-
260	10	2,35	280,-
280	10	2,35	301,-
300	10	2,35	321,-
310	10	2,35	332,-
330	10	2,35	353,-
350	10	2,35	373,-
360	10	2,35	383,-
400	10	2,35	424,-
410	10	2,35	435,-
420	10	2,35	445,-
430	10	2,35	455,-
450	10	2,35	476,-
500	10	2,35	527,-
510	10	2,35	538,-
520	10	2,35	548,-
530	10	2,35	558,-
540	10	2,35	568,-
610	10	2,35	641,-
630	10	2,35	661,-
635	10	2,35	664,-
640	10	2,35	666,-
650	10	2,35	669,-

CENTROLOCK

► pro srovnávací a tloušťkovací fréžky
► materiál HS



L mm	H mm	S mm	Cena
50	16	3	92,-
60	16	3	124,-
80	16	3	161,-
100	16	3	197,-
130	16	3	253,-
150	16	3	290,-
170	16	3	327,-
180	16	3	345,-
190	16	3	363,-
210	16	3	401,-
230	16	3	437,-
235	16	3	447,-
240	16	3	456,-
260	16	3	493,-
270	16	3	511,-
310	16	3	585,-
460	16	3	861,-
650	16	3	1.199,-

LEGENDA: L - délka nože; H - výška nože; S - tloušťka nože

Doporučení pro použití pilových pásů na dřevo

Rozměry:

Rozměry pilového pásu se řídí podle použitého stroje a způsobu řezání materiálu. Šířka pilového pásu u typů 5340 – C75 určuje nejmenší rádius, který se vyřezává v materiálu. Jinak smí být nejvýše o 10 mm širší, než je šířka oběžných kol daného stroje. Doporučené hodnoty šířky pilových pásů podle minimálního rádiusu:

Minimální rádius [mm]	25	52	100	150	200	300	400	500	600	700
Šířka pásu [mm]	6	10	15	20	25	30	35	40	45	50

U pilových pásů typu 5340 – WM je šířka pásů daná výrobcem stroje a je odvozena z oběžných kol. Tloušťka pilového pásu nesmí překročit hodnotu S1, protože materiál pilového pásu by byl při ohybu příliš namáhán a mohlo by dojít k jeho mechanickému poškození.

$$s_1 = \frac{\text{průměr oběžného kola [mm]}}{1000}$$

Při volbě rozteče zubu se vychází z výšky řezaného materiálu. Doporučuje se 3 až 5 zubů v záběru.

Provozní podmínky:

Maximální řezná rychlost pilového pásu je předepsána výrobcem pásové pily. Obvykle se pohybuje v rozmezí 20 – 35 m/s. Platí obecná zásada, že čím tvrdší je řezaný materiál, tím menší je řezná rychlost.

Zásady při používání:

- Před zahájením řezání je nutné přezkontrolovat, zda je pilový pás správně naostřen, rozveden a zda není poškozen nebo vyhřátý. Vyhřátí pilového pásu se projevuje zabarvením pásu fialovou barvou i po vychladnutí pásu.
- Pilový pás musí být dostatečně napnutý. Vyvarujte se ale velkému napnutí pásu, které by mohlo způsobit roztržení pásu. Doporučené maximální hodnoty napnutí pilového pásu:

Typ: 5340 C75

Provedení H x S x T [mm]	Tahové napětí σ [MPa]	Napínací síla [N]
6 x 0,5 x 4	25	105
8 x 0,5 x 5	25	142,5
10 x 0,6 x 6	25	211,5
12 x 0,6 x 7	30	320
15 x 0,6 x 7	30	428
20 x 0,6 x 8	30	585
25 x 0,6 x 8	30	893
25 x 0,7 x 8	30	1006
30 x 0,7 x 10	30	1245
35 x 0,8 x 10	40	1702
40 x 0,7 x 10	45	2190
40 x 0,8 x 10	45	2550
45 x 0,9 x 12	50	3564
50 x 0,9 x 12	50	4014

Typ: 5340 WM1, 5340 WM2, 5340 WM3

Provedení H x S x T [mm]	Tahové napětí σ [MPa]	Napínací síla [N]
32 x 0,9 x 22	40	1840
32 x 1,0 x 22	40	2040
32 x 1,1 x 22	40	2240
35 x 0,9 x 22	40	2050
35 x 1,0 x 22	40	2280
35 x 1,1 x 22	40	2510
40 x 0,9 x 22	45	2700
40 x 1,1 x 22	45	2930
50 x 1,1 x 22	45	4760

- Vedení pilového pásu a vodící kolečka musí být zbaveny pilin a pryskyřice. Vůle mezi vodítky a pásem smí být nejvýše 0,2mm. Vzdálenost horního vodítka od řezaného materiálu se volí co nejmenší, aby tuhost pásu byla co největší.
- Řezaný materiál držet oběma rukama tak, aby tělo bylo mimo rovinu pilového pásu. Materiál neřezat násilím.
- Zahájit řezání až po dosažení plné řezné rychlosti. Čas doběhu pilového pásu nezkracovat třením o bok pilového pásu ani dořezáváním materiálu.
- Při řezání velkých rozměrů je nutno používat pevného vedení. Při dořezávání materiálu, používat přidržovacích pomůcek.
- Pilový pás je nutno pravidelně vyměňovat a odstavovat (přesto, že není otupen), zachovávají se tak mechanické vlastnosti materiálu pásu.
- Pilový pás by se neměl v žádném případě vyhřát. Pokud se tak stane, pás okamžitě odstavit a po vychladnutí znovu rozvést a naostřit, případně zkontrolovat jeho rovinnost. Aby nedošlo k vyhřátí je nutno dbát na včasně ostření a dodržování řezných podmínek.
- V případě výskytu prasklin pás vyřadit.
- Po skončení práce nenechávat pilový pás na stroji napnutý, vždy jej uvolnit.

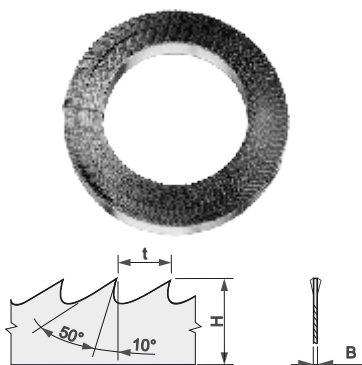
Údržba:

Rozvod se provádí na 1/2 až 2/3 výšky zubu a rozvádí se na každou stranu přibližně o 1/3 až 1/2 tloušťky pilového pásu. U měkkých dřev může být rozvod zubů i větší, ale nikdy nesmí dojít k takovému vyhnutí zubů, aby mezi břity zůstal nevyřezaný klín dřeva. Při rozvádění dodržujte stejnou hodnotu rozvodu po celé délce pásu. Dbejte především na rovnoměrnost rozvodu (odchylka max. 0,1mm). V opačném případě dochází k zabíhání pásu na stranu většího rozvodu. Ostření zubů se provádí keramickým kotoučem (umělý korund) střední hrubosti zrna. Ostří se čelo zubu. V případě výrazného otupení se přebrušuje i hřbet zubu. Při ostření zabraňte nežádoucímu zčernání (vyžihání) ostřené části zubu. Při broušení je důležité zachovat rádius v patě zubu. Ostrý přechod tvaru v patě zubu napomáhá vzniku trhlin v materiálu.

PILOVÝ PÁS na dřevo

5340

- ▶ pásy baleny ve svitcích délky 25m, rozvedené
- ▶ pásy lze objednat i svařené na míru
- ▶ materiál uhlíková ocel C75, tvrdost materiálu 42-44 HRC



- C75 - R - vyzuběný, rozvedený
- C75 - RO - vyzuběný, rozvedený, ostřené
- C75 - ROK - vyzuběný, rozvedený, ostřené, kalené

H mm	B mm	t mm	Cena / m C75 - R	Cena / m C75 - RO	Cena / m C75 - ROK	Cena / ks Svaření
6	0,5	4	15,-	27,-	32,-	45,-
8	0,5	5	17,-	28,-	34,-	45,-
N 10	0,45	6	-	31,-	-	45,-
10	0,6	6	19,-	29,-	36,-	45,-
12	0,6	7	20,-	30,-	38,-	45,-
15	0,6	7	21,-	32,-	40,-	45,-
20	0,6	8	25,-	36,-	43,-	55,-
25	0,6	8	27,-	38,-	46,-	55,-
25	0,7	8	28,-	39,-	51,-	55,-
30	0,7	10	37,-	47,-	53,-	55,-
35	0,7	10	43,-	54,-	57,-	55,-
40	0,7	10	46,-	58,-	72,-	55,-
45	0,9	12	51,-	62,-	76,-	55,-
50	0,9	12	55,-	65,-	78,-	55,-

KMENOVÝ PILOVÝ PÁS na dřevo - typ WM

5340 WM

- ▶ pásy baleny ve svitcích délky 25m, lze objednat i svařené na míru
- ▶ prémiová německá ocel s obsahem chromu a vanadu, tvrdost materiálu 44-46 Hrc, arondovaná (zaoblená) spodní hrana

