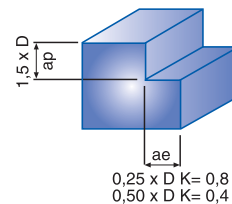
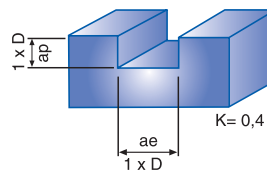
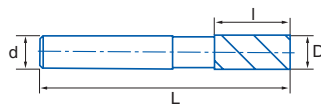


Ref. **6644**

**FRESA FRONTAL DESBASTE FINO PMX NZ**

NZ PMX Fine Pitch Roughing End Mill  
Fraise Ebauche Pas Fin PMX NZ



**IZARMAX**

PMX | PMX + TIALN-TOP | DIN 844 NR-F | 4-6 Z | 45° | 30° | Tol. D (k12) d (h6)

Material		Vc		Refs. 6644-6696 Avances fz*/rev. (mm/min.) Feed / Pas							
Grupo	Sub.	PMX	TIALN-TOP	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 32
1	1.2	30-42	45-75	0,030	0,035	0,058	0,069	0,115	0,115	0,115	0,115
1	1.3	12-18	20-35	0,025	0,030	0,052	0,052	0,075	0,075	0,075	0,075
2	2.2	18-24	30-45	0,025	0,030	0,052	0,052	0,075	0,075	0,075	0,075
4		18-24	30-45	0,042	0,062	0,077	0,092	0,127	0,150	0,150	0,150

\* vf (mm/min.) = r.p.m. x Z x fz x K  
(K = Coeficiente Corrección / Correction Coefficient / Coefficient de Correction)

Vc = m/min.

r.p.m. =  $\frac{Vc \times 1.000}{\pi \times \phi}$

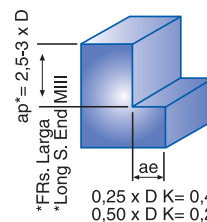
D mm	d mm	L mm	I mm	Z	Nº Art. PMX	€	Nº Art TIALN-TOP	€	D mm	d mm	L mm	I mm	Z	Nº Art. PMX	€	Nº Art TIALN-TOP	€
6,00	6	57	13	4	45201	38,85	45529	45,16	18,00	16	92	32	5	45213	86,11	45543	98,58
7,00	10	66	16	4	23132	48,90	23140	55,68	20,00	20	104	38	5	45216	108,82	45546	122,14
8,00	10	69	19	4	45204	42,37	45532	49,36	22,00	20	104	38	5	14815	132,78	14880	151,48
9,00	10	69	19	4	23133	50,74	23141	58,29	25,00	25	121	45	5	45219	161,16	45549	178,89
10,00	10	72	22	5	45207	40,10	45535	48,00	28,00	25	121	45	5	13223	176,83	12822	199,80
12,00	12	83	26	5	45209	52,99	45537	61,66	30,00	25	121	45	5	14817	214,53	14883	241,65
14,00	12	83	26	5	45210	63,92	45538	73,45	32,00	32	133	53	6	45717	235,27	45248	260,04
16,00	16	92	32	5	45211	79,12	45540	90,16									

Ref. 6644 con radio bajo demanda / with radius upon request / avec rayon sur demande

Ref. **6696**

**FRESA FRONTAL DESBASTE FINO PMX NZ LARGA**

Long NZ PMX Fine Pitch Roughing End Mill  
Fraise Ebauche Pas Fin PMX NZ Longue



**IZARMAX**

PMX | PMX + TIALN-TOP | DIN 844 NR-F | 4-6 Z | 45° | 30° | Tol. D (k12) d (h6)

