



2 Flute Square End Standard Length Endmills 2 břitá fréza krátká

ØD1	L1	ØD2	L2	bez povlaku	povlak TiAlN
1	3	3	38	8100 1	8103 1
1.5	5	3	38	8105 1	8108 1
2	6	3	38	8110 1	8113 1
2.5	7	3	38	8115 1	8118 1
3	12	3	38	8120 1	8123 1
3.5	12	4	50	8125 1	8128 1
4	14	4	50	8130 1	8133 1
4.5	14	5	50	8135 1	8138 1
5	16	5	50	8140 1	8143 1
6	19	6	63	8145 1	8148 1
7	19	8	63	8150 1	8153 1
8	19	8	63	8155 1	8158 1
9	22	10	70	8160 1	8163 1
10	22	10	70	8165 1	8168 1
11	25	11	70	8170 1	8173 1
12	25	12	75	8175 1	8178 1
14	30	14	88	8180 1	8183 1
16	32	16	88	8185 1	8188 1
18	36	18	100	8190 1	8193 1
20	38	20	100	8195 1	8198 1
22	38	22	100	8200 1	8203 1
25	38	25	100	8205 1	8208 1

Cutting Edge Tolerance +.00 -.05
Shank Tolerance +.000 -.005

Tolerance řezné části +.00 -.05
Tolerance stopky +.000 -.005