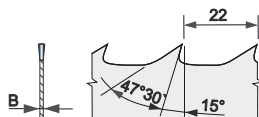


- V - vyzuběný
- RO - vyzuběný, rozvedený, ostřené
- ROK - vyzuběný, rozvedený, ostřené, kalené

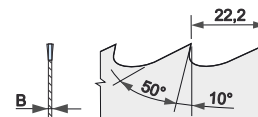
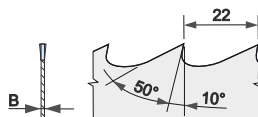
SILVER MASTER						
H mm	B mm	t mm	Cena / m V	Cena / m RO	Cena / m ROK	Cena / ks Svaření
32	0,9	22	67,-	87,-	89,-	60,-
35	0,9	22	72,-	92,-	94,-	60,-
35	1,0	22	79,-	100,-	A 102,-	60,-
35	1,1	22	86,-	107,-	A 109,-	60,-
40	1,1	22	96,-	119,-	121,-	60,-
50	1,1	22	117,-	142,-	144,-	60,-

GOLDEN MASTER						
H mm	B mm	t mm	Cena / m ROK	Cena / ks Svaření		
38	1,14	22,2	A 118,-	60,-		

WM 1 - určen pro řezání měkkého dřeva



WM 2 - určen pro řezání tvrdého i měkkého dřeva



KMENOVÝ PILOVÝ PÁS na dřevo - typ WM BIMETAL

5340 BIMETAL

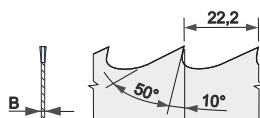
- ▶ určeno pro řezání velmi tvrdých dřev
- ▶ pásy baleny ve svitcích délky 25m, lze objednat i svařené na míru
- ▶ tělo pásu z pružné legované oceli, zuby HSS v provedení M42



H mm	B mm	t mm	Cena / m ROK	Cena / ks Svaření
N 34	0,9	22,2	A 170,-	60,-
N 34	1,1	22,2	A 180,-	60,-

ROK - vyzuběný, rozvedený, ostřené, kalené

WM 2 - určen pro řezání tvrdého i měkkého dřeva



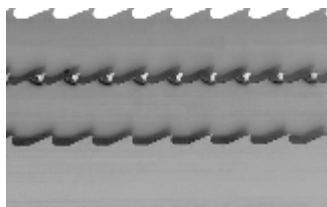
Doporučená nastavení pilových pásů dle dřeva

	Rozměr pásu	SMRK	BOROVICE	MODŘÍN	BŘÍZA	JAVOR	DUB	BUK
Rozteč / hloubka zubů pro stelitovaný nebo pěchovaný zub	80 x 1,0 mm	40 / 13 mm			35 / 12 mm			
	100 x 1,1 mm							
	120 x 1,1 mm	45 / 14 mm			40 / 13 mm			
	140 x 1,2 mm							
	180 x 1,4 mm	50 / 15 mm			45 / 14 mm			
	200 x 1,4 mm							
260 x 1,6 mm								
Rozteč / hloubka zubů pro rozváděný zub	80 x 1,0 mm	35 / 10 mm			30 / 9,5 mm		25 / 8 mm	
	100 x 1,1 mm							
	120 x 1,1 mm	40 / 11,5 mm			35 / 10 mm		30 / 9,5 mm	
	140 x 1,2 mm							
Efektivní prořez pro stelitovaný nebo pěchovaný zub	80 x 1,0 mm	2,5 mm			2,4 mm		2,3 mm	
	100 x 1,1 mm	2,8 mm			2,6 mm		2,4 mm	
	120 x 1,1 mm	3,0 mm			2,7 mm		2,5 mm	
	140 x 1,2 mm	3,2 mm			3,0 mm		2,7 mm	
	180 x 1,4 mm	3,2 mm			3,2 mm		2,8 mm	
	200 x 1,4 mm	3,6 mm			3,2 mm		3,0 mm	
Efektivní prořez pro rozváděný zub	80 x 1,0 mm	2,5 mm			2,1 mm		2,3 mm	
	100 x 1,1 mm	2,8 mm			2,3 mm		2,4 mm	
	120 x 1,1 mm	3,0 mm			2,5 mm		2,5 mm	
	140 x 1,2 mm	3,0 mm			2,5 mm		2,5 mm	
Úhel čela	LÉTO	27°		26°	25°	24°		
	ZIMA	25°		24°	24°			

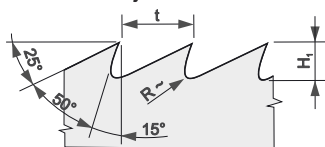
KMENOVÝ PILOVÝ PÁS na dřevo

**5343 NV; 5344 KV
5345 PV**

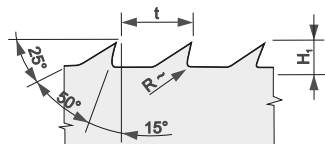
- ▶ pásy se dodávají vyzubené v metráži nebo svařené, válcované
- ▶ pro zpracování tvrdého i měkkého masivního přírodního dřeva
- ▶ dodávané v provedení stelit, pěch a rozvod, válcované



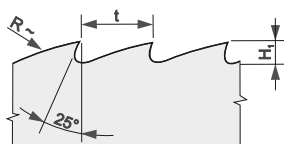
5343 NV - trojúhelníkové ozubení



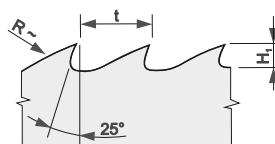
5344 KV - vlčí ozubení



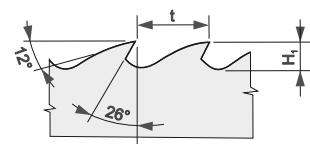
5345 PV - oblé ozubení (do rozteče 30 mm)



5345 PV2 - oblé ozubení (od rozteče 35 mm)



5345 PVI - oblé ozubení



H mm	B mm	t mm	Cena / m 80NiCr11	Cena / ks Válcování	Cena / ks Svaření
80	1,0		203,-	121,-	113,-
90	1,0		228,-	138,-	130,-
90	1,1		245,-	138,-	130,-
100	1,1		273,-	165,-	157,-
110	1,1		321,-	187,-	178,-
120	1,1	22	327,-	198,-	189,-
120	1,2	25	350,-	198,-	189,-
140	1,2	30	409,-	242,-	205,-
150	1,2	35	438,-	264,-	205,-
160	1,4	40	529,-	308,-	281,-
180	1,45	50	616,-	352,-	356,-
200	1,45		820,-	396,-	432,-
205	1,45		826,-	413,-	443,-
230	1,6		993,-	440,-	529,-
260	1,6		1.119,-	462,-	659,-

Servisní operace:

Stelitování	15,00	Cena / zub
Rozvod + ostření	5,50	Cena / zub
Pěch + ostření	5,50	Cena / zub

LEGENDA: H - výška pilového pásu (listu); B - tloušťka pilového pásu (listu); t - zubová rozteč; H₁ - výška zubu; L - délka pilového listu

STROJNÍ RÁMOVÝ LIST na dřevo - KATR - pokyny

Pro co nejdější životnost a správnou funkci nástrojů je nutné je pravidelně a řádně udržovat.

Rámové listy pro rozvod, pro pěch a nástroje s tvrdochromovým povlakem dodáváme jako polotovary. Před prvním použitím nutno naostřit, poté správně rozvést (napěchovat) a znovu přeastřit. Pilové listy se stelitovanými zuby dodáváme již naostřené a připravené k práci.

Materiál: Pilové listy pro rozvod, a které budou stelitovány jsou standardně vyráběny z materiálu 75Cr1 (DIN 1.2003) o tvrdosti 48+/-2 Hrc. Pro pily pečované je tvrdost upravena na 44+/-2 HRC, aby nedocházelo k nadměrnému opotřebování pečovacího zařízení. Pro aplikaci s vyššími nároky na zátěž pilových listů je vhodný materiál 74NiCr2 (DIN 1.2703, jednotná tvrdost 48+/-2 HRC).

TVRDOCHROMOVÝ POVLAK

Pro zlepšení mechanických vlastností a zdokonalení nástroje je možné povlakovat pilové listy vrstvou tvrdochromu.

Charakteristika:

- >> vyšší odolnost proti opotřebení - déle vydrží ostré
- >> chrání pilové listy před korozi
- >> čistý řez, plocha listu se nezalepuje smolou

Provedení:

Tloušťka vrstvy je volitelná mezi 10-15 mikrony, za standard je považováno 15 mikronů.

Tvrdochromový povlak je nanesen v celé šířce listu (ne jen v zubech), proto je možné využít jej po celou dobu životnosti listu.

