

# STROJNÍ ZÁVITNÍKY

## Machine taps / Maschinengewindebohrer



Skupina obráběného materiálu  
Material group / Werkstoffgruppe

1.2; 2.2; 8.1; 1.1; 2.1; 2.3; 6.2; 8.2; 10.1



**3500**

1.1; 1.2; 2.1; 2.2; 2.3; 6.2; 8.1; 8.2; 10.1



**3510**

1.2; 2.2; 8.1; 11.1; 2.3; 8.2



**3540**

Katalogové číslo / Cat. No. / Kat. Nr.								3500	3500	3510	3540
<p>z = počet drážek / z = number of flutes / z = Nutenzahl</p>								<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">TiN</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">OX</div> </div>			
								<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">ISO 3 6G</div>			
d <sub>1</sub>	P	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	a	z					
M 3	0,5	56	9	2,2	-	3	2,5	■		■	■
M 3,5	0,6	56	11	2,5	2,1	3	2,9	■			■
M 4	0,7	63	12	2,8	2,1	3	3,3	■		■	■
M 4,5	0,75	70	13	3,5	2,7	3	3,7	■			■
M 5	0,8	70	13	3,5	2,7	3	4,2	■		■	■
M 6	1	80	15	4,5	3,4	3	5	■		■	■
M 7	1	80	15	5,5	4,3	3	6	■		■	■
M 8	1,25	90	18	6	4,9	3	6,8	■		■	■
M 9	1,25	90	18	7	5,5	3	7,8	■		■	■
M 10	1,5	100	20	7	5,5	3	8,5	■		■	■
M 11	1,5	100	20	8	6,2	3	9,5	■		■	■
M 12	1,75	110	23	9	7	3	10,2	■	■	■	■
M 14	2	110	25	11	9	3	12	■	■	■	■
M 16	2	110	25	12	9	3	14	■	■	■	■
M 18	2,5	125	30	14	11	3	15,5	■	■	■	■
M 20	2,5	140	30	16	12	3	17,5	■	■	■	■
M 22	2,5	140	30	18	14,5	3	19,5	■	■	■	■
M 24	3	160	36	18	14,5	4	21	■	■	■	■
M 27	3	160	36	20	16	4	24	■	■	■	■
M 30	3,5	180	40	22	18	4	26,5	■	■	■	■
M 33	3,5	180	42	25	20	4	29,5	■	■	■	■
M 36	4	200	50	28	22	4	32	■	■	■	■

■ dodáváme standardně / standard supplies / Standardlieferbar

X.X Doporučené užití / Recommended use / Optimal

X.X Možno použít / Possible use / Geeignet