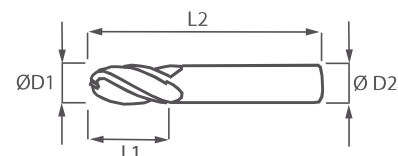


## 2 Flute Ball End Standard Length Endmills 2 břítá fréza kopírovací krátká

ØD1	L1	ØD2	L2	bez povlaku	povlak TiAlN
1	3	3	38	81005	81035
1.5	5	3	38	81055	81085
2	6	3	38	81105	81135
2.5	7	3	38	81155	81185
3	12	3	38	81205	81235
3.5	12	4	50	81255	81285
4	14	4	50	81305	81335
4.5	14	5	50	81355	81385
5	16	5	50	81405	81435
6	19	6	63	81455	81485
7	19	8	63	81505	81535
8	19	8	63	81555	81585
9	22	10	70	81605	81635
10	22	10	70	81655	81685
11	25	11	70	81705	81735
12	25	12	75	81755	81785
14	30	14	88	81805	81835
16	32	16	88	81855	81885
18	36	18	100	81905	81935
20	38	20	100	81955	81985
22	38	22	100	82005	82035
25	38	25	100	82055	82085



Tolerance řezné části +.00-.05  
Tolerance stopky +.000-.005

Cutting Edge Tolerance +.00-.05  
Shank Tolerance +.000-.005