PILOVÉ LISTY STELITOVANÉ

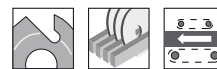
Mezi hlavní výhody stelitovaných pil patří:

- >> delší trvanlivost břitu (3-6x více oproti klasickému provedení)
- >> menší energetická náročnost při řezání
- >> vyšší kvalita povrchu rozmítaného materiálu
- >> možnost opětovného navaření břitů nástroje po odbroušení celé vrstvy návyru (po cca 15-20 přeastřenech)

STROJNÍ RÁMOVÝ LIST na dřevo - KATR

5360.1 KV
5360.01 NV

- ▶ listy jsou dodávány rovnané a vytužené, nerozvedené a neostřené
- ▶ dodávané běžně s kalenými lištami šíře 35, 30, 25 mm, s rovným děrováním (ESTERER) nebo neolištované



H mm	B mm	t mm	Cena / m 75 Cr1	Cena / m Cr10	Cena / m Cr15	Cena / m pěch	Cena / pár Olištování
140	2,0		470,-	386,-	471,-	-	166,-
140	2,2		501,-	386,-	471,-	501,-	166,-
160	2,0	22	533,-	441,-	539,-	-	180,-
160	2,2	26	569,-	441,-	539,-	569,-	180,-
180	2,2	30	651,-	496,-	605,-	651,-	203,-
180	2,4		691,-	496,-	605,-	-	203,-

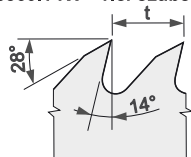
Servisní operace:

Stelitování 18,- Cena / zub

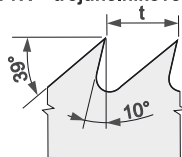
Příklady výpočtu ceny:

1415 x 160 x 2,2 + olištování 35mm: 1,415 x 569 + 180 = 985,10
 1415 x 160 x 2,2 Cr15 + olištování 35mm: 1,415 x (569 + 539) + 180 = 1.747,80
 1415 x 160 x 2,2 stelit 40z + olištování 35mm: (1,415 x 569) + (40 x 18) + 180 = 1.705,10

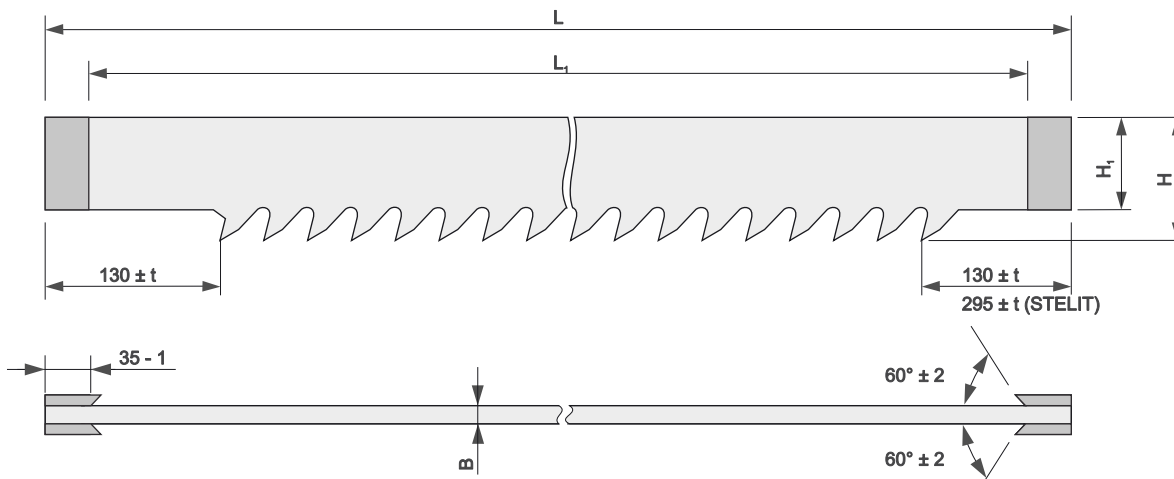
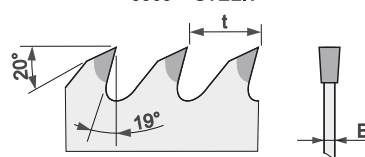
5360.1 KV - vlní ozubení



5360.01 NV - trojúhelníkové ozubení



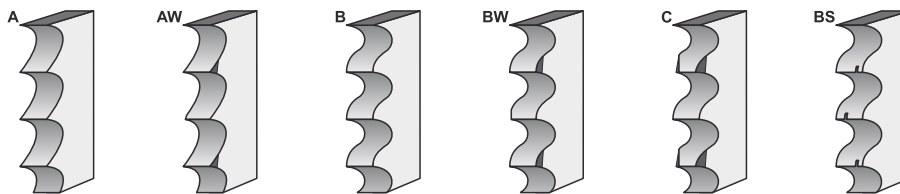
5363 - STELIT



LEGENDA: H - výška pilového pásu (listu); B - tloušťka pilového pásu (listu); t - zubová rozteč; H₁ - výška zubu; L - délka pilového listu

PILOVÉ KOTOUČE na kov - VŠEOBECNÉ INFORMACE

Tvary zubů pilových kotoučů



Doporučené hodnoty při řezání

Níže jsou uvedena doporučení pro obvodovou rychlost a rychlost posuvu podle druhu děleného materiálu.

Druh děleného materiálu	Pevnost [N/mm ²]	Obvodová rychlost [m/min.]	Posuv na zub [mm]
Oceli automatové	350 - 500	25 - 50	0,03 - 0,06
Oceli cementované	500 - 750	15 - 30	0,03 - 0,04
Oceli s vyšší pevností [HSS]	700 - 950	10 - 20	0,02 - 0,03
Oceli velmi tvrdé	950 - 1050	10 - 15	0,02 - 0,03
Oceli pro práci za tepla	950 - 1300	5 - 10	0,01 - 0,03
Oceli austenitické (nerez)	500 - 800	10 - 20	0,01 - 0,03
Hliník nelegovaný	90 - 200	1000 - 2000	0,04 - 0,09
Hliník a jeho slitiny	200 - 400	500 - 1000	0,03 - 0,07
Slitiny hliníku s max. 5% Si	300 - 500	120 - 200	0,03 - 0,07
Měď	200 - 400	100 - 400	0,04 - 0,06
Bronzy fosforové	400 - 600	100 - 400	0,04 - 0,06
Bronzy tvrdé	600 - 900	40 - 120	0,04 - 0,06
Mosaz	200 - 400	400 - 600	0,04 - 0,08
Mosaz legovaná	400 - 700	150 - 500	0,04 - 0,06
Šedá litina	100 - 400	15 - 25	0,04 - 0,05
Slitiny titanu	300 - 800	25 - 50	0,03 - 0,04
Nosníky a profily - stěna 0,1 D	300 - 600	15 - 20	0,03 - 0,06
Profily a trubky - stěna 0,025 D	300 - 600	25 - 50	0,03 - 0,06

Správná volba **obvodové rychlosti** a **rychlosti posuvu** je nepochybně rozhodující pro optimalizaci procesu řezání. Je třeba dbát na to, že mezi hodnotami obou rychlostí existuje úzká spojitost, která by měla být vždy dodržena. Pokud je např. obvodová rychlost v poměru vůči posuvu příliš vysoká, bude se řezaný díl spíše leštit než řezat.

V opačném případě při vysoké rychlosti posuvu v poměru vůči obvodové rychlosti, zůstává kotoučové pile málo času, aby stihla vyhodit třísku z mezizubního prostoru a může dojít k jejímu zlomení.

Obvodová rychlost (V), která se vyjadřuje v metrech za minutu, se nesmí zaměnit s počtem otáček za minutu (**RPM**).

Aby bylo možno zjistit **počet otáček** nutný pro nastavení stroje je možno použít následující vzorec:

$$\text{RPM} = V \times 1000 / D \times 3,14$$

[V - obvodová rychlost, D - průměr listu]

Tabulka obsahuje také doporučené hodnoty pro **posuv na zub**.

Tato hodnota umožňuje zjistit celkový posuv, který má být na stroji nastaven.

Slouží k tomu následující vzorec:

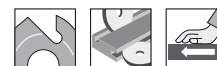
$$\text{At} = \text{Az} \times \text{Z} \times \text{RPM}$$

[At - celkový posuv [mm/min.], Az - posuv na zub, Z - počet zubů, RPM - počet otáček za minutu]

DRÁŽKOVACÍ PILOVÝ KOTOUČ na kov

2910; 2913; 2916

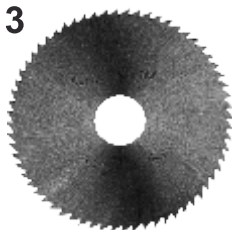
- ▶ ČSN 2910 (DIN 1837 A) - jemné ozubení
- ▶ ČSN 2913 (DIN 1838 B) - polohrubé ozubení
- ▶ ČSN 2916 (DIN 1838 C) - hrubé ozubení



