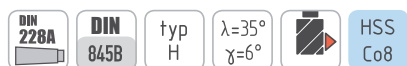
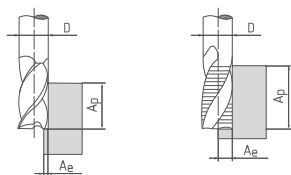
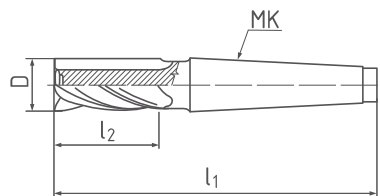


- EN** Taper shank end mills, for titanium machining
- DE** Schafffräser mit MK, für Titan Bearbeitung
- RU** Фрезы концевые с коническим хвостовиком на титан



4402

4412



D k 10	MK	l ₁		l ₂		Z		
		4402	4412	4402	4412		440248	441248
10	1	92	115	22	45	4	.100	.100
12	1	96	123	26	53	4	.120	.120
14	2	111	138	26	53	4	.140	.140
16	2	117	148	32	63	4	.160	.160
18	2	117	148	32	63	4	.180	.180
20	2	123	160	38	75	4	.200	.200
22	2	123	160	38	75	5	.220	.220
25	3	147	192	45	90	5	.250	.250
28	3	147	192	45	90	5	.280	.280
30	3	147	192	45	90	6	.300	.300
32	4	178	231	53	106	6	.320	.320
36	4	178	231	53	106	6	.360	.360
40	4	188	250	63	125	6	.400	.400
45	4	188	250	63	125	6	.450	.450
50	5	233	308	75	150	6	.500	.500

Řezné podmínky / Cutting conditions / Schnittbedingungen / Условия резания

Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)				
				Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 18	Ø 20
P.6 > 1100 N/mm ²	1xD	0,1xD	20	0,0196	0,0238	0,0308	0,0357	0,0399
S.1 ≤ 1500 N/mm ²	1xD	0,1xD	12	0,0196	0,0238	0,0308	0,0357	0,0399
S.2 ≤ 1250 N/mm ²	1xD	0,1xD	12	0,0196	0,0238	0,0308	0,0357	0,0399