



Gwint metryczny ISO DIN-13									MASTER TAP																																																																							
									B-HL	B-IKR-HL	C-R45-HL	C-R45-IK-HL	E-R45-HL	E-R45-IK-HL																																																																		
Rodzaj materiału obrabianego									<table border="1"> <tr> <td>P</td><td>M</td><td>K</td><td></td><td></td><td></td> <td>P</td><td>M</td><td>K</td><td></td><td></td><td></td> <td>P</td><td>M</td><td>K</td><td></td><td></td><td></td> <td>P</td><td>M</td><td>K</td><td></td><td></td><td></td> <td>P</td><td>M</td><td>K</td><td></td><td></td><td></td> </tr> <tr> <td>N</td><td>S</td><td></td><td></td><td></td><td></td> <td>N</td><td>S</td><td></td><td></td><td></td><td></td> <td>N</td><td>S</td><td></td><td></td><td></td><td></td> <td>N</td><td>S</td><td></td><td></td><td></td><td></td> <td>N</td><td>S</td><td></td><td></td><td></td><td></td> <td>N</td><td>S</td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </table>						P	M	K				P	M	K				P	M	K				P	M	K				P	M	K				N	S					N	S					N	S					N	S					N	S					N	S				
P	M	K				P	M	K				P	M	K				P	M	K				P	M	K																																																						
N	S					N	S					N	S					N	S					N	S					N	S																																																	
Typ otworu									<table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td><math>< 3d</math></td> <td><math>< 3d</math></td> <td><math>< 2.5d</math></td> <td><math>< 2.5d</math></td> <td><math>< 2.5d</math></td> <td><math>< 2.5d</math></td> </tr> </table>												<math>< 3d</math>	<math>< 3d</math>	<math>< 2.5d</math>	<math>< 2.5d</math>	<math>< 2.5d</math>	<math>< 2.5d</math>																																																						
<math>< 3d</math>	<math>< 3d</math>	<math>< 2.5d</math>	<math>< 2.5d</math>	<math>< 2.5d</math>	<math>< 2.5d</math>																																																																											
Rodzaj materiału									HSSE-PM HSSE-PM HSSE-PM HSSE-PM HSSE-PM HSSE-PM																																																																							
Rodzaj powłoki									HL HL HL HL HL HL																																																																							
Nakrój									B / 4-5P B / 4-5P C / 2-3P C / 2-3P E / 1,5-2P E / 1,5-2P																																																																							
M $\varnothing d_1$	P	l_1	l_2	l_3	$\varnothing d_2$	a		Norma																																																																								
								DIN-371																																																																								
								Tol.	ISO1(4H)		ISO1(4H)																																																																					
INDEX	C4-118M02		C4-528M02																																																																													
M1	0,25	40	6	13	2,5	2,1	0,75	0010	●		●																																																																					
M1,1	0,25	40	6	13	2,5	2,1	0,85	0011	●		●																																																																					
M1,2	0,25	40	6	13	2,5	2,1	0,95	0012	●		●																																																																					
M1,4	0,30	40	8	13	2,5	2,1	1,10	0014	●		●																																																																					
M $\varnothing d_1$	P	l_1	l_2	l_3	$\varnothing d_2$	a		Norma																																																																								
								DIN-371																																																																								
								Tol.	ISO2 (6H)		ISO2 (6H)																																																																					
INDEX	C4-118M01		C4-528M01																																																																													
M1,6	0,35	40	8	13	2,5	2,1	1,25	0016	●		●																																																																					
M1,7	0,35	40	8	13	2,5	2,1	1,35	0017	●		●																																																																					
M1,8	0,35	40	8	13	2,5	2,1	1,45	0018	●		●																																																																					
M2	0,40	45	10	13	2,8	2,1	1,60	0020	●		●																																																																					
M2,2	0,45	45	10	13	2,8	2,1	1,75	0022	●		●																																																																					
M2,3	0,40	45	10	13	2,8	2,1	1,90	0023	●		●																																																																					
M2,5	0,45	50	9	14	2,8	2,1	2,05	0025	●		●																																																																					
M2,6	0,45	50	9	14	2,8	2,1	2,15	0026	●		●																																																																					
M $\varnothing d_1$	P	l_1	l_2	l_3	$\varnothing d_2$	a		Norma																																																																								
								DIN-371																																																																								
								Tol.	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX	6HX																																																																		
INDEX	C4-118M01	C4-118M61	C4-528M01	C4-528M51	C4-718M01	C4-718M51																																																																										
M3	0,50	56	5	18	3,5	2,7	2,50	0030	●	-	●	-	●	-																																																																		
M3,5	0,60	56	6	20	4,0	3,0	2,90	0035	●	-	●	-	●	-																																																																		
M4	0,70	63	7	21	4,5	3,4	3,30	0040	●	-	●	-	●	-																																																																		
M4,5	0,75	70	7,5	25	6,0	4,9	3,80	0045	●	-	●	-	●	-																																																																		
M5	0,80	70	8	25	6,0	4,9	4,20	0050	●	●	●	●	●	○																																																																		
M6	1,00	80	10	30	6,0	4,9	5,00	0060	●	●	●	●	●	○																																																																		
M7	1,00	80	10	30	7,0	5,5	6,00	0070	●	○	○	○	○	○																																																																		
M8	1,25	90	13	35	8,0	6,2	6,80	0080	●	●	●	●	●	○																																																																		
M9	1,25	90	13	35	9,0	7,0	7,80	0090	○	○	○	○	○	○																																																																		
M10	1,50	100	15	39	10,0	8,0	8,50	0100	●	●	●	●	●	○																																																																		

- Dostępne z magazynu
- Na zapytanie

ISO	Vc (m/min)					
P	5-40	5-50	5-40	5-50	5-40	5-50
M	5-15	5-25	5-15	5-25	5-15	5-25
K	10-30	10-50	10-30	10-50	10-30	10-50
N	10-30	10-50	10-30	10-50	10-30	10-50
S	1-8	1-8	1-8	1-8	1-8	1-8

Przykład zamówienia

 C4-118M01-0100
 MasterTAP M10-6HX DIN-371 B HSSE-PM HL