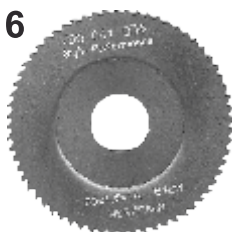
2910



2913



2916



D mm	B mm	d mm	z 2910	z 2913	z 2916	Cena
20	0,20	5	80	-	-	155,50
20	0,25	5	64	-	-	156,90
20	0,30	5	64	-	-	147,20
20	0,40	5	64	-	-	144,50
20	0,50	5	48	-	-	144,50
20	0,60	5	48	-	-	136,20
20	0,80	5	48	-	-	140,40
20	1,00	5	40	-	-	148,60
20	1,20	5	40	-	-	152,70
20	1,60	5	40	-	-	158,20
20	2,00	5	32	-	-	169,20
20	2,50	5	32	-	-	185,80
25	0,20	8	80	-	-	161,00
25	0,25	8	80	-	-	161,00
25	0,30	8	80	-	-	127,30
25	0,40	8	64	-	-	141,70
25	0,50	8	64	-	-	144,50
25	0,60	8	64	-	-	145,90
25	0,80	8	48	-	-	145,90
25	1,00	8	48	-	-	147,20
25	1,20	8	48	-	-	152,70
25	1,60	8	40	-	-	156,90
25	2,00	8	40	-	-	161,00
25	2,50	8	40	-	-	178,90
25	3,00	8	32	-	-	188,50
32	0,20	8	100	-	-	152,70
32	0,25	8	100	-	-	137,60
32	0,30	8	80	-	-	126,60
32	0,40	8	80	-	-	122,50
32	0,50	8	80	-	-	123,80
32	0,60	8	64	-	-	125,20
32	0,80	8	64	-	-	128,00
32	1,00	8	64	-	-	137,60
32	1,20	8	48	-	-	137,60
32	1,60	8	48	-	-	147,20
32	2,00	8	48	-	-	163,70
32	2,50	8	40	-	-	188,50
32	3,00	8	40	-	-	205,00
32	4,00	8	40	-	-	240,80
40	0,20	10	128	-	-	158,20
40	0,25	10	100	-	-	150,00
40	0,30	10	100	-	-	133,50
40	0,40	10	100	-	-	129,30
40	0,50	10	80	-	-	129,30
40	0,60	10	80	-	-	130,70
40	0,80	10	80	-	-	140,40
40	1,00	10	64	-	-	152,70
40	1,20	10	64	-	-	152,70
40	1,60	10	64	-	-	169,20
40	2,00	10	48	-	-	181,60
40	2,50	10	48	-	-	210,50
40	3,00	10	48	-	-	232,50

Navýšení ceny při objednání do 5 ks

průměr kotouče 20-40 mm

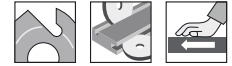
1 ks 100%

2-5 ks 50%

nad 6 ks 0%

DRÁŽKOVACÍ PILOVÝ KOTOUČ na kov

- ▶ ČSN 2910 (DIN 1837 A) - jemné ozubení
- ▶ ČSN 2913 (DIN 1838 B) - polohrubé ozubení
- ▶ ČSN 2916 (DIN 1838 C) - hrubé ozubení



D mm	B mm	d mm	z 2910	z 2913	z 2916	Cena
50	0,20	13	128	-	-	182,00
50	0,25	13	128	-	-	174,10
50	0,30	13	128	-	-	142,40
50	0,40	13	100	-	-	135,80
50	0,50	13	100	48	-	141,10
50	0,60	13	100	48	-	141,10
50	0,80	13	80	40	-	149,00
50	1,00	13	80	40	-	149,00
50	1,20	13	80	40	-	158,20
50	1,60	13	64	32	-	172,70
50	2,00	13	64	32	-	188,60
50	2,50	13	64	32	-	217,60
50	3,00	13	48	24	-	241,30
50	4,00	13	48	24	-	288,80
50	5,00	13	48	24	-	328,30
63	0,25	16	160	-	-	214,90
63	0,30	16	128	-	-	191,20
63	0,40	16	128	-	-	172,70
63	0,50	16	128	64	-	174,10
63	0,60	16	100	64	-	179,30
63	0,80	16	100	48	-	195,20
63	1,00	16	100	48	40	212,30
63	1,20	16	80	40	32	213,60
63	1,60	16	80	40	32	224,20
63	2,00	16	80	40	32	238,70
63	2,50	16	64	40	32	278,20
63	3,00	16	64	40	24	307,20
63	3,50	16	64	40	24	370,50
63	4,00	16	64	32	24	370,50
63	5,00	16	48	32	24	445,70
63	5,50	16	48	32	24	497,10
63	6,00	16	48	32	20	497,10
80	0,30	22	160	-	-	236,00
80	0,40	22	160	-	-	217,60
80	0,50	22	128	-	-	220,20
80	0,60	22	128	64	-	226,80
80	0,80	22	128	64	-	250,50
80	1,00	22	100	48	40	246,60
80	1,20	22	100	48	40	257,10
80	1,60	22	100	48	40	280,90
80	2,00	22	80	40	32	294,10
80	2,50	22	80	40	32	344,20
80	3,00	22	80	40	32	391,60
80	3,50	22	80	40	32	476,00
80	4,00	22	64	32	26	416,20
80	5,00	22	64	32	26	578,90
80	6,00	22	64	32	26	663,30

D mm	B mm	d mm	z 2910	z 2913	z 2916	Cena
100	0,50	22	160	-	-	280,90
100	0,60	22	160	80	-	288,80
100	0,80	22	128	64	-	320,40
100	1,00	22	128	64	52	309,90
100	1,20	22	128	64	50	309,90
100	1,60	22	100	64	50	360,00
100	2,00	22	100	64	40	383,70
100	2,50	22	100	48	40	462,80
100	3,00	22	80	48	40	520,90
100	3,50	22	80	48	40	623,70
100	4,00	22	80	48	32	623,70
100	4,50	22	80	40	32	763,50
100	5,00	22	80	40	32	763,50
100	5,50	22	80	40	32	876,90
100	6,00	22	64	40	32	876,90
125	0,60	22;27	160	-	-	394,80
125	0,80	22;27	160	80	-	450,30
125	1,00	22;27	160	80	64	422,50
125	1,20	22;27	128	80	64	425,00
125	1,60	22;27	128	80	50	485,60
125	2,00	22;27	128	64	50	513,30
125	2,50	22;27	100	64	50	601,60
125	3,00	22;27	100	64	40	684,90
125	3,50	22;27	100	48	40	831,20
125	4,00	22;27	100	48	40	833,70
125	4,50	22;27	100	48	40	1.000,20
125	5,00	22;27	80	48	40	1.000,20
125	6,00	22;27	80	48	32	1.128,80
160	1,00	32	160	100	80	611,70
160	1,20	32	160	100	64	514,20
160	1,60	32	160	80	64	702,50
160	2,00	32	128	80	64	742,90
160	2,50	32	128	80	50	879,10
160	3,00	32	128	64	50	1.093,50
160	3,50	32	128	64	50	1.348,30
160	4,00	32	100	64	50	1.411,40
160	4,50	32	100	64	50	1.686,30
160	5,00	32	100	64	40	1.759,50
160	6,00	32	100	50	40	2.052,10
200	1,00	32	200	-	-	853,90
200	1,20	32	200	-	80	889,20
200	1,60	32	160	100	80	1.050,60
200	2,00	32	160	100	64	1.131,40
200	2,50	32	160	80	64	1.325,60
200	3,00	32	128	80	64	1.635,90
200	3,50	32	128	80	64	2.122,70
200	4,00	32	128	64	50	2.203,40
200	4,50	32	128	64	50	2.634,80
200	5,00	32	128	64	50	2.730,60
200	5,50	32	128	64	50	3.139,30
200	6,00	32	100	64	50	3.167,00

Navýšení ceny při objednání do 5 ks

průměr kotouče 50-200 mm

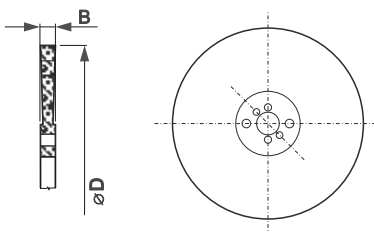
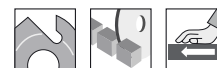
1 ks	100%
2-5 ks	10%
nad 6 ks	0%

LEGENDA: D - průměr pilového kotouče; B - tloušťka pilového kotouče; d - upínací průměr pilového kotouče; z - počet zubů

DĚLÍČÍ PILOVÝ KOTOUČ na kov - Dmo5

HSS / Dmo5

- ▶ produktivní dělení materiálu např. ocel, litina, barevné kovy
- ▶ HSS pilové kotouče se stranovým dutým podbrusem a přírubou, opatřené vedlejšími unášecími otvory



Standardně vyráběné unášecí otvory

Otvor na hřidel [mm]	Unášecí otvory Počet / Průměr / Rozteč
32	2/8/45 - 2/9/50 - 2/11/63
38	2/9/55
40	2/8/55 - 4/12/64
45	2/11/66 - 4/12/66
50	4/15/80 - 4/14/85