D mm	d mm	L mm	I mm	Z	Nº Art. PMX	€	Nº Art TIALN-TOP	€	D mm	d mm	L mm	I mm	Z	Nº Art. PMX	€	Nº Art TIALN-TOP	€
6,00	6	68	24	4	45239	62,59	45558	68,33	18,00	16	123	63	4	45245	115,16	45571	129,07
8,00	10	88	38	4	45240	64,77	45561	71,31	20,00	20	141	75	4	45246	150,26	45573	165,49
10,00	10	95	45	4	45241	56,81	45564	64,73	25,00	25	166	90	5	45247	231,14	45574	254,30
12,00	12	110	53	4	45242	72,73	45567	81,32	32,00	32	186	106	6	45249	332,60	45261	362,11
14,00	12	110	53	4	45243	84,07	45568	92,86									
16,00	16	123	63	4	45244	102,15	45570	114,57									

# TABLA MATERIALES

Material Table

Tableau de Matériaux

GRUPO GROUP GROUPE	SUBGRUPO SUBGROUP S. GROUPE	MATERIALES MATERIALS MATERIAUX	DUREZA (HB) Hardness (HB) Dureté (HB)	TRACCIÓN (N/mm <sup>2</sup> ) Tensile (N/mm <sup>2</sup> ) Traction (N/mm <sup>2</sup> )
1. ACERO STEEL ACIER	1.1	Aceros Construcción - Aceros Cementación Structural Steels - Case Hardening Steels Aciers de Construction - Aciers Superieurs	<250	<850
		Aceros al Carbono No Aleados - Aceros Bonificados Unalloyed Carbon Steels - Heat-Treatable Steels Aciers au Carbone Sans Alliage - Aciers Superieurs		
	1.2	Aceros Aleados Alloyed Steels Aciers Allies	<300	<1000
	1.3	Aceros Aleados Tratados - Aceros Bonificados Heat-Treatable Alloyed Steels Aciers Allies Superieurs	300-400	850-1300
	1.4	Materiales resistentes al desgaste Wear-Resistant Materials - Matériaux résistants à l'usure	400-500	1330-1600
2. INOX STAINLESS STEEL INOX	2.1	INOX Austeníticos Austenitic Stainless INOX Austenitiques	<250	<850
	2.2	INOX Ferríticos-Martensíticos Ferritic-Martensitic Stainless INOX Ferritiques-Martensitiques	<320	<1100
3. FUNDICIÓN CAST IRON FONTE	3.1	Fundición Gris Grafito Esferoidal - Fundición Maleable Spheroidal Graphite Cast Iron - Malleable Cast Iron Fonte Grise Graphite Spherique	<200	<700
	3.2	Fundición Gris Grafito Esferoidal - Fundición Maleable Spheroidal Graphite Cast Iron - Malleable Cast Iron Fonte Grise Graphite Spherique	>200<300	>700<1000
4. TITANIO TITANIUM TITANE		Aleaciones Titanio / Alloyed Titanium / Alliages Titane		
5. COBRE BRONCE - LATÓN COPPER BRONZE - BRASS CUIVRE BRONZE - LAITON	5.1	Cobre - Bronce - Latón Viruta Corta Copper - Bronze - Brass (Short Chips) Cuivre - Bronze - Laiton (Coupeaux Courts)	<200	<700
	5.2	Cobre - Bronce - Latón Viruta Larga Copper - Bronze - Brass (Long Chips) Cuivre - Bronze - Laiton (Coupeaux Longs)	<200	<700
6. ALUMINIO MAGNESIO ALUMINIUM MAGNESIUM	6.1	Al - Mg No Aleado Unalloyed Al - Mg Al - Mg Sans Alliage	<100	<350
	6.2	Aleaciones Al Si < 10% Al Alloys Si < 10% Alliages Al Si < 10%	<180	<600
	6.3	Aleaciones Al Si > 10% Al Alloys Si > 10% Alliages Al Si > 10%	<180	<600
7. MATERIALES SINTÉTICOS SYNTHETIC MATERIALS MATERIAUX SYNTHETIQUES	7.1	Termoplásticos Thermo-Plastics Thermoplastiques		
	7.2	Duroplásticos Hard-Plastics Plastiques Durs		