D mm	B mm	d mm	Příruba mm	Zubová rozteč [T] a tvar zubů - odpovídající počet zubů												Cena
				T3 BW	T4 BW	T5 C	T6 C	T7 C	T8 C	T9 C	T10 C	T12 C	T13 C	T14 C		
175	1,20	32	70	180	140	110	90		70							1.196,00
175	1,50	32	70	180	140	110	90		70							1.118,00
175	2,00	32	70	180	140	110	90		70							1.130,00
200	1,00	32	100	200	160	130	100		80		64					1.464,00
200	1,20	32	100	200	160	130	100		80		64					1.246,00
200	1,50	32	90	200	160	130	100		80		64					1.153,00
200	1,60	32	90	200	160	130	100		80		64					1.153,00
200	1,80	32	90	200	160	130	100		80		64					1.099,00
200	2,00	32	90	200	160	130	100		80		64					1.179,00
200	2,50	32	90	200	160	130	100		80		64					1.437,00
210	1,20	32	100	210	160	130	110		80							1.532,00
225	1,20	32	90	220	180	140	120		90	80						1.478,00
225	1,50	32	90	220	180	140	120		90	80						1.355,00
225	1,60	32	90	220	180	140	120		90	80						1.355,00
225	1,80	32	90	220	180	140	120		90	80						1.317,00
225	2,00	32	90	220	180	140	120		90	80						1.263,00
225	2,50	32	90	220	180	140	225		90	80						1.654,00
250	1,00	32	100	250	200	160	128	110	100		80	64				1.914,00
250	1,20	32	100	250	200	160	128	110	100		80	64				1.515,00
250	1,50	32	100	250	200	160	128	110	100		80	64				1.302,00
250	1,60	32	100	250	200	160	128	110	100		80	64				1.302,00
250	2,00	32	90	250	200	160	128	110	100		80	64				1.362,00
250	2,50	32	90	250	200	160	128	110	100		80	64				1.556,00
250	3,00	32	90	250	200	160	128	110	100		80	64				2.119,00
275	1,60	32	100	280	220	180	140	120	110		90					1.662,00
275	2,00	32/40	100	280	220	180	140	120	110		90					1.620,00
275	2,50	32/40	90	280	220	180	140	120	110		90					1.784,00
275	3,00	32/40	90	280	220	180	140	120	110		90					2.345,00
300	1,60	32/40	100	300	220	180	160	140	120		94	80				2.415,00
300	2,00	32/40	100	300	220	180	160	140	120		94	80				2.119,00
300	2,50	32/40	90	300	220	180	160	140	120		94	80				2.202,00
300	3,00	32/40	90	300	220	180	160	140	120		94	80				2.491,00
315	1,60	32/40	100	300	240	200	160	140	120		100	80	70			2.707,00
315	2,00	32/40	100	300	240	200	160	140	120		100	80	70			2.357,00
315	2,50	32/40	100	300	240	200	160	140	120		100	80	70			2.386,00
315	3,00	32/40	100	300	240	200	160	140	120		100	80	70			2.682,00
315	3,50	32/40	100	300	240	200	160	140	120		100	80	70			2.929,00
325	2,00	32/40	100	320	250	200	170		128		100	80				2.726,00
325	2,50	32/40	100	320	250	200	170		128		100	80				2.722,00
325	3,00	40	100	320	250	200	170		128		100	80				3.069,00
350	1,80	32-50	120	350	280	220	180	160	140		110	90	80			3.321,00
350	2,00	32-50	120	350	280	220	180	160	140		110	90	80			2.866,00
350	2,50	32-50	120	350	280	220	180	160	140		110	90	80			2.905,00
350	3,00	32-50	120	350	280	220	180	160	140		110	90	80			3.292,00
350	3,50	32-50	120	350	280	220	180	160	140		110	90	80			3.724,00
370	2,50	32-50	120		280	220	190	160	140		110	90	80	70		4.106,00
370	3,00	32-50	120		280	220	190	160	140		110	90	80	70		4.021,00
370	3,50	40	120		280	220	190	160	140		110	90	80	70		4.520,00

LEGENDA: D - průměr pilového kotouče; B - tloušťka pilového kotouče; d - upínací průměr pilového kotouče; T - zubová rozteč; z - počet zubů

PILOVÝ PÁS na kov - VŠEOBECNÉ INFORMACE

Pásy z uhlíkové oceli

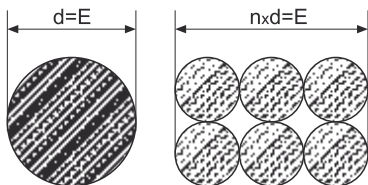
Pilové pásy z uhlíkové - nástrojové oceli jsou hospodárnou volbou pro běžné použití. Je možné je použít na dělení uhlíkových ocelí, barevných kovů, abrazivních materiálů a dalších.

Bimetalové pásy

Bimetalové pilové pásy nabízí kombinaci špičky zubu z rychlořezné oceli a těla z pružné legované oceli. Špičky zubů z ušlechtilé oceli HSS jsou v provedení M42 a M51. Výsledkem je ekonomicky nejefektivnější řešení pro řezání kovových materiálů. Nabízíme vám širokou paletu pilových pásů, která zajistí optimální řez v každé situaci.

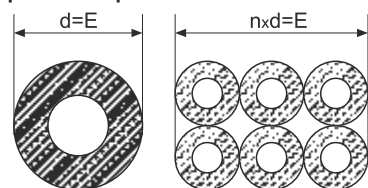
VOLBA SPRÁVNÉHO OZUBENÍ

pro řezání plného materiálu



E = Průřez (mm)	tpi	Tvar zubu
nad 300	1,4/2	V - POS
120 - 350	2/3	V - POS
80 - 140	3/4	V - POS
60 - 110	4/6	V - POS
40 - 70	5/8	V - 0
30 - 60	6/10	V - 0
20 - 40	8/12	V - 0
do 10	10/14	V - 0

pro řezání profilového materiálu



Tloušťka stěny (S) mm	20	40	60	80	100	120	150	200	300	400	500	600	700	800	900
1	32	24	18	18	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12				
2	32	24	18	18	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8
3	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6
4	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6
5	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4
6	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
8	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
10		8/12	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3
12		8/12	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3
15		8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3
20			6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
30				4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
50						3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2
75								2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	1,4/2	1,4/2	1,4/2
100									2/3	2/3	1,4/2	1,4/2	1,4/2	1,4/2	1,4/2
150										2/3	1,4/2	1,4/2	1,4/2	1,4/2	1,4/2
200											1,4/2	1,4/2	1,4/2	1,4/2	
250												1,4/2	1,4/2		

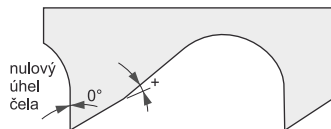
Návod na správné použití pilového pásu na kov

- Je třeba věnovat pilovému pásu stejnou péči jako je věnována jiným obráběcím nástrojům. Zvláště je třeba kontrolovat:
 - trhliny
 - napěchování hřbetu
 - zkroucení a otupení zubů pásu.
- Udržovat pásovou pilu v dobrém technickém stavu. Zvláště je třeba kontrolovat, podle potřeby seřídít či vyměnit:
 - funkci upínacího svěráku a mechaniky mapínání pásu.
 - dostatečný tlak hydrauliky, množství chladicí kapaliny, rovnoběžnost oběžných kol, stav a seřízení vodítek.
- Nasadit pilový pás na čistá, třísek zbavená oběžná kola, zasunout jej mezi vodící kolečka, správně napnout pás a seřídít rotující kartáč pro vynášení třísek ze zubní mezery.
- Řezaný materiál pevně upínat do svěráku tak, aby byl co největší počet zubů (nejméně 4, nejvíce 30) v záběru. Při řezání více kusů musí být každý kus pevně upnut.
- Před řezáním zjistit tvrdost materiálu - tvrdé místo, špínu nebo ožehnutí plamenem odstranit.
- Před řezáním odlitků důkladně pilníkem nebo ocelovým kartáčem odstranit z povrchu odlitků písek, který způsobuje velmi rychlé otupení pilového pásu.
- Před zahájením řezání je třeba dodržet minimální vůli 10mm mezi hrotnicí pásu a řezaným materiálem a nastavit pak minimální tlak posuvu ramene pily.
- Po spuštění stroje postupně tlak posuvu ramene zvyšovat. Nepoužívat příliš velkého ani příliš malého tlaku.
- Při řezání dbát na plynulý tok chladicí kapaliny do místa řezu.
- Po odříznutí dvou nebo tří kusů proveďte dopnutí pilového pásu, není-li na pile napínání samočinné.
- Po určité době kontrolujte dobu řezu a je-li tato nepoměrně dlouhá, vyměňte pilový pás za nový.
- Nikdy nezačínáte řezat s novým pilovým pásem ve starém řezu. Je třeba materiál otočit a začít řezat znovu.

PILOVÝ PÁS na kov - BIMETAL

M 42 - 430 UNIVERSAL

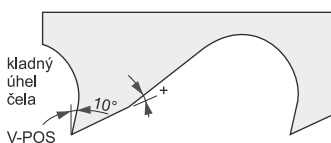
- ▶ základní – profesionální pro malou a střední tloušťku stěny
- ▶ variabilní zub s úhlem čela 0° a speciálním skupinovým rozvodem
- ▶ bezproblémové řezání materiálů s krátkou třískou



H mm	S mm	Počet zubů na palec				Cena / m	Cena / ks Svaření
10	0,90	-	-	-	10/14	124,00	60,-
13	0,65	5/8	6/10	8/12	10/14	124,00	60,-
13	0,90	-	6/10	8/12	10/14	127,10	60,-
20	0,90	5/8	6/10	8/12	10/14	130,70	60,-
27	0,90	5/8	6/10	8/12	10/14	135,80	60,-
34	1,10	5/8	6/10	8/12	10/14	173,70	90,-
41	1,30	5/8	6/10	-	-	233,20	90,-

M 42 - 431 MASSIVE

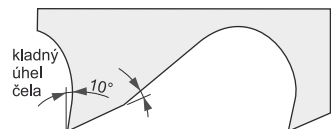
- ▶ silný ve středních a velkých rozměrech
- ▶ variabilní zub s kladným úhlem čela a speciálním skupinovým rozvodem na řezání plných materiálů a silnostěnných profilů a trubek



H mm	S mm	Počet zubů na palec				Cena / m	Cena / ks Svaření
20	0,90	-	-	-	4/6	130,70	60,-
27	0,90	-	2/3	3/4	4/6	135,80	60,-
34	1,10	1,4/2	2/3	3/4	4/6	173,70	90,-
41	1,30	1,4/2	2/3	3/4	4/6	233,20	90,-

M 42 - 436 ALU

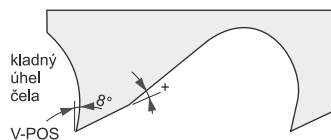
- ▶ snadno řeže lehké kovy
- ▶ zub s kladným úhlem čela a zvlášť širokým rozvodem



H mm	S mm	Počet zubů na palec			Cena / m	Cena / ks Svaření
27	0,90	2	2/3	3/4	135,80	60,-
34	1,10	2	2/3	3/4	173,70	90,-
41	1,30	2	2/3	3/4	233,20	90,-

M 42 - 461 PROFILE

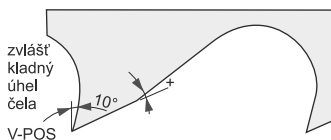
- ▶ pro široký rozsah řezných prací
- ▶ profilový variabilní zub s mírně kladným úhlem čela, se zvýšenou pevností a sníženou náchylností k vibracím



H mm	S mm	Počet zubů na palec				Cena / m	Cena / ks Svaření
20	0,90	-	-	-	5/7 8/11	130,70	60,-
27	0,90	-	3/4	4/6	5/7 8/11	135,80	60,-
34	1,10	2/3	3/4	4/6	5/7 8/11	173,70	90,-
41	1,30	2/3	3/4	4/6	5/7 8/11	233,20	90,-

M 51 - 531 MASSIVE Profi

- ▶ zvlášť trvanlivé zuby pro tvrdé oceli a slitiny středních rozměrů
- ▶ variabilní zvlášť silný tvar zubu se zvlášť kladným úhlem čela
- ▶ zvýšená životnost pásu ve všech tvrdých a problematických ocelích



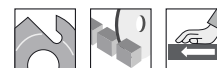
H mm	S mm	Počet zubů na palec			Cena / m	Cena / ks Svaření
27	0,90	2/3	3/4	4/6	160,40	60,-
34	1,10	2/3	3/4	4/6	214,70	90,-
41	1,30	2/3	3/4	4/6	276,20	90,-

LEGENDA: H - výška pilového listu; t - rozteč zubů; S - tloušťka pilového listu

PILOVÝ PÁS na kov - NÁSTROJOVÁ OCEL

2971 - C 125 W STANDARD

- ▶ nosná část i zuby z uhlíkové nástrojové oceli
- ▶ na profily, trubky, plechy, tvarované řezy v kovech i nekovech
- ▶ zuby kaleny a popuštěny na 64-65 HRC



H mm	S mm	Počet zubů na palec								Cena / m	Cena / ks Svaření
6	0,65	-	-	-	10	14	18	24	52,-	60,-	
8	0,65	-	-	-	10	14	18	24	52,-	60,-	
10	0,65	-	6	8	10	14	18	24	52,-	60,-	
13	0,65	-	6	8	10	14	18	24	60,-	60,-	
16	0,80	-	6	8	10	14	18	24	76,-	60,-	
20	0,80	-	6	8	10	14	18	-	90,-	90,-	
25	0,90	4	6	8	10	14	18	-	101,-	90,-	

2971 - C 125 W HOOK

- ▶ nosná část i zuby z uhlíkové nástrojové oceli
- ▶ na plný materiál, silnostěnné profily a trubky, termoplasty, dřevotřísku
- ▶ zuby kaleny a popuštěny na 64-65 HRC



H mm	S mm	Počet zubů na palec								Cena / m	Cena / ks Svaření
6	0,65	4								52,-	60,-
10	0,65	4								52,-	60,-
13	0,65	4								60,-	60,-
16	0,80	4								76,-	60,-
20	0,80	4								90,-	90,-
25	0,90	4								101,-	90,-

2971 - C 125 W SKIP

- ▶ nosná část i zuby z uhlíkové nástrojové oceli
- ▶ na tvrdé plasty, tvrdé laminované desky
- ▶ zuby kaleny a popuštěny na 64-65 HRC

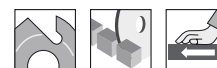


H mm	S mm	Počet zubů na palec								Cena / m	Cena / ks Svaření
6	0,65	4								52,-	60,-
8	0,65	4								52,-	60,-
10	0,65	4								52,-	60,-
13	0,65	4								60,-	60,-
16	0,80	4								76,-	60,-
20	0,80	4								90,-	90,-
25	0,90	4								101,-	90,-

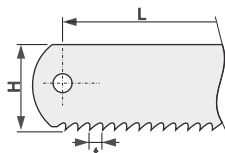
STROJNÍ PILOVÝ LIST na kov

2961

- ▶ konstrukční, nástrojové a rychlořezné oceli a litiny, neželezné kovy
- ▶ plné průřezy, trubky, profily apod.
- ▶ z vysoce výkonné švédské rychlořezné oceli



HSS 1.3343



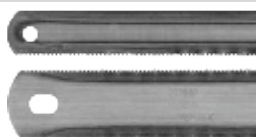
L mm	H mm	S mm	Rozteč mm [počet zubů na palec]				Cena	
300	25	1,6	-	4 [6]	3,1 [8]	2,5 [10]	1,8 [14]	109,-
350	32	1,6	-	4 [6]	3,1 [8]	2,5 [10]	1,8 [14]	155,-
400	32	1,6	6,3 [4]	4 [6]	3,1 [8]	2,5 [10]	1,8 [14]	179,-
400	40	2,0	6,3 [4]	4 [6]	3,1 [8]	2,5 [10]	-	265,-
450	32	1,6	6,3 [4]	4 [6]	3,1 [8]	2,5 [10]	1,8 [14]	194,-
450	40	2,0	6,3 [4]	4 [6]	3,1 [8]	2,5 [10]	-	286,-
500	40	2,0	6,3 [4]	4 [6]	3,1 [8]	2,5 [10]	-	316,-
550	50	2,5	6,3 [4]	4 [6]	3,1 [8]	-	-	508,-
600	50	2,0	6,3 [4]	4 [6]	3,1 [8]	2,5 [10]	-	498,-
600	50	2,5	6,3 [4]	4 [6]	3,1 [8]	-	-	597,-
650	50	2,5	6,3 [4]	4 [6]	3,1 [8]	-	-	640,-
700	50	2,5	6,3 [4]	4 [6]	3,1 [8]	-	-	722,-

LEGENDA: L - délka pilového listu; H - výška pilového listu; t - rozteč zubů; S - tloušťka pilového listu

RUČNÍ PILOVÝ LIST na kov

Cr

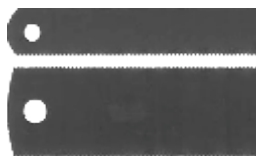
- ▶ pilový list na kov z legované oceli
- ▶ kalené jednostranné ozubení a vlnovitý rozvod zubů
- ▶ vhodný k řezání oceli, barevných kovů a plastů



TYP	L mm	H mm	S mm	Provedení	Cena
2950-Cr	300	13	0,65	jednostranné ozubení	3,90
2951-Cr	300	20	0,65	oboustranné ozubení	4,80

HSS

- ▶ list z vysoce legované rychlořezné oceli pro vysoký řezný výkon
- ▶ oboustranné ozubení, vlnovitý rozvod zubů
- ▶ vhodný k řezání obtížně dělitelných ocelí, barevných kovů a plastů



TYP	L mm	H mm	S mm	Provedení	Cena
2950-HSS	300	13	0,65	jednostranné ozubení	22,00
2951-HSS	300	25	0,80	oboustranné ozubení	43,00

BiMetal

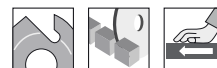
- ▶ list z legované oceli se zuby z vysoce legované rychlořezné oceli
- ▶ jednostranné ozubení a vlnovitý rozvod zubů
- ▶ kombinace dvou materiálů zaručující vysoký řezný výkon a pružnost



TYP	L mm	H mm	S mm	Provedení	Cena
2950-Bi-Metal	300	13	0,65	jednostranné ozubení	21,00

KOMBI

- ▶ list z legované oceli se zuby z vysoce legované rychlořezné oceli
- ▶ oboustranné ozubení: - vlnovitý rozvod zubů pro řezání kovu
- šikmé ozubení pro řezání dřeva



TYP	L mm	H mm	S mm	Provedení	Cena
N 3020-24/8 Cr	300	20	0,65	Kov / Dřevo	5,00

RUČNÍ PILA NA KOV

RUČNÍ RÁM NA KOV 2956

- ▶ masivní rám z ploché oceli
- ▶ ve spojení s pilovým listem vhodný k řezání ocelí, barevných kovů a plastů
- ▶ možnost upnutí všech druhů a šířek listů



L mm	V mm	Cena
300	115	157,-

RUČNÍ RÁM NA KOV - ALU PROFIL 2957

- ▶ profesionální pila na kov z hliníkových slitin, možnost uchycení listu i pod úhlem 45°
- ▶ napínací mechanismus pro snadnou výměnu listu
- ▶ vyměnitelný list, šířka 13 mm, zásobník až na 10 listů



L mm	V mm	Cena
300	158	289,-

MALÁ PILKA NA KOV MP-01

- ▶ vhodná pro řezání na obtížně přístupných místech
- ▶ osazena bimetalovým pilovým listem



L mm	Cena
N 300	79,-

PŘÍRUČNÍ PILKA NA KOV HH-01

- ▶ vhodná pro řezání na obtížně přístupných místech
- ▶ osazena pilovým listem 300 x 20 x 0,65 mm, 24/14 TPI



L mm	Cena
N 200	40,-

RUČNÍ PILA ZAHRADNICKÁ

PILA OBLOUKOVÁ 5254



- ▶ univerzální oblouková pila pro řezání suchého i syrového dřeva
- ▶ vyměnitelný list s hoblovacím ozubením 5244.1
- ▶ kalené hroty zubů s prodlouženou životností



L mm	V mm	List	Cena
533	190		134,-
610	215		169,-
760	230	5244.1	203,-
800	240		217,-
914	230		248,-

PILOVÝ LIST DO OBLOUKOVÉ PILY 5244.1



- ▶ náhradní list do obloukových pil
- ▶ hoblovací ozubení pro řezání syrového dřeva
- ▶ kalené hroty zubů s prodlouženou životností



L mm	H mm	S mm	Cena
533	20	0,7	41,-
610	20	0,7	47,-
760	20	0,7	56,-
800	20	0,7	59,-
900	20	0,7	67,-
914	20	0,7	68,-
1000	20	0,7	75,-

PILOVÝ LIST DO OBLOUKOVÉ PILY 5244.2



- ▶ náhradní list do obloukových pil
- ▶ hoblovací ozubení pro řezání suchého dřeva
- ▶ kalené hroty zubů s prodlouženou životností



L mm	H mm	S mm	Cena
N 533	20	0,7	41,-
N 610	20	0,7	47,-
N 760	20	0,7	56,-
N 800	20	0,7	59,-
N 900	20	0,7	67,-
N 914	20	0,7	68,-

PILA OBLOUKOVÁ JEDNORUČNÍ 5251



- ▶ praktická oblouková pila pro řezání větví střední velikosti a na omlazování stromů
- ▶ vhodná pro práci ve stísněném prostoru
- ▶ vyměnitelný list 5249.1, kalené hroty zubů s prodlouženou životností

L mm	V mm	List	Cena
500	195	5249.1	141,-

LIST JEDNORUČNÍ OBLOUKOVÉ PILY 5249.1



- ▶ náhradní list do obloukové pily 22 5251
- ▶ kalené hroty zubů s prodlouženou životností



L mm	H mm	S mm	Cena
500	18	0,7	49,-

RUČNÍ PILA ZAHRADNICKÁ

PILA ZAHRADNÍ NATÁČECÍ 5263

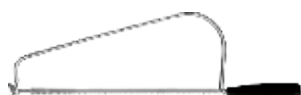


- ▶ praktická zahradnická pilka k prořezávání ovocných stromů a keřů
- ▶ kvalitní napnutí listu zaručeno napínací pákou a tuhým rámem z ploché oceli
- ▶ volitelný úhel řezu, rychlé a snadné natočení i výměna listu



L mm	V mm	List	Cena
300	163	5260	201,-

PILA ZAHRADNÍ PROŘEZÁVACÍ 5265



- ▶ jednoduchá zahradnická pilka k prořezávání ovocných stromů a keřů
- ▶ vhodná pro řezání větví malých a středních průměrů



L mm	V mm	List	Cena
300	160	5260	116,-

PILA PROŘEZÁVACÍ S TULEJÍ 5267



- ▶ pilka k nasunutí na tyč k prořezávání větví v korunách stromů
- ▶ kvalitní napnutí listu zaručeno napínací pákou a tuhým rámem z ploché oceli
- ▶ volitelný úhel řezu, rychlé a snadné natočení i výměna listu



L mm	V mm	List	Cena
300	160	5260	201,-

PILOVÝ LIST DO ZAHRADNICKÝCH PIL 5260, 5261, 5262.15 HP



- ▶ list 5260 s rovným nekaleným zubem pro řezání syrového dřeva
- ▶ list 5261 s šikmým nekaleným zubem pro řezání suchého dřeva
- ▶ list 5262.15HP se skupinovým kaleným zubem pro řezání suchého i syrového dřeva



L mm	H mm	t mm	TYP	Cena
300	15	5	5260	29,-
300	15	4	5261	29,-
300	15	5	5262.15 HP	29,-

PILA ZAHRADNÍ PROŘEZÁVACÍ 5264



- ▶ pilka s jemným ozubením k prořezávání rybízu a růží
- ▶ pevný rám s plastovou rukojetí
- ▶ náhradní list 5264.1, šířka 7,5 mm



L mm	V mm	List	Cena
165	58	5264.1	72,-

PILOVÝ LIST DO PROŘEZÁVACÍ PILKY 5264.1



- ▶ pro pily 5264
- ▶ list s šikmým jemným ozubením k prořezávání rybízu a růží



L mm	H mm	t mm	Cena
165	7,5	2	13,-

RUČNÍ PILA ZAHRADNICKÁ

PILA PROŘEZÁVACÍ SKLÁPĚCÍ 5296



- ▶ pilka s plastovou rukojetí k prořezávání větví stromů a keřů
- ▶ zuby se třemi řeznými hranami pro rychlý a snadný řez
- ▶ snadné sklápění a bezpečné skladování



L mm	t mm	S mm	Cena
170	3,6	1,3	133,-

PILA PROŘEZÁVACÍ 5297



- ▶ pilka s dřevěnou rukojetí k prořezávání větví stromů a keřů
- ▶ kalené zuby se třemi řeznými hranami pro rychlý a snadný řez



L mm	t mm	S mm	Cena
300	3,6	1,2	105,-

PILA PROŘEZÁVACÍ ZAHNUTÁ 5298



- ▶ pilka s plastovou rukojetí k prořezávání větví stromů a keřů
- ▶ kalené zuby se třemi řeznými hranami pro rychlý a snadný řez



L mm	t mm	S mm	Cena
300	5	1,2	116,-

PILA PROŘEZÁVACÍ S TULEJÍ 5299



- ▶ pilka k nasunutí na tyč k prořezávání větví v těžko přístupných místech
- ▶ háček ke stržení odřezaných větví



L mm	t mm	S mm	Cena
300	5	1,2	114,-

PILA BŘICHATKA 5230



- ▶ pily jsou vyrobeny z materiálu C75.
- ▶ rukojeť dřevěná



L mm	V mm	S mm	Cena
1050	140	1,4	570,-
1200	140	1,2	590,-
1200	140	1,4	634,-
1400	140	1,4	745,-
1600	140	1,4	951,-

RUČNÍ PILA STOLAŘSKÁ

ČEPOVKA ROVNÁ 5280



- ▶ stolařská pilka pro řezání pod úhlem a řezání napříč vlákny
- ▶ jemné nekalené zuby pro hladký a přímý řez, vyztužený hřbet
- ▶ vhodná pro řezání v pokosnici



L mm	S mm	t mm	Cena
250	0,65	2,05	91,-

ČEPOVKA S VYHNUTOU RUKOJETÍ 5281



- ▶ stolařská pilka s vyhnutou rukojetí umožňující úrovňové řezání s hladkým řezem
- ▶ jemné nekalené zuby pro hladký a přímý řez
- ▶ vysoká tuhost pily zaručena ocelovou výtuhou hřbetu



L mm	S mm	t mm	Cena
250	0,65	2,05	102,-

ČEPOVKA S PŘEKLÁPĚCÍ RUKOJETÍ 5282



- ▶ stolařská pilka pro řezání v místech s omezeným přístupem
- ▶ překlápěcí rukojeť s možností pravostranného i levostranného řezání
- ▶ jemné nekalené zuby pro hladký a přímý řez



L mm	S mm	t mm	Cena
250	0,65	2,05	114,-

ČEPOVKA VYSOKÁ 5283



- ▶ stolařská pilka k řezání tenkých a středně silných materiálů
- ▶ ergonomicky tvarovaná rukojeť v kombinaci plastu a měkké gumy
- ▶ jemné zuby kalené na 64 HRc zajišťující dlouhou životnost a ostrost



L mm	S mm	V mm	Cena
N 300	1	100	144,-

ČEPOVKA DÝHOVKA 5284



- ▶ stolařská pilka k řezání tenkých a středně silných materiálů
- ▶ ergonomicky tvarovaná rukojeť v kombinaci plastu a měkké gumy
- ▶ jemné zuby kalené na 64 HRc zajišťující dlouhou životnost a ostrost



L mm	S mm	V mm	Cena
N 320	1	100	150,-

RUČNÍ PILA STOLAŘSKÁ

POKOSNICE 6053



► pro přesné řezání dřevěných dílů pod úhlem 45° a 90° pilou čepovkou



L mm	H mm	Úhel	Cena
250	97 / 65	45°, 90°	120,-

PILKA NA DÝHY SCH WX9230



► nekalené zuby pro hladký a přímý řez
► dřevěná, ergonomicky tvarovaná rukojeť



L mm	S mm		Cena
200	64	Pilka na dýhy	171,-
76	58	Náhradní list	79,-

OCASKA S OTEVŘENOU RUKOJETÍ 5285

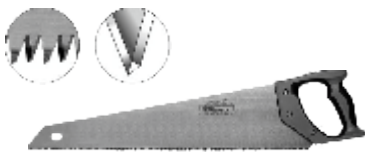


► výkonná pila na řezání dřeva a plastu
► otevřená plastová ergonomicky tvarovaná rukojeť
► zuby se dvěma řeznými hranami pro rychlý a snadný řez



L mm	S mm	t mm	Cena
250	0,8	3,15	104,-
315	0,8	3,15	120,-

OCASKA S UZAVŘENOU RUKOJETÍ 5286

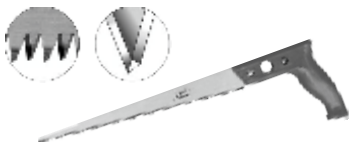


► výkonná pila na řezání dřeva i plastu, uzavřená ergonomicky tvarovaná rukojeť
► kalené zuby se třemi řeznými hranami pro rychlý a snadný řez
► možnost odměřování úhlu 45° a 90° pomocí rukojeti



L mm	S mm	t mm	Cena
300	0,9	3,6	132,-
400	0,9	3,6	177,-
450	0,9	3,6	182,-
500	0,9	3,6	188,-

DĚROVKA 5291



► pila na řezání tvarových otvorů v dřevěných nebo plastových dílech
► otevřená plastová ergonomicky tvarovaná rukojeť
► kalené zuby se třemi řeznými hranami pro rychlý a snadný řez



L mm	S mm	t mm	Cena
250	1,1	3,2	99,-
315	1,1	3,2	111,-

RUČNÍ PILA STOLAŘSKÁ

OCASKA SE TŘEMI VÝMĚNNÝMI LISTY
5292

- ▶ univerzální pilka se třemi výměnitelnými listy (čepovka, ocaska, děrovka)
- ▶ nekalené zuby pro hladký a přímý řez
- ▶ tradiční dřevěná, ergonomicky tvarovaná rukojeť



L mm	S mm	t mm	Cena
315	1,2	3,60	
250	0,6	2,05	
315	0,8	3,00	241,-

RÁM LUPENKOVÉ PILY
5269

- ▶ rám s plastovým držadlem pro drobnou a přesnou práci
- ▶ ve spojení s odpovídajícím plátkem vhodný pro řezání dřeva, překližky, plastu i kovu



L mm	V mm	Cena
120	300	90,-

PILA TRUHLÁŘSKÁ RÁMOVÁ
5277

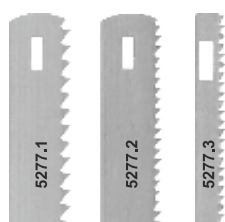
- ▶ pila na řezání dřevěných dílů ve stolařské i tesařské praxi
- ▶ snadné natočení listu pro volitelný úhel řezu
- ▶ široké spektrum použití



L mm	Cena
500	434,-

LISTY SKLÁDACÍ RÁMOVÉ PILY
5277.1, 5277.2, 5277.3

- ▶ list 5277.1 pro podélné i příčné řezání větších dřevěných dílů
- ▶ list 5277.2 pro podélné i příčné řezání menších a středních dřevěných dílů
- ▶ list 5277.3 pro vyřezávání tvarových otvorů do dřevěných dílů



L mm	V mm	t mm	TYP	Cena
500	20	5,00	5277.1 - truhlářský list s šikmým ozubením	39,-
500	20	3,15	5277.2 - osazovací list s šikmým ozubením	34,-
500	8	2,50	5277.3 - vykružovací list s šikmým ozubením	27,-

RUČNÍ PILA STOLAŘSKÁ

PILA TRUHLÁŘSKÁ RÁMOVÁ 5276

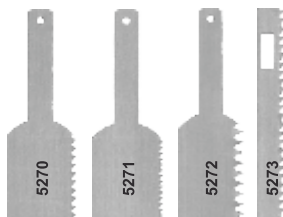


- ▶ pila na řezání dřevěných dílů ve stolařské i tesařské praxi
- ▶ snadné natočení listu pro volitelný úhel řezu
- ▶ široké spektrum použití



L mm	Cena
800	499,-

LISTY TRUHLÁŘSKÉ RÁMOVÉ PILY 5270, 5271, 5272, 5273



- ▶ list 5270 pro podélné i příčné řezání větších dřevěných dílů
- ▶ list 5271 pro podélné i příčné řezání menších a středních dřevěných dílů
- ▶ list 5272 pro příčné řezání dřevěných dílů
- ▶ list 5273 pro vyřezávání tvarových otvorů do dřevěných dílů



L mm	H mm	t mm	TYP	Cena
800	40	5,00	5270 - truhlářský list s šikmým ozubením	62,-
800	40	3,15	5271 - osazovací list s šikmým ozubením	49,-
800	40	6,30	5272 - tesařský list s rovnoramenným ozubením	57,-
800	8	2,50	5273 - vykružovací list s šikmým ozubením	30,-

RUČNÍ PILA ŘEZNICKÁ

PILA ŘEZNICKÁ 5257



- ▶ řeznická pilka na řezání kostí v masném průmyslu
- ▶ rám z masivní ploché oceli, chromované spojovací díly
- ▶ lakovaná dřevěná, ergonomicky tvarovaná rukojeť



L mm	V mm	List	Cena
450	158	5256	254,-

PILOVÝ LIST DO ŘEZNICKÉ PILY 5256



- ▶ pilový list na řezání kostí v masném průmyslu
- ▶ optimálně zvolená zubová rozteč pro snadný a rychlý řez
- ▶ určeno pro pilu řeznickou 5257



L mm	V mm	t mm	Cena
450	20	2,5	37,-

RUČNÍ PILA STAVEBNÍ

OCASKA S SK NA PÓROBETON 5289 FZ



- ▶ profesionální pila pro řezání pórobetonových bloků a izolačních desek
- ▶ břitové destičky ze slinutých karbidů zaručující dlouhodobý řezný výkon
- ▶ masivní dřevěná, ergonomicky tvarovaná rukojeť, tuhý, obzvláště dlouhý ocelový list



L mm	S mm	z	Cena
630	3,0	17 SK	508,-
630	3,0	34 SK	578,-

OCASKA S SK NA PÓROBETON 5287 FZ



- ▶ pila pro řezání pórobetonových bloků a izolačních desek menších rozměrů
- ▶ břitové destičky ze slinutých karbidů zaručující dlouhodobý řezný výkon
- ▶ masivní dřevěná, ergonomicky tvarovaná rukojeť, tuhý ocelový list



L mm	S mm	z	Cena
450	3,0	11 SK	370,-
450	3,0	22 SK	427,-

OCASKA NA PÓROBETON 5288



- ▶ pila pro řezání pórobetonových bloků a izolačních desek
- ▶ obzvláště dlouhý ocelový list s rozvedenými zuby, uzavřená, plastová, rukojeť
- ▶ možnost odměřování úhlu 45° a 90° pomocí rukojeti



L mm	S mm	z	Cena
630	1,2	34 bez SK	352,-

OCASKA NA DUTÉ CIHLY 5290



- ▶ profesionální pila na duté cihly (POROTHERM, HELUZ, TONDACH atd.)
- ▶ zuby kalené na 64 HRc
- ▶ ergonomicky tvarovaná rukojeť v kombinaci plastu a měkčené gumy



L mm	S mm	Cena
N 600	1,2	263,-

OCASKA NA IZOLAČNÍ MATERIÁLY 5293



- ▶ profesionální pila pro řezání izolačních materiálů (XPS extrudovaný polystyren, EPS polystyren, Minerální vata, Kamenná vata, Polyuretanová (PUR) pěna)
- ▶ ergonomicky tvarovaná rukojeť v kombinaci plastu a měkčené gumy



L mm	Cena
N 400	177,-
N 450	182,-
N 500	188,-

LEGENDA: L - délka pilového listu; H - výška pilového listu; V - výška pily; t - rozteč zubů; S - tloušťka pilového listu, - NOVINKA



PILANA MARKET, s.r.o. Žižkova 335, 768 24 HULÍN

tel.: +420 573 502 911, mobil: +420 602 719 304, email: prodej@pilanamarket.cz, http://www.pilanamarket.cz

INTERNETOVÝ OBCHOD
www.pilanamarket.cz